

機械仕様 : 型式 : IA3340
: 機械番号 :
: テーブル左右移動量(X) : 4050 mm
: テーブル前後移動量(Y) : 330 mm
: 主軸頭上下移動量(Z) : 400 mm
: エアーバイス : $\phi 80 \times 50$ 6個
: 主軸穴形状 : BT30
: 主軸回転数 : 8000 rpm
: 主軸軸数 : 6本
: 早送り速度 : X : 24000 mm/min
: Y, Z : 15000 mm/min
: 制御装置型式 : FANUC SERIES 0i-MD
: A02B-0319-B502
: 制御装置番号 : E137B0442
: 入力電源 : PV, 200/220V, 50/60Hz
: 3Phass, 14KVA
: 主電動機 : FANUC ACスピンドルモータ
: 1.5/2.2KW
: ターレット番号 : K2513

検査場所 : 株式会社 イワシタ

検査仕様規格 : 日本工業規格 (JIS)
: 日本工作機械工業会規格 (MAS)