

仕 様

機械本体

切断能力	1本切り	丸 材 (直径)	330mm (自動運転時の最小幅は 30mm 以上)
		角 材 (高さ×幅)	330×330mm (切れ曲がり検出装置付きの場合は、250×270mm)
	束ね切り (高さ×幅)		25~160×150~250mm
電 動 機	鋸 刃		3.7kW×4P、200V (50/60Hz) 、 220V (60Hz)
	油 圧		1.5kW×4P、200V (50/60Hz) 、 220V (60Hz)
	切 削 油		0.18kW×2P、200V (50/60Hz) 、 220V (60Hz)
	ワイヤブラシ		0.06kW×4P、200V (50/60Hz) 、 220V (60Hz)
環 境	電源電圧		AC200V±10% (50/60Hz) AC220V±10% (60Hz)
	温 度		作動時 : 0~+40℃ 非作動時 : -5~+50℃
	湿 度		作動時 : 30~90% 非作動時 : 10~95% (結露のないこと)
操 作 回 路 電 圧			AC100V、DC24V、DC5V
鋸 刃	寸 法 (幅×厚さ×長さ)		32×1.06×4115mm
	速 度		15~120m/min (50/60Hz) 無段変速
	テンション		油圧式 (鋸刃破断・スリップ検出機能付き)
	ガイド	側 面	インサート 4点支持
背 面		ベアリング・シーソー型支持	
バ イ ス	型 式		割りバイス
	操 作		油圧全ストロークシリンダー
切 削 油	タンク容量		64L
	ポンプ型式		セントリフューガルポンプ
	ポンプ容量		75L/min (50Hz) 、 100L/min (60Hz)
油 圧	タンク容量		36L
	ポンプ型式		可変容量型ピストンポンプ
	ポンプ容量		22L/min (50Hz) 、 26L/min (60Hz)
	設 定 圧		3.5MPa {35kgf/cm ² }

鋸刃制御	上 昇	自 動	油圧自動上昇（上昇端自動停止）
		手 動	押しボタン操作によるイン칭ング上昇
	上昇高さ設定		クイックアプローチによる自動設定
	下 降	自 動	クイックアプローチによる急速接近
		手 動	押しボタン操作によるイン칭ング下降
	切り込み制御		油圧式 圧力-流量制御弁
	スリップ検出		過負荷・くい込み・破断などのときの自動停止
送 材	型 式（能 力）		油圧式シャトル（往復）タイプ1ストローク 最大 500mm、待機位置選択可能
	残材長さ		つかみ代を 10mm とした場合 1 本切り：58mm （自動先端位置決め装置付きの場合、直径 12mm 未満または厚さ 12mm 未満の材料の残材 設定長さは 150mm 以上）
			束ね切り：198mm
切り粉処理			チップコンベア （油圧自動スクリュウタイプ）
テーブル高さ			700mm
鋸刃ひねり角度			45°
許容積載質量			2000kg（機械本体）
機械寸法（幅×奥行き×高さ）			2076×2483×2011mm
機械質量			1600kg

自動バックゲージ機能

機種	HA-300	HFA-300
入力ステーション数	1ステーション	99ステーション
製品長さ	5~9999.9mm (0.1mm単位) (連続運転時は10mm~9999.9mm)	
製品個数	1~999個 (1ステーション当たり)	
切り代補正	自動切り代補正 (長尺送り時も自動演算)	
入力方法	Up/Down スイッチ設定	テンキー入力
加工データ表示	デジタル・ディスプレイ	
メモリバックアップ	有り (専用バッテリー内蔵)	

標準付属品

品名	仕様・型式	数量	
工具箱		1個	
工具	ドライバーセット	6本組	1組
	アーレンレンチ	2.5、3、4、5、6、10、14	1組
	両口スパナ	10×13、17×19、22×24	各1本
	片口スパナ	14	1本
ワイヤブラシ		2個	
鋸刃	S. GLB 幅32×厚さ1.06×長さ4115 3/4P	1本	
油圧油	A-32 (ISO VG-32相当)	36L	
切削油	アマダ・カuttingオイル《HD》	2L	
チップコンベア	スパイラー方式	1式	
モーションディテクター	鋸刃回転・スリップ検出用 (本体組み込み)	1式	
作業灯	蛍光灯 100V・10W (本体組み込み)	1式	
鋸刃破断検出	鋸刃が破断すると鋸刃ホイールの回転停止	1式	
グリースガン	KH-35	1個	
切り粉かき		1本	
切り粉シャベル		1本	
対立ローラー	(本体組み込み)	1基	