LB35Ⅱ/LB35Ⅱ-M

機械仕様

機種			LB35ⅡT×600	LB35ⅡC×850	LB35ⅡC×1500	LB35ⅡC×2000	LB35ⅡT-M×600	LB35ⅡC-M×850	LB35ⅡC-M×1500	LB35ⅡC-M×2000
●能力・容量	ベッド上の振り	mm	700							
	往復台上の振り	mm	430							
	センタ間距離	mm	——	920	1,570	2,070	——	920	1,570	2,070
	最大加工径	mm	490				460			
	最大加工長さ	mm	600	850	1,500	2,000	600	850	1,500	2,000
●移動量	X軸移動量	mm	330(245+85)				330(230+100)			
	Z軸移動量	mm	920		1,570	2,070	920		1,570	2,070
	C軸移動量		——				360°(回転軸制御角度 0.001°)			
●主軸	主軸回転速度	min^{-1}(rpm)	14～3,200 [12～2,800]							
	主軸変速レンジ数		無段×自動4段(ギヤ2段×VACモータ巻線切換2段)							
	主軸端		JIS A2-8 [JIS A2-11]							
	主軸貫通穴径	mm	90 [110]							
	主軸軸受内径	mm	130 [150]							
●刃物台	刃物台の形式		V12NC刃物台				複合 V12NC刃物台			
	刃物台の工具取付本数		12				L、M工具共用 12本			
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25							
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	50							
	刃物台の割出し時間	S	0.3(1インデックス)							
●回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min^{-1}(rpm)	——				40～2,000			
	回転工具主軸変速レンジ数		——				無段			
●送り速度	早送り速度	mm/min	X:15,000 Z:20,000				X:15,000 Z:20,000 C:100 min^{-1}(rpm)			
	切削送り量	mm/rev	X、Z:0.001～1,000.000							
●心押し台	心押し軸の直径	mm	——	120			——	120		
	心押し軸のテーパ穴の形式		——	MT No.5ビルトイン			——	MT No.5ビルトイン		
	心押し軸の移動量	mm	——	170			——	170		
●電動機	主軸用電動機	kW	VAC 30/22(30分/連続)[VAC 37/30]				VAC 30/20(30分/連続)[VAC37/30]※			
	回転工具主軸用電動機	kW	——				VAC 5.5/3.7(30分/連続)			
	送り軸用電動機	kW	X:BL2.4 Z:BL4.8				X:BL3.6 Z:BL4.8			
	切削剤用電動機	kW	0.25							
●所要動力源	電源	kVA	AC200V±10%、50/60Hz±2% 38.0kVA(連続)[48.3kVA(連続)]※				AC 200V±10%、50/60Hz±2% 38.6kVA(連続)[48.9kVA(連続)]※			
●機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,190							
	所要床面の大きさ	mm×mm	3,995×2,580		4,845×2,580	5,610×2,580	3,995×2,620		4,865×2,620	5,610×2,620
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	9,100	9,500	11,400	12,900	9,400	9,800	11,700	13,200
●数値制御装置			OSP5020L、OSP7000L							

[ ] 内は大径主軸仕様
※は馬力アップ仕様

標準キット

機種			LB35Ⅱ T	LB35Ⅱ C	LB35Ⅱ-M T	LB35Ⅱ-M C
●本機仕様	主軸用電動機	VAC 30/22kW(30分/連続)	○			
	主軸回転速度	14～3,200min^{-1}(rpm)	○			
	回転工具主軸用電動機	VAC 5.5/3.7kW(30分/連続)	—		○	
	回転工具主軸回転速度	40～2,000min^{-1}	—		○	
	刃物台	V12	○		—	
		複合V12	—		○	
	油圧心押し台	ビルトイン MT.No.5	—	○	—	○
	標準付属装置	油圧ユニット	○			
		切削液装置	○			
		切粉除けカバー	○			
		切粉受皿(右方排出)	○			
		照明灯(蛍光灯)	○			
	標準付属品	基礎座金	○			
		水平調整ボルト	○			
		本機吊り上げ工具	○			
		操作用工具	○			
●NC装置	OSP5020L		○			

ツーリングキット

機種			LB35Ⅱ T	LB35Ⅱ C	LB35Ⅱ-M T	LB35Ⅱ-M C
●チャッキング	中実油圧チャック12"(標準生爪一式付属)		1		—	
	中空油圧チャック12"		—		1	
	標準生爪	A	—		5	
		B	—		3	
	標準硬爪		—		1	
●旋削工具	アウトサイドツールホルダ	I	4		—	
		II	2		—	
		A	—		3	2
		B	—		3	4
		C	—		2	
	インサイドツールホルダベース	H50	6		4	
	ボーリングバースリーブ	12-H50	—		2	
		16-H50	—		2	
		20-H50	—		2	
		25-H50	—		2	
		32-H50	2			
		40-H50	2			
	ドリルスリーブ	MT No.4	1			
●回転工具	正面ドリルエンドミルユニット		—		2	
	側面ドリルエンドミルユニット		—		2	
●ダミーホルダ			—		3	
●心押し台	デッドセンタ	MT No.5	—	1	—	1

LB35Ⅱのツーリングキットは標準キットに含まれます。

特別付属品・特別仕様

- 高速NC門型ローダ　OGL
- バーフィーダ(一本送り、連続送り)
- NCロボットOR
- 油圧式自動芯出振止
- 固定振止
- プログラム心押し台(トアロング式)
- 馬力アップ仕様(VAC 37/30 kW)
- 大径主軸仕様
  (JIS A2-11、貫通穴φ110)
- ワーク自動計測補正(機内・機外)
- タッチセッタ(A、M)
- 潤滑モニタ(A-1標準)
- チップコンベア、チップバケット
- 切粉受皿(後方排出)
  ※心間600、850のみ