

機械選択情報 Machinery Sale Information

Date:2024.Feb.05



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp



Listing No.24040

MAKINO	5 Axis Horizontal Machining Center	MAG3 (MMC) Pro.5 / Super GI.4	24040 < #60 >
---------------	---	--------------------------------------	----------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

5軸横形マシニングセンター	5 Axis Hor.Machining Center	MAG-3 / Pro.5 / GI.4
テーブルサイズ (無し)	Table Size (Not Included)	3000 x 1500 x 6APC
ストローク	Stroke (X-Y-Z -A-C)	3000/1500/1000±110°/360°
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	120 / HSK-F63 (60kw)
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	30,000
チップコンベア	Chip Converyor	With Option
ススケールフィードバック	With Moies Scale Feedback (XYZ)	With Option
スルースピンドエア	With Through Spindle Air	With Option
全自動工具長測定	Fuly Auto Tool Length Measurement	With Option
スペア主軸 付	Spare Spindle (HSK-F63) Standard	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	xxxxx

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



機種名:		MAG3(MMC)
号機:		60
制御装置:		プロフェッショナル5
納入月		2007/02/01
ユニット	数量	仕様
主軸	1	主軸30,000回転(HSK-F63)(標準)
主軸	1	主軸温度コントローラ(標準)
主軸	1	潤滑油フロー検出およびフィルタ目詰まり検出装置(標準)
シャンク	1	HSK-F63(標準)
ATC	1	ATC120本
ATC	1	HSKポット120本
ATC	1	ATCマガジンカバー(標準)
塗装色	1	ネイビーブルーツートン(テクスチャー)
APC	1	パレット着座確認機能(標準)
MOS	1	MOSシステム仕様(HSSB I/F)(標準)
スケール	1	スケールフィードバック XYZ 0.1 μ m(標準)
パレット	1	MMC用バキューム仕様(テーブル側-機械1台当り)
パレット	6	MMC用バキューム仕様(パレット側-パレット1枚当り)
パレット	2	MMC用バキューム仕様(真空ポンプ-機械1台当り)
パレット	1	※真空装置は「アルバック社製」
クーラント	1	ノズルエアブロー(標準)
クーラント	1	スルースピンドルエアー(標準)
クーラント	2	ミストコレクタ
クーラント	1	クーラントタンクパッケージ
クーラント	1	クーラントタンク総容量2300L
クーラント	1	クーラントタンク液面検出スイッチ
クーラント	1	ノズルクーラント
クーラント	1	主軸上部ノズルクーラント
クーラント	1	Z軸テレスコ洗淨クーラント
切粉処理	1	ピンジ式機内チップコンベア(標準)
切粉処理	1	クーラントフィルタ装置付リフトアップチップコンベア
切粉処理	1	コンベア落し口変更。(板金ストレート)
S/G	1	自動S/G(蛍光灯2本)(標準)
S/G	1	S/Gドアインタロック(標準)
S/G	1	スプラッシュガード窓用回転ワイパー
S/G	1	照明装置(ハロゲンライト1個)
S/G	1	回転ワイパー設置位置変更。(ステップ上面より1400mm)
油空圧	1	エアドライヤ(標準)
油空圧	1	スラッジフィルタ(標準)
モニタリングシステム	1	非接触工具自動測定装置(ブルーム製)
モニタリングシステム	1	ワーク自動測定装置(光学式レニショー)
モニタリングシステム	1	測定値プリントアウト機能
モニタリングシステム	1	主軸状況モニタリング機能
その他の機械仕様	1	位置表示機能付ポータブル手動パルス発生器(ハンドル有効ボタン付)(標準)
その他の機械仕様	1	シグナルライト3層(標準)
その他の機械仕様	1	恒温チャンバ
その他の機械仕様	1	作業用ステップ(S/G内・外)(標準)
その他の機械仕様	1	攪拌ファン取付仕様(フロントベッド室:4個 コラム室:1個・計5個取付)
取扱説明書	1	和文マニュアル一式
取扱説明書	1	FANUC和文マニュアル
海外仕様	1	仕様単位 ミリ(国内の場合標準)
周波数	1	50HZ
電圧	1	460V
電装仕様	1	JIS規格
補間	1	ヘリカル補間(2+2軸)
プログラム記憶編集	1	プログラム記憶容量320m(標準)

プログラム記憶編集	1	登録プログラム個数250個(標準)
入出力機能・機器	1	HSSB接続キット(標準)
入出力機能・機器	1	データセンタ(標準)
入出力機能・機器	2	ツイストペアケーブル10m(シールド付)
入出力機能・機器	1	ツイストペアケーブル20m(シールド付)
入出力機能・機器	1	8ポートHUB
工具補正	1	工具補正個数400個
工具補正	1	工具補正量メモリタイプA(標準)
プログラム支援機能	1	カスタムマクロ(コモン変数100個)
プログラム支援機能	1	プログラマブルデータ入力(標準)
高速高精度機能	1	スーパーGI. 4制御(標準)
5軸機能	1	5軸加工用工具先端点制御(標準)
5軸機能	1	5軸加工用工具径補正(標準)
5軸機能	1	5軸加工用手動送り(標準)
5軸機能	1	傾斜面加工指令(標準)

No.	項目	仕様コード	内容	数量
	機種コード		32M	
	号機		60	
	機種名		MAG3(MMC)	
	制御装置		PRO-5	
	ユニット	仕様コード	仕様	数量
1		1012C	ATC120本	1
2		1117A	恒温チャンバ(室外機の設置、配管工事は含みません)	1
3		1309C	クーラントタンクパッケージ(クーラントタンク、	1
4		1383A	スプラッシュガード窓用回転ワイパー	1
5		1607A	ミストコレクタ	2
6		3061A	非接触式工具自動測定装置	1
7		3062A	ワーク自動測定装置(光学式レニショー)	1
8		3063A	測定値プリントアウト機能	1
9		3121A	照明装置(ハロゲンライト1個)	1
10		4816A	バキューム仕様(MMC用)(テーブル側一機械1台当	1
11		4818A	バキューム仕様(MMC用)(パレット側一パレ	6
12		4819A	バキューム仕様(MMC用)(真空ポンプ一機械1台当	2
13		4830A	スペア主軸(HSK-F63標準主軸)	1
14		5085A	工具補正個数追加200→400個	1
15		5282C	カスタムマクロ	1
16		5414A	ツイストペアケーブル10m(シールド付)	2
17		5414B	ツイストペアケーブル20m(シールド付)	1
18		5415A	8ポートHUB	1
19		5430A	HSSB接続キット	1
20		5524C	ヘリカル補間(2+2軸)	1
21		9004	コンベア落し口変更。(板金ストレート)	1
22		9005	レベリング&アンカーセット1セットは、既納機MAG	1
23		9006	攪拌ファン取付仕様(フロントベッド室:4個 コラム	1
26		ST05A	50Hz	1
27		ST06X	電圧 200	1
28		ST10D	ネイビーブルーツートン	1
29		ST16A	電装仕様 標準	1

Model	:	MAG3 (HMC)
Control unit	:	Professional 5
Month of delivery	:	2007/2/1
Amount of travel		
X-axis travel (table left/right direction)	:	3,000mm
Y-axis travel (spindle head up/down)	:	1,500mm
Z-axis travel (spindle forward/backward)	:	1,000mm
A axis travel (spindle tilt)	:	±1.10° (from spindle horizontal)
C-axis travel (spindle swivel)	:	Continuous rotation (360°)
Distance between spindle end face and pallet face	:	50~1,050mm
Pallet Table		
Pallet table length	:	3,000mm
Pallet table width	:	1,500mm
Max. workpiece shape	:	3,000 x 1,500 x 500 mm
Max. loading weight on pallet	:	3,000kg
Pallet top view	:	40 M16 taps, 406.4 x 300 mm pitch
Pallet weight	:	1,100kg
X, Y, Z axis rapid traverse		
X, Y, Z axis rapid traverse speed	:	25,400 mm/min
A, C axis rapid feed rate	:	7,200°/min
X, Y, Z axis grinding feed rate	:	0.001~25,400 mm/min
A, C-axis grinding feed rate	:	0.001~7,200°/min
Minimum setting unit	:	X, Y, Z Axis 0.001mm A, C Axis 0.001°
X-axis scale feedback	:	0.1 μm
Unit		
QT		
Specifications		
Main Spindle	1	Main spindle 30,000 rpm (HSK-F63) (standard)
Main Spindle	1	Spindle temperature controller (standard)
Main Spindle	1	Lubricant flow detection and filter clogging detection device (standard)
Shank	1	HSK-F63 (standard)
ATC	1	120 ATCs
ATC	1	HSK pot 120 pcs.
ATC	1	ATC magazine cover (standard)
Paint color	1	Navy blue two-tone (textured)
APC	1	Pallet seating confirmation function (Standard)
MOS	1	MOS system specification (HSSB Y/F) (Standard)
Scale	1	Scale feedback XYZ 0.1 μm (Standard)
Pallet	1	Vacuum specification for MMC (Table side - per machine)
Pallet	6	Vacuum specification for MMC (Pallet side - per pallet)
Pallet	2	Vacuum specifications for MMC (Vacuum pump - per machine)
Pallet	1	*Vacuum equipment is manufactured by ULVAC
Coolant	1	Nozzle Air Blow (Standard)
Coolant	1	Through-spindle air (standard)
Coolant	2	Mist collector
Coolant	1	Coolant Tank Package
Coolant	1	Coolant tank total capacity 2300L
Coolant	1	Coolant tank level detection switch
Coolant	1	Nozzle coolant
Coolant	1	Spindle upper nozzle coolant
Coolant	1	Z-axis telescopic cleaning coolant
Chip Disposal	1	Hinged chip conveyor (standard)
Chip Disposal	1	U/R-up chip conveyor with coolant filter device
Chip Disposal	1	Conveyor drop port change. (Sheet metal straight)
S/G	1	Automatic S/G (2 fluorescent lights) (Standard)
S/G	1	S/G door interlocks (standard)
S/G	1	Swivel wiper for splash guard window
S/G	1	Lighting system (1 halogen light)
S/G	1	Revolving wiper installation position changed. (1,400 mm from the top of the step)
Oil-pneumatic Pressure	1	Air dryer (standard)
Oil-pneumatic Pressure	1	Sludge filter (standard)
Monitoring Systems	1	Non-contact tool automatic measuring device (Blum)
Monitoring Systems	1	Automatic workpiece measuring device (optical Renishaw)
Monitoring Systems	1	Measured value printout function
Monitoring Systems	1	Spindle condition monitoring function
Other Machine Specifications	1	Portable manual pulse generator with position display function (with handle enable button) (standard)
Other Machine Specifications	1	Signal light 3 layers (standard)
Other Machine Specifications	1	Constant temperature chamber
Other Machine Specifications	1	Steps for operator (inside and outside S/G) (standard)
Other Machine Specifications	1	Aspiration fan installation specifications (front bed room: 4 fans, column room: 1 fan, total of 5 fans installed)
Manuals	1	Japanese Manuals
Manuals	1	FANUC Japanese Manual
Overseas Specifications	1	Specification Unit: millimeter (standard in Japan)
Frequency	1	50HZ
Voltage	1	440V
Electrical Specifications	1	IEC standard
Interpolation	1	Helical Interpolation (2+2 axis)
Program Memory Editing	1	Program storage capacity 320M (standard)
Program Memory Editing	1	250 registered programs (standard)
Input/output Functions and Devices	1	HSSB connection kit (standard)
Input/output Functions and Devices	1	Data center (standard)
Input/output Functions and Devices	2	Twisted pair cable 10m (shielded)
Input/output Functions and Devices	1	Twisted pair cable 20m (with shield)
Input/output Functions and Devices	1	8-port HUB
Tool Correction	1	Tool correction quantity 400 pcs.
Tool Correction	1	Tool compensation memory type A (standard)
Program Support Functions	1	Custom macro (100 common variables)
Program Support Functions	1	Programmable data input (standard)
High-speed, High-precision Functions	1	Super G1.4 control (standard)
5-axis Function	1	Tool tip point control for 5-axis machining (standard)
5-axis Function	1	Tool Diameter Compensation for 5-Axis Machining (Standard)
5-axis Function	1	Manual feed for 5-axis machining (standard)
5-axis Function	1	Inclined surface machining command (standard)

Model	:	MAG3 (MMC)
Control unit	:	Professional 5
Month of delivery	:	2007/2/1
Amount of travel		
X-axis travel (table left/right direction)	:	3,000mm
Y-axis travel (spindle head up/down)	:	1,500mm
Z-axis travel (spindle forward/backward)	:	1,000mm
A axis travel (spindle tilt)	:	±110° (from spindle horizontal)
C-axis travel (spindle swivel)	:	Continuous rotation (360°)
Distance between spindle end face and pallet face	:	50~1,050mm
Pallet Table		
Pallet table length	:	3,000mm
Pallet table width	:	1,500mm
Max. workpiece shape	:	3,000 x 1,500 x 500 mm
Max. loading weight on pallet	:	3,000kg
Pallet top view	:	40 M16 taps, 406.4 x 300 mm pitch
Pallet weight	:	1,100kg
X, Y, Z axis rapid traverse		
X, Y, Z axis rapid traverse speed	:	25,400 mm/min
A, C axis rapid feed rate	:	7,200°/min
X, Y, Z axis grinding feed rate	:	0.001~25,400 mm/min
A, C-axis grinding feed rate	:	0.001~7,200°/min
Minimum setting unit	:	X, Y, Z Axis 0.001mm A, C Axis 0.001°
X-axis scale feedback	:	0.1 μm
Unit		
		QT
		Specifications
Main Spindle	1	Main spindle 30,000 rpm (HSK-F63) (standard)
Main Spindle	1	Spindle temperature controller (standard)
Main Spindle	1	Lubricant flow detection and filter clogging detection device (standard)
Shank	1	HSK-F63 (standard)
ATC	1	120 ATCs
ATC	1	HSK pot 120 pcs.
ATC	1	ATC magazine cover (standard)
Paint color	1	Navy blue two-tone (textured)
APC	1	Pallet seating confirmation function (Standard)
MOS	1	MOS system specification (HSSB I/F) (Standard)
Scale	1	Scale feedback XYZ 0.1μm (Standard)
Pallet	1	Vacuum specification for MMC (Table side - per machine)
Pallet	6	Vacuum specification for MMC (Pallet side - per pallet)
Pallet	2	Vacuum specifications for MMC (Vacuum pump - per machine)
Pallet	1	*Vacuum equipment is manufactured by ULVAC
Coolant	1	Nozzle Air Blow (Standard)
Coolant	1	Through-spindle air (standard)
Coolant	2	Mist collector
Coolant	1	Coolant Tank Package
Coolant	1	Coolant tank total capacity 2300L
Coolant	1	Coolant tank level detection switch
Coolant	1	Nozzle coolant
Coolant	1	Spindle upper nozzle coolant
Coolant	1	Z-axis telescopic cleaning coolant
Chip Disposal	1	Hinged chip conveyor (standard)
Chip Disposal	1	Lift-up chip conveyor with coolant filter device
Chip Disposal	1	Conveyor drop port change. (Sheet metal straight)
S/G	1	Automatic S/G (2 fluorescent lights) (Standard)
S/G	1	S/G door interlocks (standard)
S/G	1	Swivel wiper for splash guard window
S/G	1	Lighting system (L halogen light)
S/G	1	Revolving wiper installation position changed. (1,400 mm from the top of the stop)
Oil-pneumatic Pressure	1	Air dryer (standard)
Oil-pneumatic Pressure	1	Sludge filter (standard)
Monitoring Systems	1	Non-contact tool automatic measuring device (Blum)
Monitoring Systems	1	Automatic workpiece measuring device (optical Renishaw)
Monitoring Systems	1	Measured value printout function
Monitoring Systems	1	Spindle condition monitoring function
Other Machine Specifications	1	Portable manual pulse generator with position display function (with handle enable button) (standard)
Other Machine Specifications	1	Signal light 3 layers (standard)
Other Machine Specifications	1	Constant temperature chamber
Other Machine Specifications	1	Steps for operator (Inside and outside S/G) (standard)
Other Machine Specifications	1	Agitation fan installation specifications (front bed room: 4 fans, column room: 1 fan, total of 5 fans installed)
Manuals	1	Japanese Manuals
Manuals	1	FANUC Japanese Manual
Overseas Specifications	1	Specification Unit: millimeter (standard in Japan)
Frequency	1	50HZ
Voltage	1	460V
Electrical Specifications	1	JIS standard
Interpolation	1	Helical interpolation (2+2 axis)
Program Memory Editing	1	Program storage capacity 320m (standard)
Program Memory Editing	1	250 registered programs (standard)
Input/output Functions and Devices	1	HSSB connection kit (standard)
Input/output Functions and Devices	1	Data center (standard)
Input/output Functions and Devices	2	Twisted pair cable 10m (shielded)
Input/output Functions and Devices	1	Twisted pair cable 20m (with shield)
Input/output Functions and Devices	1	8-port HUB
Tool Correction	1	Tool correction quantity 400 pcs.
Tool Correction	1	Tool compensation memory type A (standard)
Program Support Functions	1	Custom macro (100 common variables)
Program Support Functions	1	Programmable data input (standard)
High-speed, High-precision Functions	1	Super GI.4 control (standard)
5-axis Function	1	Tool tip point control for 5-axis machining (standard)
5-axis Function	1	Tool Diameter Compensation for 5-Axis Machining (Standard)
5-axis Function	1	Manual feed for 5-axis machining (standard)
5-axis Function	1	Inclined surface machining command (standard)