



エグロの

LB シリーズ

カタログ
No. 2002

精密高速卓上旋盤

- LB 6 形精密高速卓上旋盤
- LB6-3形精密高速卓上旋盤
- LB8-4B形精密高速卓上旋盤
- LB8-3形精密高速卓上旋盤
- LB 10 形精密高速卓上旋盤
- LB10-3形精密高速卓上旋盤

LBシリーズのすぐれている点

主軸の回転速度はいままでの卓上旋盤より高速で光学機器、通信機、計器などの精密加工を高速切削できるように製作されております。

■主軸台は安定した機能を発揮させるために、変形の少ない特殊構造のドーム形で、剛性が大きく理想的なフレーム構造となっております。

■主軸には高炭素クローム鋼、軸受けは精密級ボールベアリングを使用していますので、高速精密切削ができ、主軸端のねじには、各種のやといをとりつけて作業ができるようになっております。

■ベッドは強固な箱形で特殊リップを設け、すべり面はアリ形で心押台および各種切削台を正しく固定できるように精密研削を施してあります。

■心押台のフレームは締付ハンドルなどにより簡単に固定でき、心押軸の操作はレバーで行ない、又穴あけなどの寸法ぎめはストップにより正確にきまります。

■切削台送りはラック式で量産に適し、縦・横送りとも調節ねじ付ストップがあります。径方向のストップは内式で切粉による寸法むらはありません。またテーバ加工ができ、向刃物台は加工物の径に応じて横送り方向に移動調節ができます。

■電動機は、脚内に取付けベルトの掛けかえが簡単にできる装置を備えています。

(LB8形・LB10形)

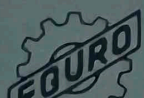
■電動機には、MDブレーキ装置（特許申請中）を採用し制動ショックがなく、停止後はブレーキがはずれフリーとなります。また制動トルクの調整ができ使用目的によっては無制動に切換えることもできます。(LB6は除く)



LB10-3形 精密高速卓上旋盤

形 式		LB6	LB6-3	LB8-4B	LB8-3	LB10	LB10-3	
能 力	ベッド上の振り mm	2 0 0		2 3 0	2 6 6			
	切削台上の振り mm	1 0 0		1 4 0				
	センタ間の距離 mm	1 9 0		2 0 0	2 5 0			
コレット	形 式 ・ 番 号	EDA 6		EDA 8		EDA 10		
	口 径	丸 mm	1 5		2 0		2 5 . 5	
		四角(棒材) mm	1 0		1 3		1 7	
		六角(棒材) mm	1 2		1 6		2 1	
胴 径 mm	19.05		2 5		3 2			
主軸回転速度変換数		3	6	3	6	3	6	
主軸回転速度 rpm		標準用60Hz 3600 2400 1700 低速用60Hz (特殊仕様) 2700 1700 1100	5600 3600 2500 1800 1100 800	標準用60Hz 2550 1480 850 低速用60Hz (特殊仕様) 2000 1070 520 高速用60Hz (特殊仕様) 3000 1800 1080	5000 3400 2100 1300 900 550	標準用60Hz 3600 1800 850 低速用60Hz (特殊仕様) 2800 1300 480	4300 3000 1900 1250 850 550	
切 削 台	縦移動量	前送り台 mm	7 5		8 0			
		向送り台 mm	7 5		7 2			
	横 移 動 量 mm	8 7		1 1 0				
心 押 軸	直 径 mm	2 0		2 0		3 2		
	軸 端	MT, No. 1		MT, No. 1		MT, No. 2		
	移 動 量 mm	1 0 0		8 0		1 3 6		
ベ ッ ド の 長 さ mm		6 6 0		6 8 0		8 2 0		
ベ ッ ド の 巾 mm		9 0		1 0 0		1 0 0		
電 動 機 V-kW-P		(クラッチ) 200-0.4-4	(MDブレーキ) 200-0.4-4	(MDブレーキ) 200-0.75-4		(MDブレーキ) 200-1.5-4		
機 械 の 高 さ mm		9 7 0		1 0 8 0		1 1 0 0		
所 要 床 面 積 mm×mm		850×500	1200×550	1010×660	1450×750	1100×680	1450×750	
正 味 重 量 Kg		1 3 5	2 5 0	1 6 5	3 5 0	2 4 5	3 8 0	
主 軸 ノ ー ス カ バ ー		—	—	1 個		1 個		
コレットチャックブランク		1 個		1 個		1 個		
バ イ ト ホ ル ダ		2 個		2 個				
ボ ッ ク ス ス バ ナ		2 個		1 個				
両 口 ス バ ナ		—	—	—	1 個	1 個		
6 角 棒 ス バ ナ		7 本		7 本		7 本		
基 礎 座		—	4 個	—	6 個	—	6 個	
オ ー バ カ ッ ト		上・下移動量 25mm		上・下移動量 40mm				
コレットチャック		各種		各種		各種		
開 き や と い		A・B・C 各種		A・B・C 各種		A・B・C 各種		
心 押 軸 セ ン タ		MT, No. 1			MT, No. 2			
スクロールチャック (フランジ付)		No. 3		No. 4		No. 4		
工 具 切 削 台 (ねじ送り式)		移動量 縦 85mm×横 120mm		移動量 縦 85mm×横 140mm				
横 送 り 刃 物 台		横移動量 100mm		横移動量 100mm				
ツ ー ル ポ ス ト		—	—	使用バイト 10mm角				
*横 ボール ア タ チ メ ン ト		—		クイル移動量 110mm				
*ラ ッ ク 式 心 押 台		—	—	心押軸 移動量 100mm	心押軸移動量 140mm			
変 速 用 ブ ー リ		低速用	—	低速・高速用	—	低速用	—	
給 油 ポ ン プ		— 式						
材 料 送 り 装 置		15φ×2000mm		1形25φ×2000mm 2形16φ×2000mm				
切 削 油 剤 装 置		タンク大きさ 縦 300mm, 高さ 200mm, 横 500mm 電動機 200V-0.06 kW - 2P						

*印は機械本体と同時に注文下さい。



株式
会社

五 取 送 集 汎

EDA スプリングコレット寸法と適用機械

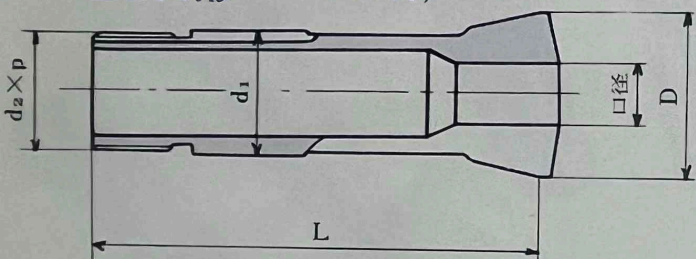
No.	d ₁	max 口径	D	d ₂ ×P	L	適用機械
5	14.29	10.0	20	13.5×1.0	60	PH4L, TF5, TF6
6	19.05	15.0	26	18.5×1.2	72	EL-2, EL-3, PH6L-4, PH6L-4H, PH6L-2, PH6L-5, L6, P6, CD4H, CD4-2, CD6, OL-80K, LP6, LP6-K.
8	25.00	20.0	33	24×1.5	97	GL-120, LB8-4B, LB8-3, TL-8, TL8-3, LD8-3, LP8-3, OL-82, LPC-8, LDC-8, LF8, LS-8, LU-8, LUC-8, LE-8, LEH-8, LA-8, LAC-8
10	32.00	25.5	42	32×1.5	112	LB10, LB10-3, TL-10, TL10-3, LD10-3, LP10-3, LPC-10, LDC-10, LF-10, LS-10 LU-10, LUC-10, LE-10, LEH-10, LA-10, LAC-10

各種類とも0.5とび標準サイズは即納出来ます。 機械を御購入戴いたお店へご用命ください。

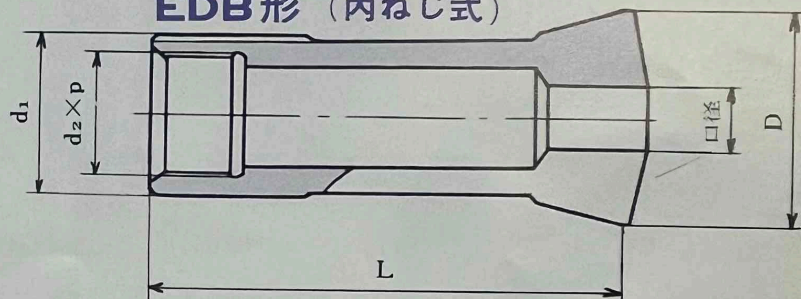
EDB スプリングコレット寸法と適用機械

No.	d ₁	max 口径	D	d ₂ ×P	L	適用機械
8	25.00	20.0	33	20×1.0	75	OL-80

EDA形 (外ねじ式)

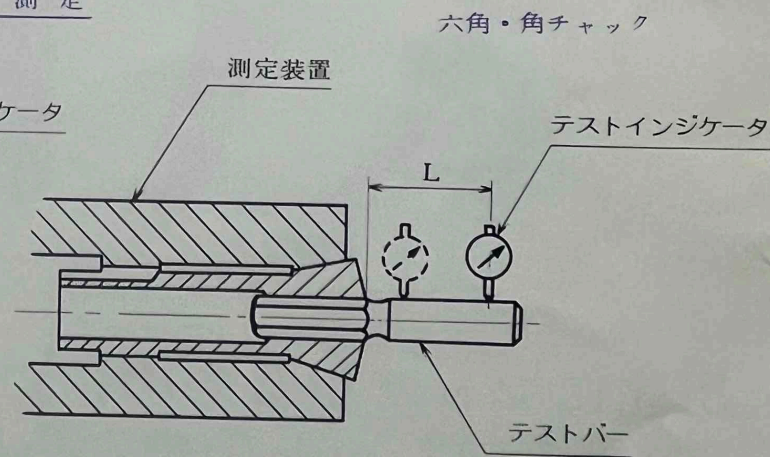
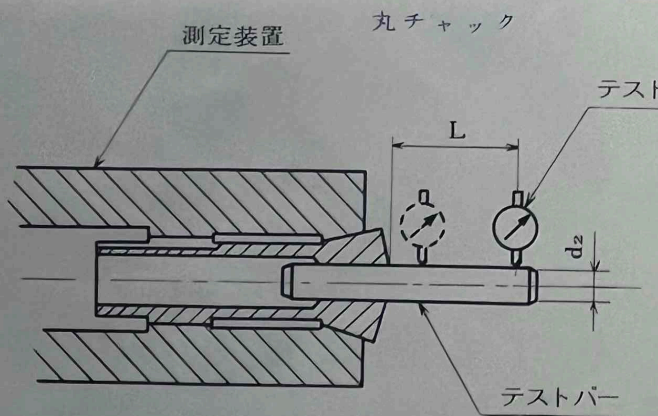


EDB形 (内ねじ式)



精度

振れの測定

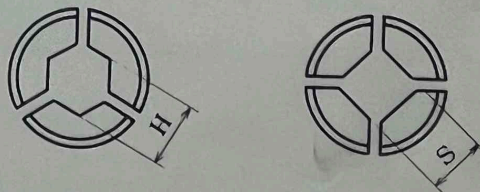


振れの許容値 (丸)

単位mm

d ₂		L	A 級 B 級 C 級		
0.5以上	1.0以下	3	0.01	0.02	-
1.0をこえ	1.6	6			
1.6 "	3.0	10			
3.0 "	6.0	16			
6.0 "	10.0	25	0.015	0.03	0.05
10.0 "	18.0	40			
18.0 "	24.0	50			
24.0 "	30.0	60	-	-	-

B級が標準品です。



振れの許容値 (六角・四角)

単位mm

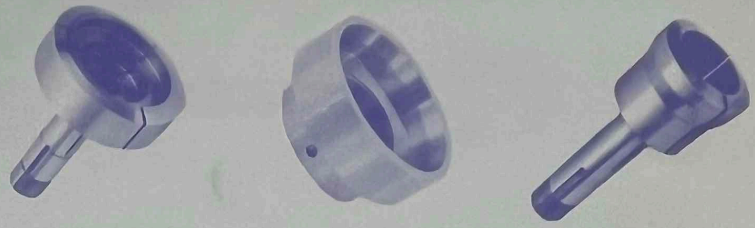
HまたはS		L	A 級 B 級 C 級		
3.0以上	6.0以下	16	0.07	0.20	-
6.0をこえ	10.0	25			
10.0 "	18.0	40	0.10	0.30	0.50
18.0 "	24.0	50			
24.0 "	32.0	60	-	-	-

B級が標準品です。

見積依頼又は御注文時の必要事項

お求めの際に下記の仕様・お使いになる条件も合せてご連絡下さい。

インラージ形 スプリングコレット

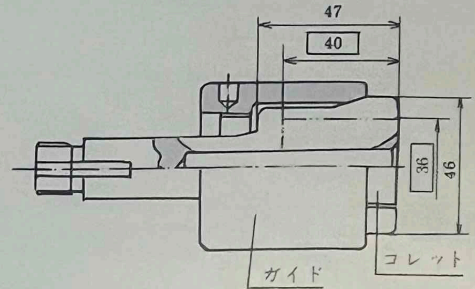
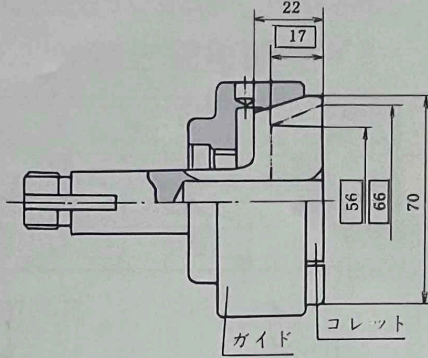
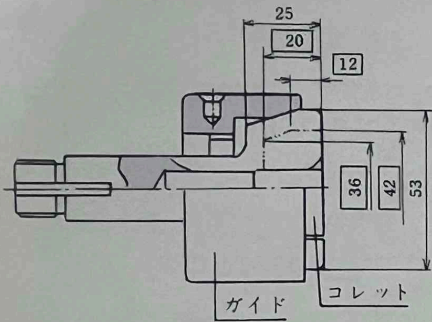


NO. 6形

浅穴小

浅穴大

深穴

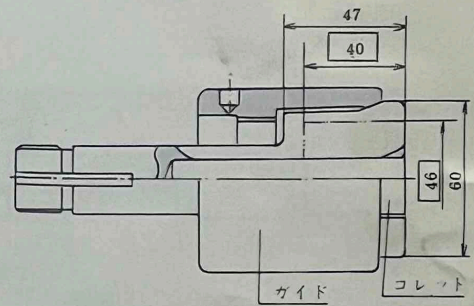
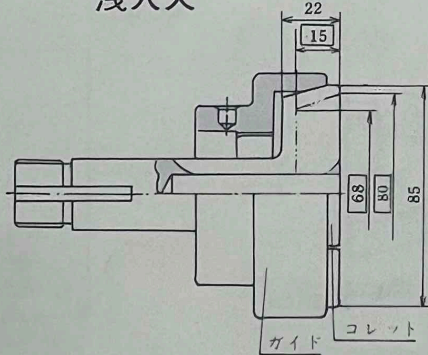
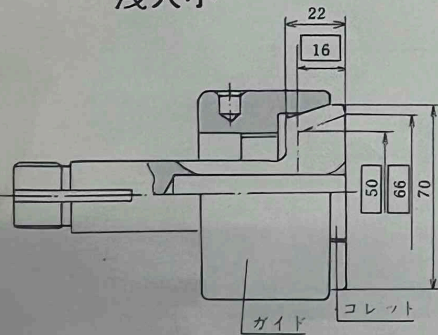


NO. 8形

浅穴小

浅穴大

深穴

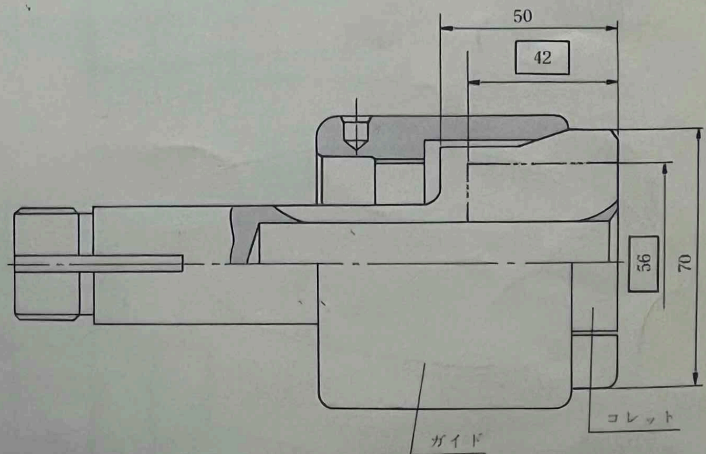
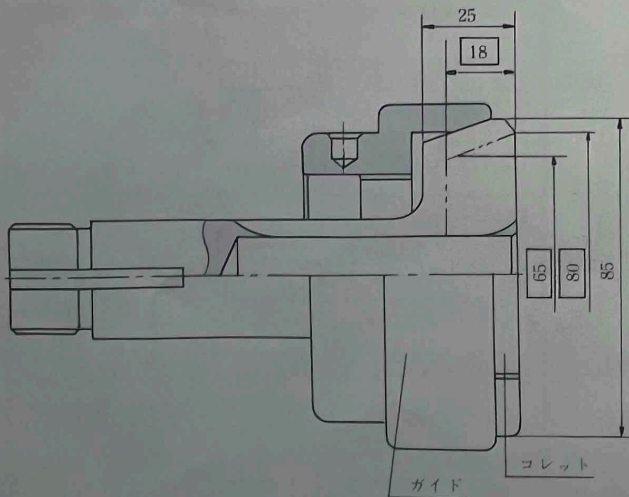


(但し、GL形のガイドは専用形となる)

NO. 10形

浅穴

深穴



□内の寸法は、内径加工可能範囲



株式
会社

五 取 鉄 果 江

本社工場 長野県岡谷市御倉町8番14号 〒394 TEL(0266)23-5511代 TELEX3362-528
支社工場 長野県上伊那郡箕輪町4964番地 〒398-45 TEL(0267)40277