

横771入盤



SP-CH



株式 静岡鐵工所

機械仕様

テ I フ	作業面寸法 (mm)	標準 特別	1,100×280 1,300×280	主 軸 電 動 機 重	回 転 数 (r.p.m)	90~1,400 (9段)
	T溝寸法(幅×数×間隔)(mm)		16×3×60		先 端 孔 テ ー パ ー	NST 50 (40は特別)
	左右移動距離 (mm)	標準 特別	820 1,000		先 端 中 心 よ り テ ー ブ ル 上 面 迄 (mm)	30~480
	前後移動距離 (mm)		300		先 端 中 心 と オ ー バ ー ア ー ム 下 面 と の 距 離 (mm)	125
	上下移動距離 (mm)		450		主 軸 (KW)	3.7
	左右前後送速度 (mm/min)	(50Hz) (60Hz)	13~600(12段) 15~720(12段)		テ ー ブ ル 左 右 前 後 送 (KW)	1.5
	左右前後早送速度 (mm/min)	(50Hz) (60Hz)	2,500 3,000		テ ー ブ ル 上 下 早 送 (KW)	0.6
	上下早送速度 (mm/min)	(50Hz) (60Hz)	665 800		切 削 給 油 ポ ン プ (W)	100
				重 量 (kg)	2,000	

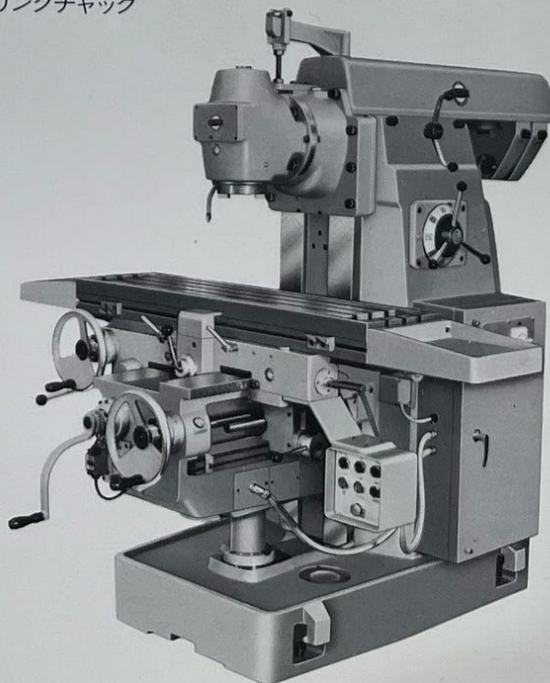
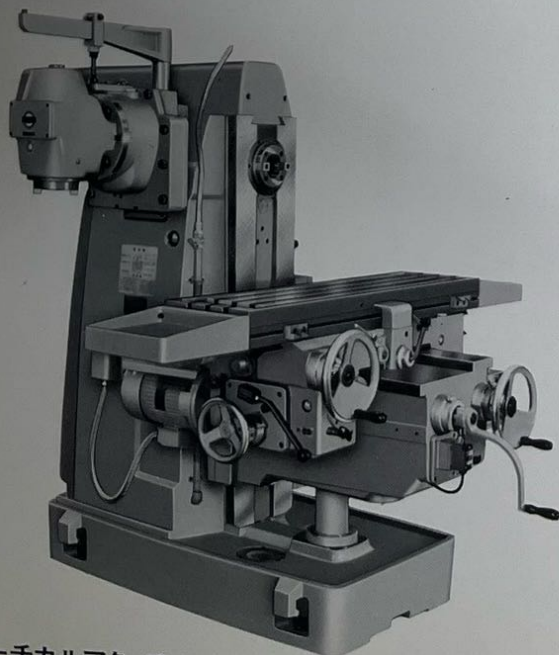
●標準附属品

ミーリングアーバー (1吋)	1 式
ドロインボルト	1 式
レベルングボルト	4 個
工具類及工具箱	1 式
取扱説明書・精度検査表	1 式

●特別附属品

バーチカルアタッチメント(アーム付)	NST 50又はNST 40
主軸先端よりテーブル上面迄(mm)	0~350
主軸中心からコラム摺動面迄の距離(mm)	300
主軸低速用プーリー(45~700r.p.m)	
ミーリングアーバー	1 吋・1¼吋
カッターアーバー(フェースカッター用)	
照明装置	
プレソバイス	
スイベルバイス	
万能割出台	
円テーブル	
ミーリングチャック	

SP-CH仕様



機械寸法

