



F-2	バレットの数	2枚
F-3	バレット交換方式	シャトル形
F-4	バレット交換時間	15秒
F-5	バレット最大積載質量	250kg
<b>G-0 電動機</b>		
G-1	主軸用電動機	AC5.5/3.7KW (30分定格/連続) ※
G-2	送り軸用電動機	X, Y: AC0.9KW Z: AC1.8KW
G-3	油圧用電動機	AC200V, 0.75KW
G-4	潤滑油用電動機	AC100V, 15W 単相
G-5	切削用電動機	AC200V/220V, 250W
G-6	主軸冷却用電動機	
	コンプレッサー	AC200V, 300W
	循環用	AC200V, 200W
<b>H-0 所要動力源</b>		
H-1	電源	AC200/220V (+10~-15%) 50/60HZ (±1HZ)
H-2	電気容量	<u>15KVA</u>
H-3	制御電圧	AC100V, DC24V
H-4	油圧ソレノイドバルブ	AC100V, 20W
H-5	空圧ソレノイドバルブ	AC100V, 9W
H-6	空気圧源	5kg/cm <sup>2</sup> , 100NL/min
<b>I-0 タンク容量</b>		
I-1	油圧ユニットタンク容量	20L
I-2	集中潤滑装置タンク容量	6L
I-3	切削油タンク容量	100L
<b>J-0 機械の大きさ</b>		
J-1	機械の高さ	2,565mm
J-2	所要床面の大きさ	1,800mm×2,921mm
J-3	機械質量(数値制御装置を含む)	4,700kg
	(自動バレット交換装置を含む)	5,380kg
<b>K-0 精度</b>		
K-1	位置決め精度	X軸 ..... ±0.005mm/フルストローク Y, Z軸 ..... ±0.005mm/フルストローク
K-2	繰り返し精度	X軸 ..... ±0.002mm Y, Z軸 ..... ±0.002mm
K-3	バレット交換の繰り返し精度	..... ±0.005mm
K-4	位置決め精度(スケール付)	X軸 ..... ±0.003mm/フルストローク