

2. 機械仕様

2-1. 仕様一覧 :LB45II-T, LB45II-C

(心間1000、2000、3000、4000)

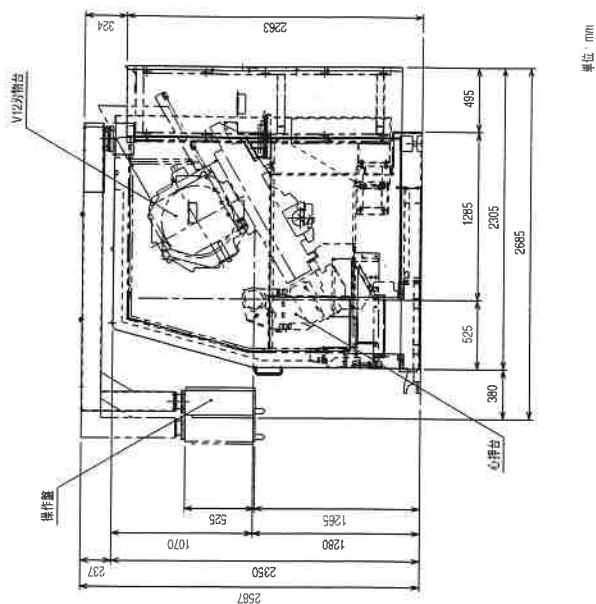
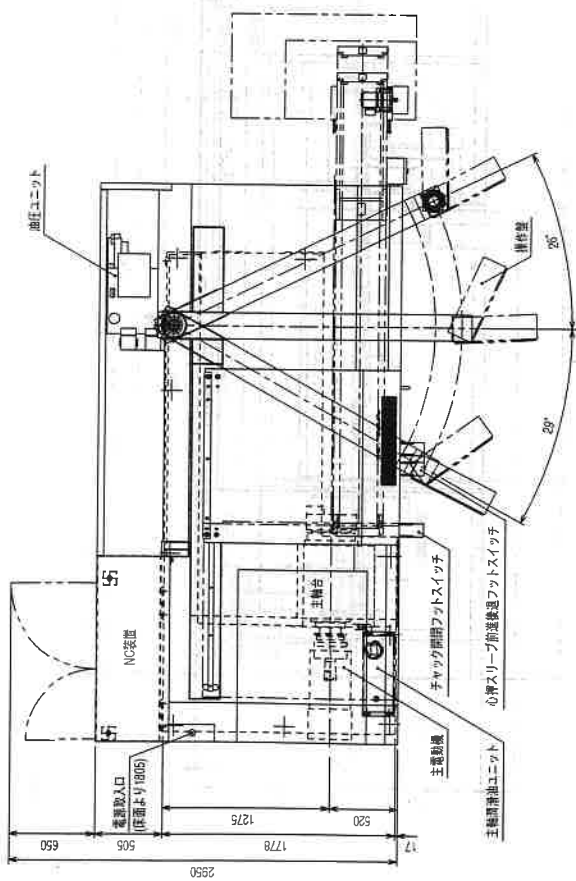
項目	単位	仕様					
		LB45II-T	LB45II-C × 1000	LB45II-C × 2000	LB45II-C × 3000	LB45II-C × 4000	
能力・ 容量	制御軸数	2					
	ベッド上の振り	mm	φ 900				
	往復台上の振り	mm	φ 550				
	センタ間距離	mm	-	1,060	2,060	3,060	4,060
	最大加工径×長さ	mm × mm	φ 660 × 750	φ 660 × 1,000	φ 660 × 2,000	φ 660 × 3,000	φ 660 × 4,000
最大ワ ーク 質量	片持支持 (チャック質量含む)	kg	500 ※ 1 (800) ※ 3 (1,000)				
	両センタ支持 (チャック質量含む)	kg	1,500				
主軸	主軸の直径	mm	φ 150 ※ 1 (φ 180) ※ 3 (φ 260)				
	主軸端		JIS A2-11 ※ 1 (JIS A-2-11) ※ 3 (JIS A-2-20)				
	テーパ穴		φ 120 × 1/10 ※ 1 (φ 130 ストレート) ※ 3 (φ 260 ストレート)				
	貫通穴径	mm	φ 110 ※ 1 (φ 130) ※ 3 (φ 260)				
	回転数変換数		4 段				
	回転数	min ⁻¹	12 ~ 2,800 ※ 1 (10 ~ 2,400) ※ 3 (31 ~ 900)				
往復 台 Z軸	移動量	mm	1,060	2,060	3,060	4,060	
	送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000				
	早送り速度	mm/min	20,000				
横 送 り X軸	移動量	mm	440				
	送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000				
	早送り速度	mm/min	15,000				
刃 物 台	形式		V 型				
	工具数		12				
工 具	外径	mm	□ 32				
	内径	mm	φ 63				
心 押 台	心押台の直径	mm	-	φ 130			
	心押台のテーパ穴		-	MT No. 5			
	心押台の移動量	mm	-	170			

項目	単位	仕様				
		LB45II-T	LB45II-C × 1000	LB45II-C × 2000	LB45II-C × 3000	LB45II-C × 4000
電動機	主電動機	kW	37/30 (30分 / 連続) ※2 (45/37) ※3 (45/37)			
	往復台用 (Z 軸)	kW	6.4			
	刃物台旋回用	kW	4.3			
	横送り台用 (X 軸)	kW	3.8			
	油圧ポンプ用	kW	2.2			
	案内面潤滑ポンプ用	kW	0.025			
	主軸潤滑ポンプ用	kW	0.075			
	主軸冷却ファン用	kW	0.035			
電源	総電力	kVA	主軸 37/30kW: 51.6 主軸 45/37kW: 60.6			
	電圧	V	200			
	オークマ供給トランスの一次電圧タップ		220/240/380/415/440/480V			
	周波数	Hz	50/60Hz			
	制御盤の保護レベル		IEC IP54			
機械の高さ	mm	2,590			2,350	2,566
所要床面積	mm × mm	4,240 × 2,300		5,740 × 2,300	6,990 × 2,306	8,550 × 2,700
正味質量	kg	12,000	12,500	14,500	18,000	19,500

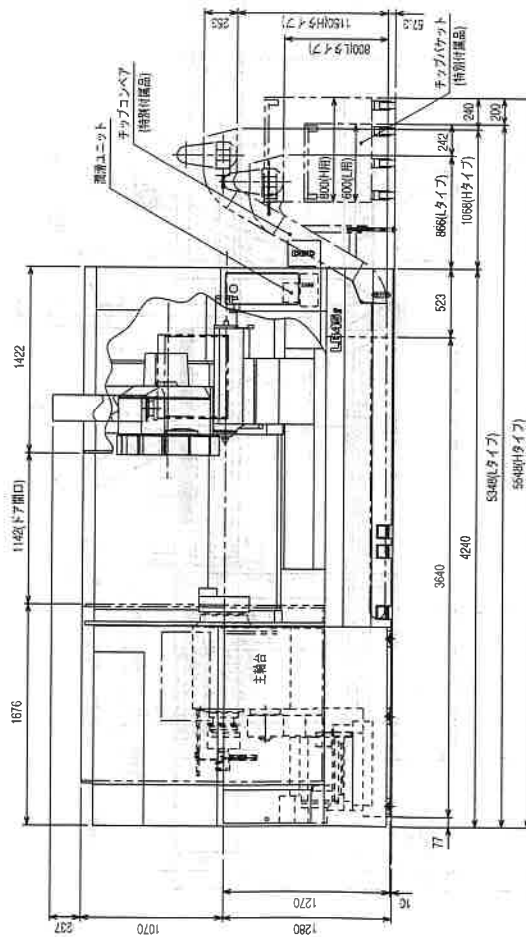
※印はオプション ※1は大径仕様 ※2は馬力アップ仕様 ※3は超大径仕様

2-2. 仕様図

心間1000



単位:mm



LJ11062R21003000000001