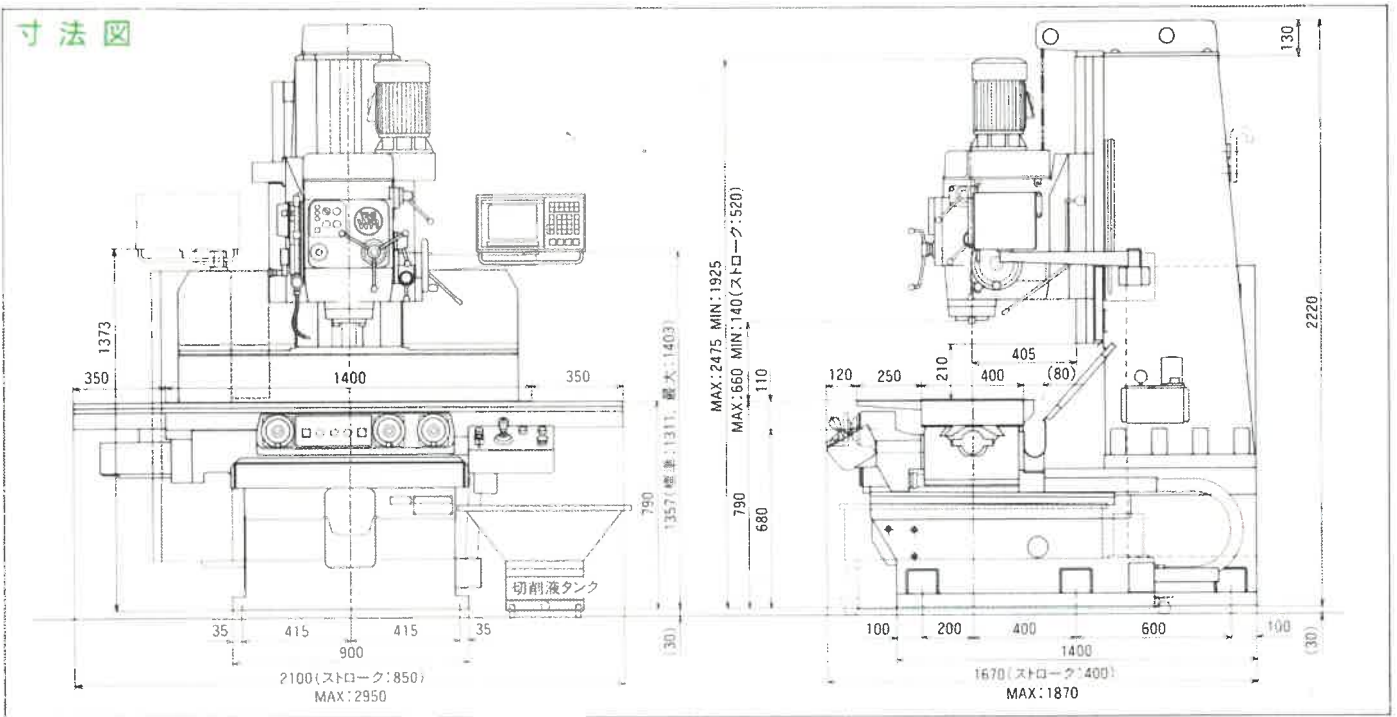


寸法図



機械仕様

項目		摘要
テーブル作業面の大きさ		1400mm×400mm
テーブルT溝の幅と数		18(H7)mm×5
テーブル移動量(X・Y)		850mm×400mm
テーブル積載重量		600kg
主軸端テーパ穴		N.S.T.No50
主軸頭移動量(Z)		520mm
主軸端面からテーブル上面までの距離		MAX.660mm MIN.140mm
主軸中心からコラムスベリ面までの距離		405mm
床面からテーブル上面までの距離		790mm
主軸回転速度(16段)		55~2,000min ⁻¹
主軸頭ボーリング送り速度(5段)		0.05~0.2mm/rev
X・Yの送り速度(20段)		15~2,000mm/min
X・Yの早送り速度		4,000mm/min
制御装置		FANUC システム20-FA
電動機	主軸伝導用	3.7kW
	X・Y送り用	FANUC ACサーボ 2台
	冷却液ポンプ用	0.18kW
	スベリ面潤滑ポンプ用	0.017kW
総電源容量		8kVA(5.0kW)
機械寸法(縦×横×高さ)		1,870×2,950×2,475mm
機械床面積		1,400mm×900mm
機械総質量		3,510kg

標準付属品

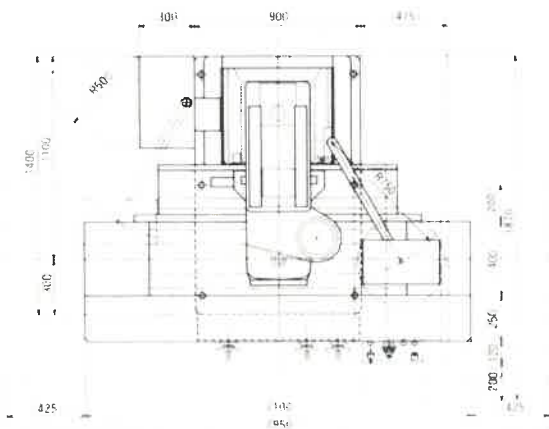
標準工具一式
据え付け用部品一式
切削液装置
スベリ面タイマー自動潤滑
コラム サドル間傾斜カバー

特別付属品

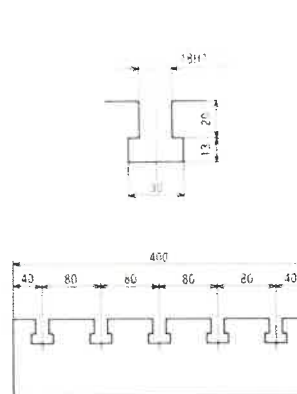
ハイコラム(標準より200mm高)
ロングテーブル(標準より200mm長)
電動式自動工具着脱(主軸モータブレーキ付)
照明装置(ハロゲンランプ)
チップコイルコンベアー
スケールフィードバック(X・Y 2軸)
異常負荷検出機能(NCソフト)
(通称:メカトロニクス税制の適用可)

※本機は予告なく仕様変更する事がありますので、あらかじめご了承ください。

フロアプラン



テーブルT溝詳細



標準仕様工具 (N.S.T.No50)

