

3. 機械の仕様

3. 1 型式

SVR 110

3. 2 主要寸法および数値

テーブル径	1100mm
といしの外径	600mm
最大振り	1200mm
最大加工高さ（といし突出量10mm時）	370mm
最大搭載重量	1500kg
電磁チャックテーブル回転数（無段変速）	5~30min ⁻¹
といし軸回転数（60Hz）	700min ⁻¹
といし頭送り速度	300mm/min
切込送り速度（間欠／連続）	0.01~1.5mm/min
手動パルス送り	0.001mm/div
機械の高さ	約2800mm
所要床面積（長さ×幅）	約2300×4700mm
機械重量（特別付属品は除く）	約7800kg

3. 3 電気品

3. 3. 1 電源

1) 支給受電源	AC 3相	220V	60Hz(電圧変動±10%以内)
2) 動力電源	AC 3相	220V	60Hz
3) 操作電源	AC 単相	110V	60Hz
4) 電源容量		70KVA	

3. 3. 2 主要電動機

1) といし軸駆動用	10P	37kW	1台
2) 電磁チャックテーブル回転用	6P	3.7kW	1台
3) といし頭送り用	ACサーボ $\alpha 22/3000i$ (4.0kW)		1台
4) テーブル送り用	4P	0.75kW	1台
5) 研削液ポンプ用	2P	0.25kW	1台
//	2P	0.4kW	1台
//	2P	0.85kW	1台
6) マグネットセパレータ用	4P	0.025kW	1台
7) 集塵装置用(支給受け)	2P	0.75kW	1台

3. 3. 3 NC装置

FANUC Power Mate MODEL-iD

1式