

# KIWA

## 直立ボール盤



TRADE MARK



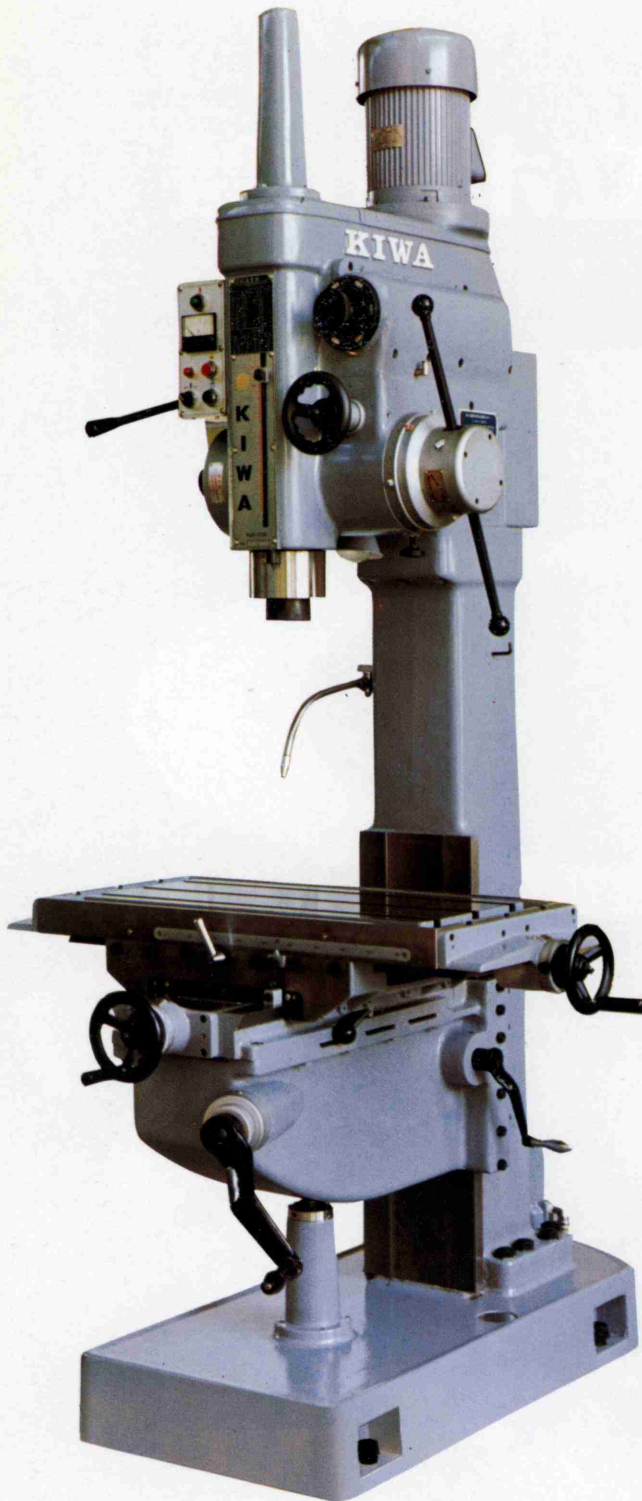
株式会社 紀和鉄工所

信頼と実績  
大阪機械団地機械業会  
supported by  
大阪機械卸業団地協同組合事務局



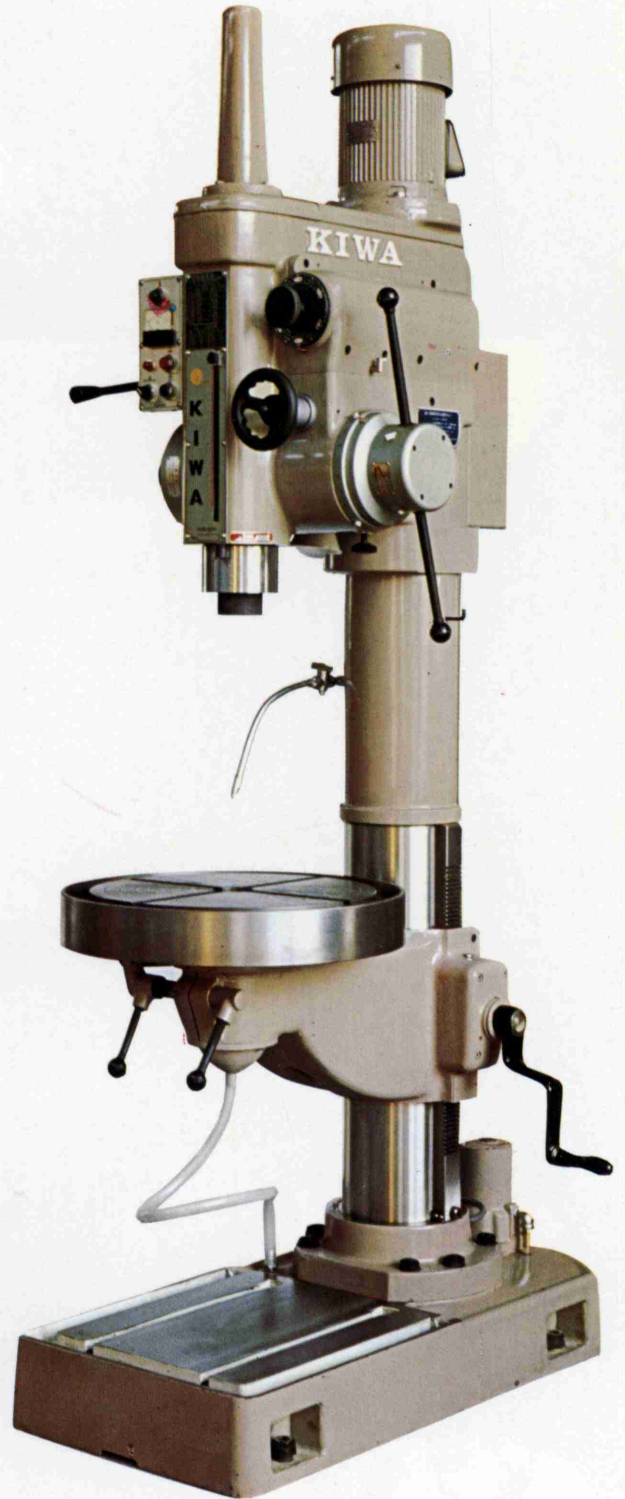
## KUD-700

■スライドテーブル方式



## KUD-650

■重切削強力型



### すべての機能を備えた直立ボール盤

#### ■スライドテーブル方式 (700)

角テーブルはねじ送りで前後左右に移動します。

#### ■ハンドルの目盛カラー機能 (700)

前後左右のハンドルは正確な位置決めを行う為目盛カラーがついております。

#### ■角型コラム (700)

コラムは角型で剛性を高め且つテーブルの昇降も平型擡動面により横振れがありません。

#### ■逆転自動切換装置 (550 F S・550 F P・650・700)

弊社独特の装置です。ドッグをセットすることにより一定の深さに達した時スピンドルが自動的に逆転します。

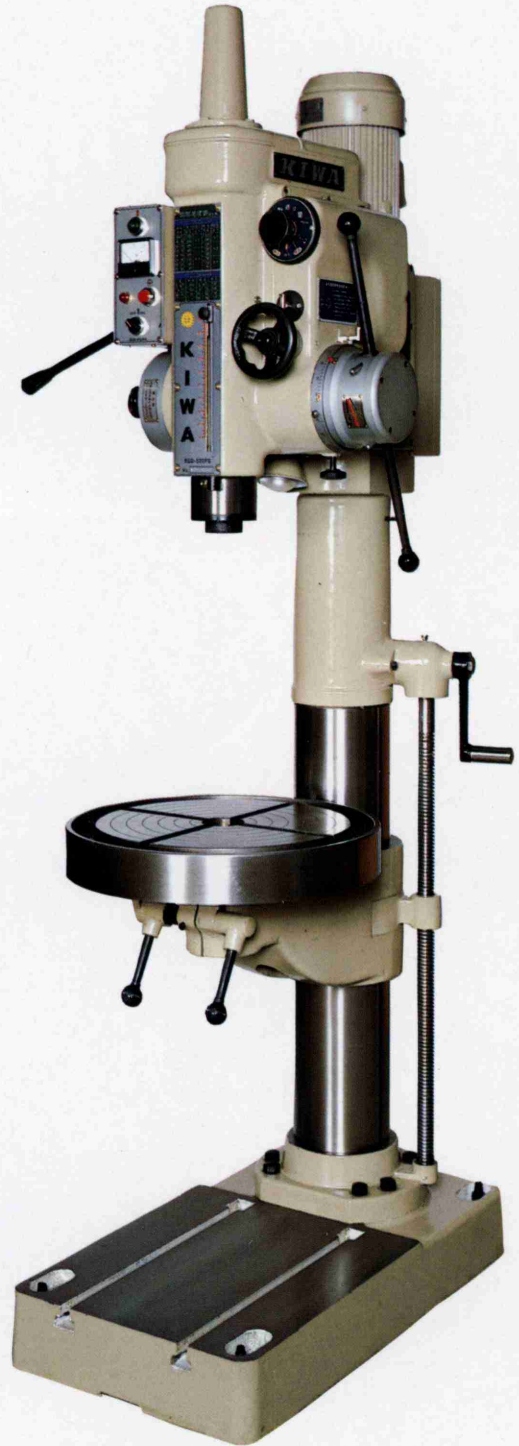
## KUD-550FP

■ 実用切削油型



## KUD-550FS

■ 実用普通型



### ■ 切削注油装置 (550FP・650・700)

タンクは本機ベース自体で別タンクは不要です。  
ポンプは本機コラム後部に設置しています。

### ■ 送りの過負荷安全装置 (全機種)

調節の容易なクラッチ機構による過負荷安全装置をそ  
なえております。

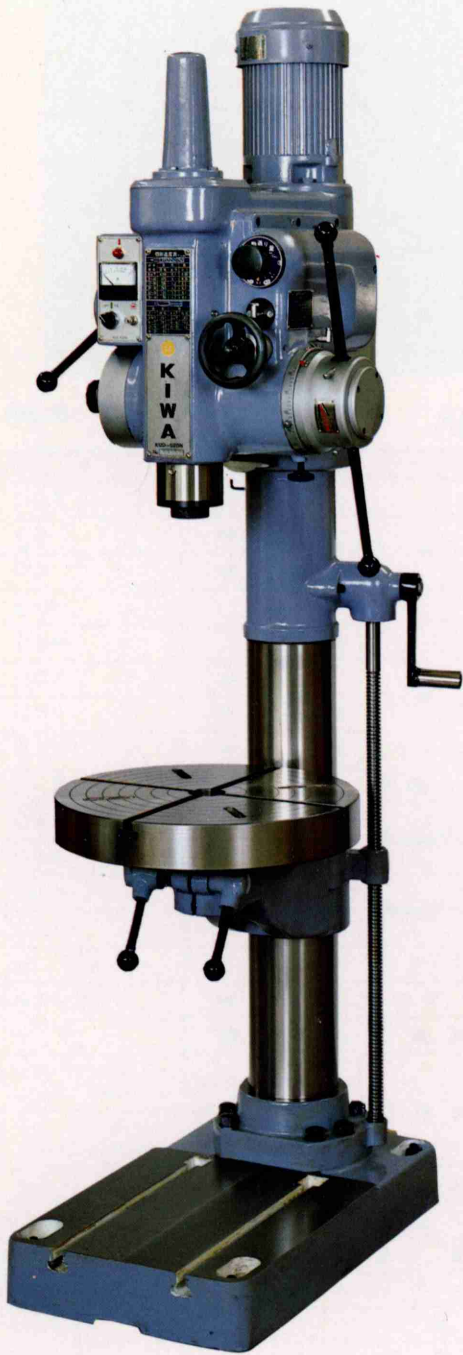
### ■ 任意逆転切換装置 (全機種)

送り操作ハンドルを操作することにより任意に  
スピンドルが逆転します。



# KUD-520N

■コンパクト型



■コンパクトできわめて経済的です。(520N)

小型ながら穴明能力が大きい——40mm

理想的な仕様、性能が折込まれています。

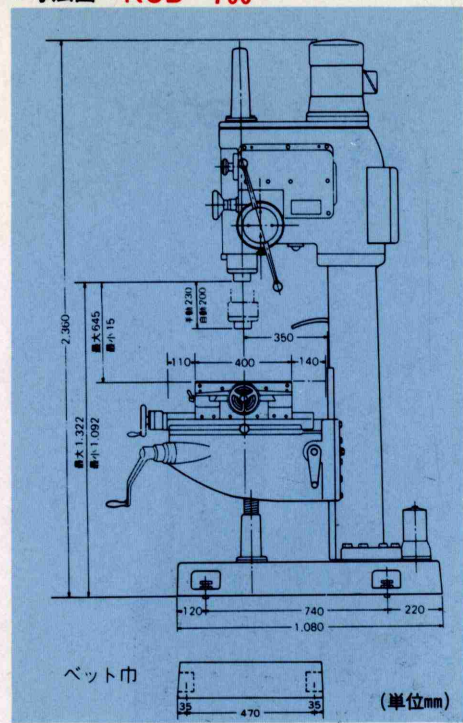
疲労感を感じさせない操作レバー及びハンドル操作機能

信頼と実用 主電動機は2HPモーター使用で安定した作業が可能

大阪機械卸地機械業会

supported by  
大阪機械卸業団地協同組合事務局

●寸法図 KUD-700



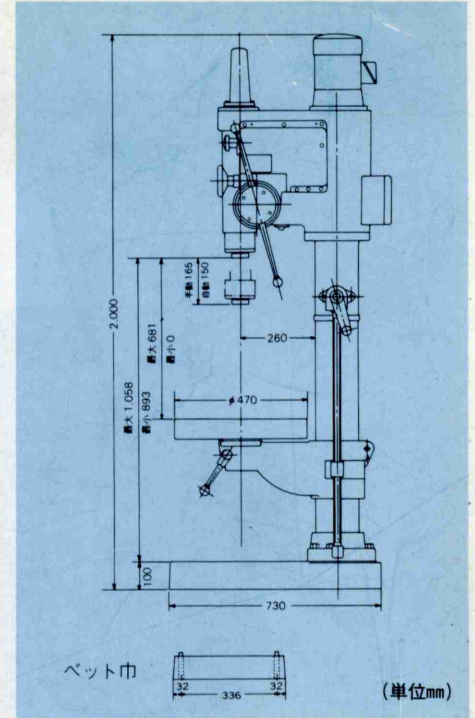
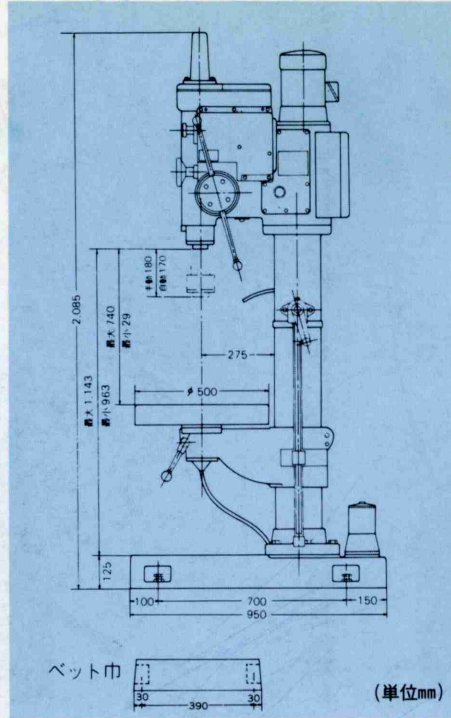
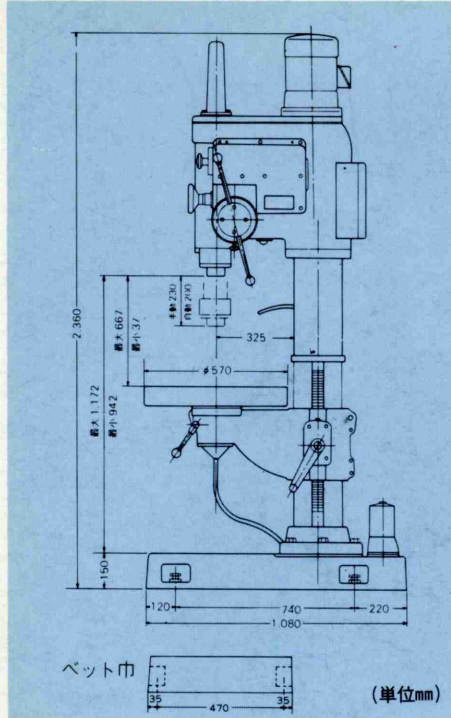
《仕 様》

(単位mm)

機 種	単 位	KUD-700	
振	り	700	
穴 あ け 能 力	鋼	55	
	鋳鉄	60	
ネジ立て能力	鋼	M33	
	鋳鉄	M40	
中 グリ 能 力	鋼	100	
	鋳鉄	100	
主軸端とテーブル 上面迄の距離	最大	645	
	最小	手 動 15 自 動 45	
主軸の上下移動距離	手 動	230	
	自 動	200	
テーブル最大移動距離	左 右	450	
	前 後	250	
主 軸 穴 の テ ー バ		M, T, No. 5	
テ ー ブ ル の 大 き さ	mm	800×400	
主 軸 速 度 変 換 数	段	9	
主 軸 回 転 数	60Hz	r. p. m	64・90・130・215・300・445・ 600・850・1250
	50Hz	r. p. m	53・75・110・178・250・370・ 500・710・1040
主 軸 送 り 変 換 数	段	6	
自 動 送 り 量	mm/rev	0.05・0.10・0.15・0.20・0.30・0.40	
主 電 動 機		2.2KW 4 P	
ベ ー ス の 大 き さ	mm	540×1080	
切 削 油 ポ ン プ		60W 2 P	
機 械 の 総 高 さ	mm	2,360	
概 重 量	kg	1,050	

■ 代理店





《仕様》

(単位mm)

機 種	単 位	KUD-650	KUD-550FP	KUD-550FS	KUD-520N	
振	り	mm	650	550	550	520
穴あけ能力	鋼	mm	55	40	40	40
	鋳鉄	mm	60	50	50	—
ネジ立て能力	鋼		M33	M22	M22	M18
	鋳鉄		M40	M27	M27	M20
中グリ能力	鋼	mm	100	—	—	—
	鋳鉄	mm	100	—	—	—
主軸端とテーブル上面迄の距離	最大	mm	667	740	740	681
	最小	mm	手動 37 自動 67	手動 29 自動 39	手動 29 自動 39	0
主軸端とベース上面迄の距離	最大	mm	1,172	1,143	1,143	1,058
	最小	mm	942	963	963	893
主軸の上下移動距離	手動	mm	230	180	180	165
	自動	mm	200	170	170	150
主軸穴のテーパ			M・T・No. 5	M・T・No. 4	M・T・No. 4	M・T・No. 4
テーブルの直径	mm		570	500	500	470
テーブルの移動距離	mm		400	520	520	535
主軸速度変換数	段		9	9	9	6
主軸回転数	60Hz	r.q.m	64・90・130・215・300・445・600・850・1250	87・150・248・330・480・590・840・980・1350	87・150・248・330・480・590・840・980・1350	85・183・263・385・573・1200
	50Hz	r.q.m	53・75・110・178・250・370・500・710・1040	72・125・206・274・398・490・697・813・1120	72・125・206・274・398・490・697・813・1120	71・153・219・321・478・1000
主軸送り変換数	段		6	3	3	3
自動送り量	mm/rev		0.05・0.10・0.15 0.20・0.30・0.40	0.1・0.2・0.3	0.1・0.2・0.3	0.05・0.1・0.2
主電動機			2.2KW 4P	1.5KW 4P	1.5KW 4P	1.5KW 4P
ベースの大きさ	mm		540×1080	450×950	450×825	400×730
切削油ポンプ			60W 2P	60W 2P	—	—
機械の総高さ	mm		2,360	2,085	2,085	2,000
概重量	kg		900	620	580	430

(注：機械の改良により本仕様は予告なく変更することがあります。)

営 業 株式会社 紀 和

本 社 東大阪市本庄西1丁目124番地  
電話 大阪06 (744) 0321 (代) 〒578  
F A X 06 (744) 0307  
東京営業所 東京都港区南麻布1-13-8  
電話 東京03 (453) 4753・4743番 〒106  
F A X 03 (453) 2282



製造元 株式会社 紀 和 鉄 工 所

本 社 工 場 奈良県橿原市出合町232  
電話 橿原07442 (2) 3136 (代) 〒634  
F A X 07442 (4) 3112  
名 張 工 場 三重県名張市蔵持町原出522-51