

GL-120

1. 機械の主なる仕様

図番	項目	単位	寸法
	ベッド		
	ベッドの長さ	mm	1,000
	ベッドの巾	mm	230
	ベッド面の高さ	mm	900
	親ねじのピッチ	mm	6
	主軸台		
	ベッド上の振り	mm	240
	センチ間の最大距離	mm	390
	主軸		
	主軸穴径(コレットチャック胴径)	mm	25
	主軸の通し得る棒材の最大径	mm	22
	コレットチャックEDA形8号最大内径	mm	20
	主軸回転数	rpm	
	標準形 (8P 1.1 kw)		180. 550. 800. 1,000. 1,300
	(4P 2.2 kw)		360. 1,100. 1,600. 2,000. 2,600
	高速形 (8P 1.1 kw)		180. 450. 650. 1,630
	(4P 2.2 kw)		360. 900. 1,280. 3,200
	主軸電動機(極数変換)		200V. 4P. 2.2 kw. 8P 1.1 kw
	往復台		
	横送り台上の振り	mm	140
	横送り台の移動距離	mm	180
	工具送り台の移動距離	mm	90
	使用し得る刃物シャンクの高さ	mm	13
	角ボールの溝 高さ×巾	mm	26×20
	送り速度 6段 (横送りは1/2となる)	mm/rev	0.02 0.03 0.05 0.08 0.12 0.20
	心押台		
	心押軸 テーパ		モールステーパ No.2
	心押軸の移動距離	mm	130
	機械寸法		
	全長×巾×高さ	mm	1,310 × 670 × 1,150
	重量	kg	1,000
	ベルト		
	主軸Vベルト	吋	A 51 2本
	モータVベルト	吋	A 54(50Hz), A 53(60Hz) 1本
	自動送り左脚内Vベルト	吋	M27(50Hz), A 26(60Hz) 2本
	自動送り右脚内Vベルト	吋	M30 2本