

2.5 標準仕様および標準付属品

2.5.1 標準仕様 機械編

項 目		仕 様	
加工能力	最大加工径	φ 38 mm (1.5")	
	最大加工長	125 mm (5")	
	最大穴明径	φ 16 mm	
	最大タップ径	M12 (S45C)	
主軸	最高速度	6,000 min ⁻¹	
	モータ出力	5.5/7.5 kW	
	定格トルク	35 N・m	
	主軸割出し	5°毎(72 分割)	
タレット	タレットの数	2	
	面数	8 面(×2)	
	割出し時間	T1 タレット	0.2 sec/pos
		T2 タレット	0.3 sec/pos
	CHIP TO CHIP 時間	T1 タレット	1.5 sec
		T2 タレット	1.7 sec
	割出し方式	サーボモータ	
背面主軸 (SY タイプのみ)	最高速度	6,000 min ⁻¹	
	モータ出力	2.2/3.7 kW	
	定格トルク	14 N・m	
	背面主軸割出し	5°毎(72 分割) (オプション)	
回転工具 (オプション)	モータ出力	1.4 kW	
	取付けポジション	8 面(T2 タレット)	
	最高速度	5,400 min ⁻¹ (ドライブ軸)	

項 目			仕 様	
送 り	ストローク		X1	80 mm
			X2	110 mm
			Z1	100 mm
			Z2	140 mm
			Y2	±40 mm
			Z3(背面主軸)	285 mm
	モータ出力		X1, X2, Z1, Z2, (Z3: SY タイプのみ)	0.9 kW
			Y2	2.1 kW
	早送り速度		X1, Z1, Z2, (Z3: SY タイプのみ)	20 m/min
			X2	12 m/min
			Y2	10 m/min
大きさ	幅×奥行×高さ	SY タイプ	3,480 × 2,035 × 1,760 mm	
		Y タイプ	2,910 × 2,035 × 1,760 mm	
	質量	SY タイプ	6,000 kg	
		Y タイプ	4,000 kg	
	主軸芯高さ		1,000 mm	

2.5.2 標準仕様 NC 編

項 目	要 目
NC 装置	TSUGAMI-FANUC 18i-TB
入力方式	MDI
同時制御軸数	1 系統目 2 軸(X1, Z1)
	2 系統目 4 軸(X2, Z2, Y2, Z3)
最小設定単位	0.001mm(X 軸は直径値)
テープコード	EIA, ISO
早送り速度	X1, Z1, Z2, Z3 : 20 m/min
	X2 : 12 m/min
	Y : 10 m/min
送り速度指令	mm/rev または mm/min
指令方式	アブソリュート／インクレメンタル
補間方式	直線／円弧
補助機能 M	5 桁
主軸機能 S	4 桁(直接)
工具機能 T	4 桁
工具位置オフセット	16 組
表示器	9.5"モノクロ
テープ記憶長	各系統 40m
送り速度オーバーライド	0～150%
リファレンス点復帰	手動／自動
サイクルコンティニューON/OFF	標準
シングルブロック	標準
フィードホールド	標準
オプションナルストップ	標準
ドライラン	標準
オプションナルスキップ	標準
入出力インターフェース	標準：メモ리카ード I/F(RS232C はオプション)
バーフィーダイインターフェース	標準
手動パルス発生器	標準
刃先 R 補正	標準
バックグランド	標準

表 2. - 一般的な技術情報

モデル	325		542		551	
丸材寸法	Ø min 3 mm (1/18")	Ø max 25 mm (1")	Ø min 5 mm (3/16")	Ø max 42 mm (1"21/32)	Ø min 5 mm (3/16")	Ø max 51 mm (2")
六角材寸法	Ø min 3 mm (1/8")	Ø max 22 mm (7/8)	Ø min 5 mm (3/16")	Ø max 36 mm (1"13/32)	Ø min 5 mm (3/16")	Ø max 44 mm (1"23/32)
最大棒材長さ	mod 25 - 2500 mm (8,2 ft) mod 32 - 3200 mm (10,5 ft) mod 37 - 3700 mm (12,2 ft)		mod 25 - 2500 mm (8,2 ft) mod 32 - 3200 mm (10,5ft) mod 37 - 3740 mm (12,2ft) mod 40 - 4000 mm (13,1ft) mod 44 - 4400 mm (14,4ft)		mod 25 - 2500 mm (8,2 ft) mod 32 - 3200 mm (10,5ft) mod 37 - 3740 mm (12,2ft) mod 44 - 4400 mm (14,4ft)	
棚材収容量	W=260mm(barØ 10mm(3/8")x26 pcs)		W=280mm (bar Ø 10mm(3/8")x28 pcs)			
送出速度 (調整可)	max. 750 mm/秒					
後退速度	max. 800 mm/秒					
残材長さ (最大残材長さ)	400 mm					
材料交換所要時間 (棒材長さ3000mm)	25 秒					
I入力電圧	220 (380/400/440) Volt					
電源周波数	50/60 Hz					
制御電圧	24 Volt D.C.					
消費電力	1.5 kw		2.0 kw			
潤滑油量	36 L					
空気圧	5~7 kgf/cm²					
空気吐出量 (*)	20 NL/min					
重量	700 kg~1100kg					

(*) この数値は目安で、稼働サイクルの回数によって異なります。