

テーブル回転型 手動



RONDCOM 44DX3/44SD3

目指したのは世界標準機



ロンコム 44DX3



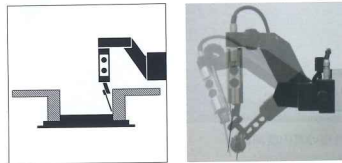
ロンコム 44SD3
※除振台、パソコンラック、プリンタはオプションです。

小型高精度 手動型真円度測定機

ワークのダウンサイジングによる部品の高精度化に対応し、回転精度0.02+3.7H/10000 μ mを実現しています。また、R軸の指示精度を保証したことにより、径測定において信頼性を向上しています。

オフセット型検出器ホルダ (特許出願中)

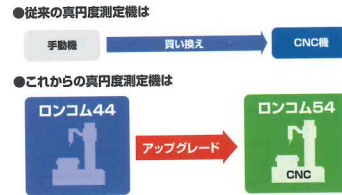
多種多様なワークがR軸と干渉せずに容易に測定が可能です。また、外径測定と上面の平面測定は、ホルダをたおすだけの簡単操作が可能です。



オフセット型検出器ホルダ
が有効なワーク測定例

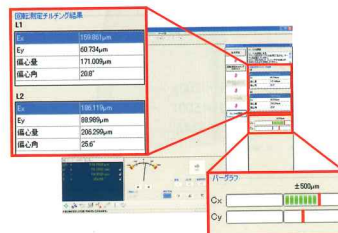
アップグレードが可能 (特許出願中)

多くのユーザーから最も要求が高かった手動機のCNCアップグレードが可能です。驚くほど簡単にCNC化ができ、設置スペースも変更ありません。測定ワークが少量のために手動機で導入されても、必要に応じて設置場所でグレードアップができます。



センタリング・チルチング・レベリングサポート機能

センタリング・チルチング・レベリングサポート機能は、回転軸芯に対するワーク軸芯のXY方向の偏心量と傾き量が、アラメント調整画面のバー表示された変位量をゼロ位置に調整するだけの簡単操作です。



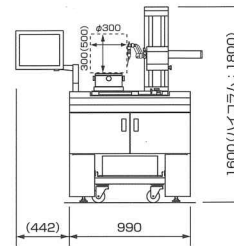
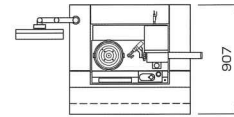
ワイドレンジ対応で測定倍率レスを実現

新開発の高分解能IMR(Infini nite Magnification Range) ボードを搭載したマシンは±1000 μ mの測定範囲で2nm(2/1000 μ m)の分解能を実現しました。(従来の測定倍率の10,000倍相当)ほとんどのワークで使用可能です。同時にセンタリング・チルチングサポート機能と併せ飛躍的な作業効率を実現しました。

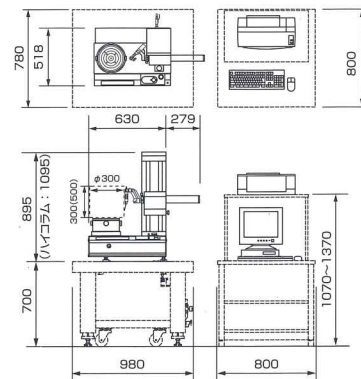


外観図

ロンコム44DX3



ロンコム44SD3



オプション
除振台：E-VS-R16B(H=700)
システムラック：E-DK-524A

仕様

型式	RONDCOM 44				
	DX3		SD3		
		ハイコラム		ハイコラム	
測定方式	マニュアル				
測定範囲	最大測定径	外径: ϕ 300mm, 内径: ϕ 360mm			
	左右送り範囲 (R軸)	180mm			
	上下送り範囲 (Z軸)	300mm	500mm	300mm	500mm
	最大種載径	ϕ 580mm			
	最大測定高さ	外径測定	300mm	500mm	300mm
回転精度	半径方向 JIS B 7451-1997	(0.02+3.7H/10,000) μ m (H: テーブル上面より測定点までの高さmm)			
	軸方向 JIS B 7451-1997	(0.02+3.7R/10,000) μ m (R: テーブル回転中心からの距離mm)			
	上下方向 (Z軸)	0.11 μ m/100mm			
真直度精度	狭範囲	0.17 μ m/290mm	0.23 μ m/490mm	0.17 μ m/290mm	0.23 μ m/490mm
	半径方向 (R軸)	0.7 μ m/150mm			
平行度精度	上下方向 (Z軸)	0.7 μ m/290mm			
	半径方向 (R軸)	1.0 μ m/150mm			
指示精度	半径方向 (R軸)	(2+L/180) μ mL: 移動距離(mm)			
測定速度	回転速度 (θ 軸)	2 ~ 10/min (移動時: Max20/min)			
	上下速度 (Z軸)	0.5 ~ 6mm/s (移動時: Max50mm/s)			
	半径方向速度 (R軸)	0.5 ~ 6mm/s (移動時: Max25mm/s)			
オートストップ精度	Z軸/R軸	\pm 5 μ m			
回転テーブル	テーブル外径	ϕ 220mm			
	センタリング/チルチングの調整範囲	\pm 2mm/ \pm 1°			
検出器	積載質量	30kg			
	測定力	30 ~ 100mN (可変)			
サンプリング点数	検出器	ϕ 1.6mm超鋼球、長さ53mm			
	測定子形状				
フィルタの種類	デジタルフィルタ	ガウシアン/2RC			
測定レンジ		\pm 1000 μ m, \pm 200 μ m			
カットオフ値	回転方向 (R軸)	ローパス	15, 50, 150, 500, 1500山/回転, 15 ~ 1500山/回転まで任意		
	θ 軸	バンドパス	15 ~ 150, 15 ~ 500, 15 ~ 1500山/回転		
	半径方向 (Z軸)	ローパス	0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8mm (0.0001mm単位で設定可)		
形状誤差の真円度評価		MZC (最小領域中心法), LSC (最小二乗中心法), MIC (最大内接中心法), MCC (最小外接中心法), N.C. (補正なし), Multi (複合設定)			
測定項目	回転方向真	円度、平面度、平面度 (複)、平行度、同心度、同軸度、円筒度、径偏差、直角度、偏肉度、振れ、径測定、部分円			
	直動方向	真直度 (Z)、真直度 (R)、円筒度、直角度、平行度、径偏差、軸心真直度			
解析処理機能		センタリング/チルチングサポート機能、切り欠き処理機能 (レベル/角度/カーソル)、真円度評価方法の組合せ、設計値照合機能、円筒立体形状表示 (線描画、シェーディング、等高線)、リアルタイム表示、形状特性グラフ表示 (負荷曲線、振幅分布曲線、パワースペクトル) 半自動測定機能、ワイドレンジ機能			
特別機能		オフセット型検出器ホルダ標準装備 ロンコム54へのアップグレードが可能			
表示部 (カラーモニタ)		17インチLCD			
表示項目		測定条件、測定パラメータ、コメント、プリンタ出力条件、形状図形 (展開/立体)、エラーメッセージ等			
記録方式		カラープリンタ/レーザープリンタ 選択			
諸元	電源 (電圧指示要)	AC100 ~ 240V, 50/60Hz (アース接地を要す)			
	消費電力	約470VA (プリンタ分は含まず)			
	空気源	供給圧力	0.35 ~ 0.7MPa		
		使用圧力	0.3MPa		
	空気消費量	30N ℓ /min			
	設置寸法 (WxDxH)mm	1500x925x1600	1500x925x1800	2050x900x1700	2050x900x1900
	質量 (オプション含まず)	500kg	510kg	194kg	204kg