

DAINICHI

DM-NC 102×1000

中型 NC 旋盤

(FANUC 15-TA付)

1991年

取扱説明書

大日金属工業株式会社

BDN-2005A

大日金属工業株式会社

(C-3) 一般仕様

	(mm)
1) ベッド上の振り	1010
2) 往復台上の振り	600
3) 主軸中心より刃物台内側までの距離	425
4) ベッド巾	635
5) 両心間最大距離	10000
6) ベッド全長	12720
7) 主軸端の形状	JIS A2-11
8) 主軸前軸受の径	170
9) 主軸テーパ穴の径	1/10メートルテーパ No.100
10) 主軸貫通穴の径	84
11) 心押軸スリーブの径	200
12) センタの大きさ	MT No.6
13) 横送り台の巾	420
14) X軸ボールねじの径	φ50×10
15) Z軸精密ラック	CP16
16) バイトの高さ	35
17) 概算重量(kg)	18000

4角刃物台旋回手動式

(C-5) 主要機能

1) 主軸回転速度	2群 4.3~ 630 rpm
2) 主軸最大トルク	35.5rp 以下 400 kgm
3) 最大切削力	2000 kg
4) 両心間支持重量	5000 kg
5) 心押軸推力	2800 kg
6) X軸最大移動量	440 mm
7) Z軸最大移動量	10000 mm
8) 心押軸最大移動量	250 mm
9) X軸早送り速度	4000 mm/min
10) Z軸早送り速度	8000 mm/min
11) 心押台早送り速度	60Hz=1800 mm/min

(C-6) 主要動力

1) 主電動機	4/8P 15 KW
2) 主軸台潤滑油ポンプ電動機	4P 0.2 KW
3) 往復台潤滑油ポンプ電動機	4P 25 W
4) X軸サーボモータ (MODEL 20S/1500)	AC 2.8 KW
5) Z軸サーボモータ (MODEL 30S)	AC 3.3 KW
6) 切削油ポンプ電動機	2P 0.4 KW
7) 心押台早送り電動機	4P 0.4 kw

(C-7) 標準附属品

1) 数値制御装置	(FANUC SYSTEM 15-TA)	1 式
2) 主電動機および標準電装品		1 式
2) センタ	MT No.6 角度60°	2 式
4) センタスリーブ	1/10メートルゲージ No.100×MT No.6	1 式
5) 基礎ボルト・ナット		1 式
6) ジャッキボルトおよび敷板		1 組
7) V ベルト		1 組
8) スパナ類		1 式
9) 心押軸推力計		1 式
10) 回転式心押軸		1 式

(C-8) 特別附属品

有	1) 心押台早送り装置		1 式
〃	2) 四爪チャック	φ1000	1 式
	3) 移動振止	φ 40 ~200	1 式
〃	4) 固定振止 (ローラ式)	φ 50 ~350	2 式
	5) 固定振止 (メタル式)	φ 50 ~350	1 式
〃	6) 固定振止 (ローラ式)	φ300 ~600	1 式
〃	7) 切削油装置 (オイルパン式)		1 式
〃	8) 床埋め込み式 Z軸ケーブルチェーン		1 式

(C-9) 数値制御装置標準仕様 (FANUC 15-TA)

a) 制御軸

- a-1 制御軸 : 2軸 : X, Z
- a-2 同時制御軸数 : 2軸

b) 入力指令

- b-1 最小設定単位 : 0.001mm / 0.0001in (X軸は直径指定)
- b-2 最小移動単位 : X : 0.0005mm, Z : 0.001mm
- b-3 最大指令値 : ±99999.999mm / ±3937.0078in
- b-4 アプリユート/インクリメンタルプログラミング : X, Z / U, W
- b-5 小数点入力 : 小数点入力 / 電卓型入力 パラメータ選択
- b-6 テープコード : EIA RS-244, ISO840の自動判別
- b-7 NCテープ : 8単位黒色紙テープ, JIS C 6246

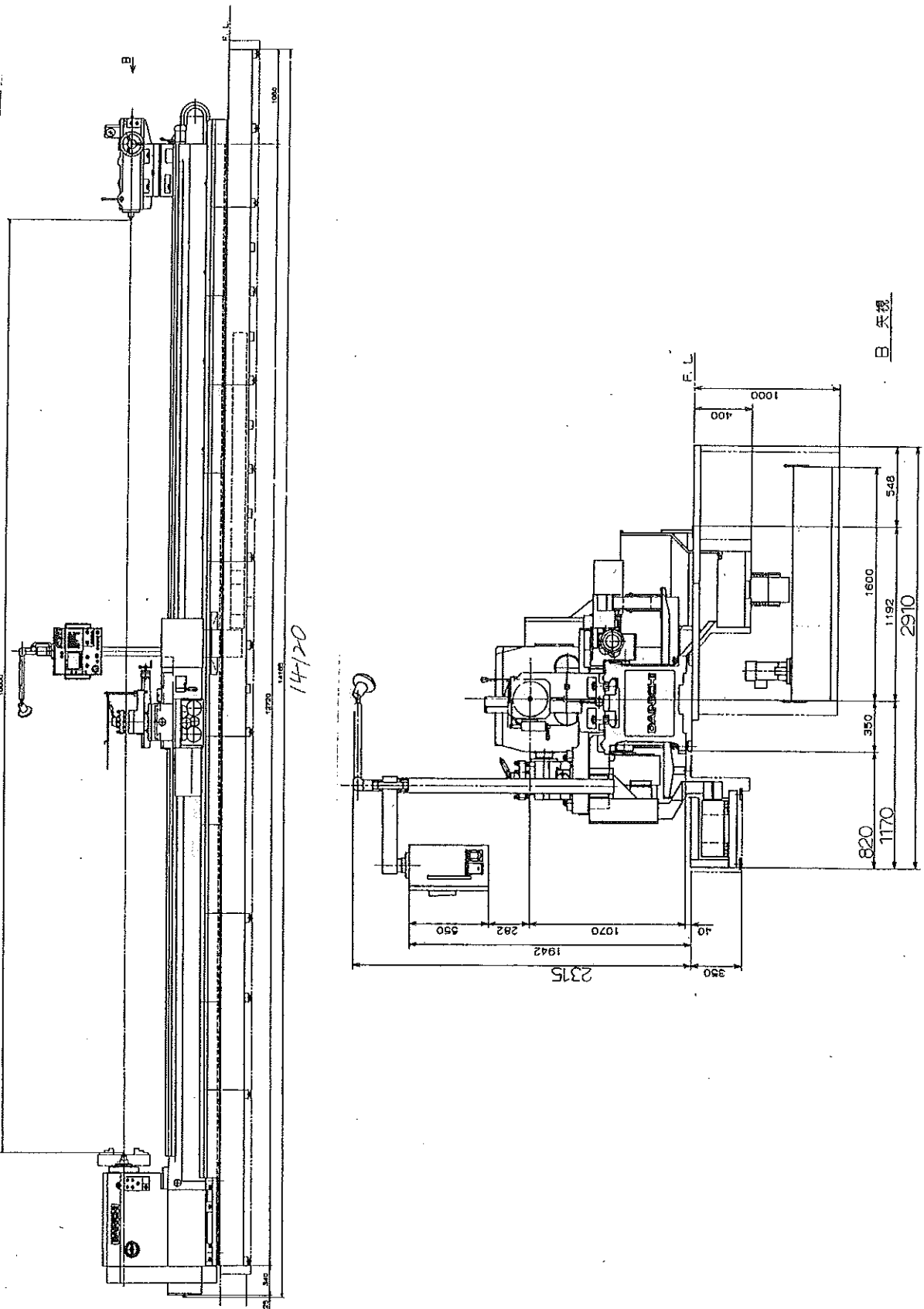
c) 補間

- c-1 位置決め : G00
- c-2 直線補間 : G01
- c-3 円弧補間 (多象限円弧補間) : G02 / G03 : CW / CCW

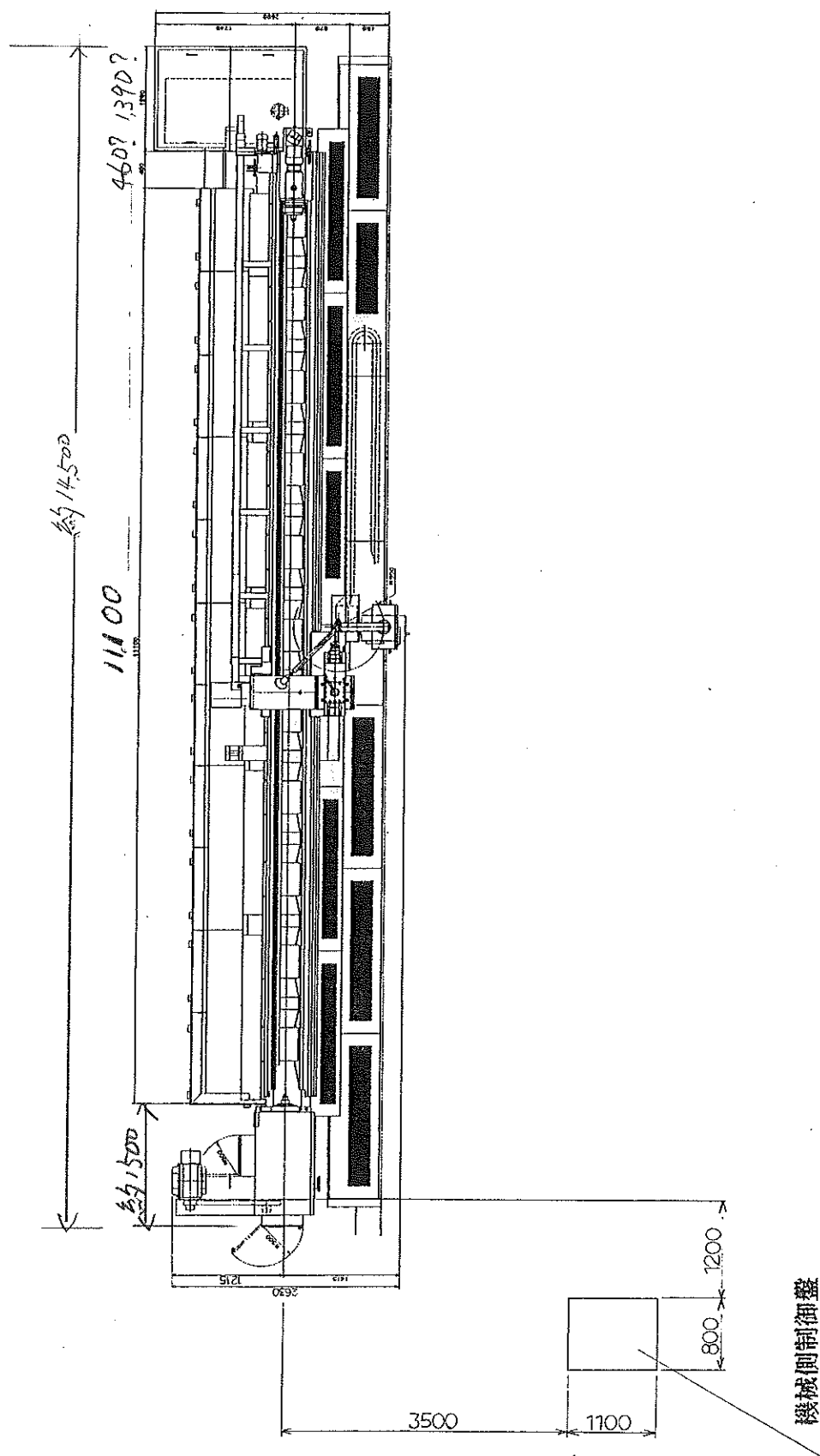
d) 送り

- d-1 切削送り量 : 0.00001 ~ 500.00000 (1回転あたり)
- d-2 切削送り速度 : 0.0001 ~ 2000.00 mm/min
- d-3 ドウエル : G04 毎分送りまたは毎回転送り 5.3桁
- d-4 毎分送り / 毎回転送り切換 : G98 / G99
- d-5 ねじ切り (連続ねじ切り可能) : G32 F指定 0.00001 ~ 500.00000mm
- d-6 ハンドル送り : 手動パルス発生器 1個
: 0.001 / 0.01 / 0.1mm (1目盛あたり)
- d-7 自動加減速
- d-8 早送りオーバーライド : F0, F1, 100 %
- d-9 切削送りオーバーライド : 0 ~ 200% (10%ごと)

(C-4) 主要寸法



主要寸法 (図C-4-1)



配置図 (オイルパン式) (図D-2-1)