

トレット φ40 以下 (有)

項目		単位	仕様		
能力	適正加工径				
	適正加工長	mm			
	チャックサイズ	mm	●		
	最大棒材径	インチ	50 (最大210)		
主軸	主軸端形状	mm	※1	●	
	主軸軸受内径	JIS	φ35		
	主軸回転速度	mm	A <sub>2</sub> -5		
刃物台	刃物台形状	min <sup>-1</sup>	φ75		
	角バイト		Max. 3,500 (※4,500・6,000)		
	ボーリングホルダ内径	mm	12角タレット		
	最大移動量	mm	□20		
	早送り速度	m/min	X軸	φ25	
			Z軸	120	
			Y軸	±24.5	
回転工具	取付け本数	本	6		
	モータ	kW	AC1.8		
	回転速度	min <sup>-1</sup>	Max. 3,600		
	能	ドリル	mm	Max. φ12	
		エンドミル	mm	Max. φ12	
力	タップ	mm	M4~M8		
モータ	主軸モータ	kW	AC5.5/3.7 (※AC7.5/5.5 6,000 min <sup>-1</sup> 仕様時)		
	送りモータ	kW	X軸: AC0.6, Z軸: AC1.0, Y軸: AC0.3		
	切削油モータ	kW	AC0.25		
	油圧モータ	kW	AC0.75		
大きさ	主軸芯高さ	mm	960		
	長さ×奥行×高さ	mm	1,775×1,530×1,700		
	本体総質量	kg	3,100 [3,200]		
	総電源容量	kVA	15.5 (※AC7.5/5.5時: 19)		
制御装置		TAKAMAZ FANUC 18i-TA			