

2014年製

品名・仕様

数量

単価

金額

大昭和精機製『エアータービンスピンドル』取付見積です。★印付の項変更。
型式:BBT50-RBX7-4S-166-80

オークマ(株)製

本機機種: MILLAC1052V II

1台

仕向先 JPN(東京)	1
加工材種指定 アルミ加工	1
加工ワーク種別 一般加工	1
切削液種類指定 水溶性	1
輸出/安全規格 なし(PL対応)	1
目盛 ミリ	1
電源(JPN) 200V	1
周波数 50Hz	1
操作電圧 100V	1
表示プレート(JPN) 和文	1
塗装色 2011標準色(エポキシ塗装)	1
注)エマルジョン系の切削液 ご使用の為	1
注)ご使用銘柄・成分表をご提示願います。	1
カバー形状 全体カバー天井付	1
X軸移動量 *3050mm	1
早送り速度 X・Y 12m/min, Z 16m/min	1
主軸・主軸頭冷却装置 オイルコントローラ(標準)	1
ATCエアブロー 標準	1
操作用工具 標準	1
工具リリースレバ 標準	1
● 主軸回転速度(#50) 50~12000min-1(ビルトイン)	1
切削液ノズル フレキシブルノズル3本(標準)	1
オイルパン洗浄装置 切粉洗流(オイルパン洗浄)550Wx2	1
切粉エアブロー あり(ノズル式)	1
ワーク洗浄ガン 本機右前面部取付(250W)	1

品名・仕様	数量	単価	金額
主電動機 26/18.5kW	1		
主軸軸受潤滑方式 オイルエア潤滑	1		
主軸端面拘束 主軸BIGプラス	1		
I具シャンク形状 MAS規格 BT50	1		
照明装置 LED照明	1		
テーブルサイズ *3200×1050mm	1		
テーブル上面形状 Tミゾ 18mm	1		
● ATC I具収納本数 36本(標準)	1		
ドアインターロック タイプⅡ(覚書要)	1		
状態表示灯 3段式Cタイプ(シグナルタワー)	1		
電子ブザー 作業完了時及びアラーム時	1		
機内切粉処理(テーブル後部) コイル式	1		
機内切粉処理(左右) 左:フロア 右:フロア	1		
機外切粉処理 左側排出(左前方)ドラムフィルタ式コンベア(推奨)	1		
チップコンベア落し口高さ H≒1100mm	1		
ブルスタッドボルト形状 MAS2形(標準)	1		
スルー用ブルスタッドボルト形式 端面接触式	1		
● スルースピンドルクーラント 取付(中圧式1.5MPa)	1		
回転中スルーエアブロー あり	1		
切削液検知 レベル検知(下限)	1		
切削液ポンプ *550W	1		
切削液タンク 1070L	1		
● ミストコレクタ *取付仕様(昭和電機CRD-1500R)	1		
● 円テーブル(津田駒製RG-250) *NC円テーブル取付・空圧式	1		
手動式チャック付 TC-230F	1		
手動式心押台 TL-210M 超硬チップ付固定センタ M.T.No-3	1		
主軸熱変位制御 TAS-S	1		
環境熱変位制御 TAS-C	1		
自動I具長補正・折損検出 特殊(BLUM製 Z-NANO取付)★	1		
注) Φ0.1まで計測できます	1		
NC円テーブル制御軸数 付加1軸(同時4軸制御)	1		
設備基準対応特別仕様 特殊(エアタービンスピンドル取付)★	1		
大昭和精機製 BBT50-RBX7-4S-166-08 ★	1		
切削液加熱冷却装置 取付(別置式)	1		
オイルスキマー あり(ベルト式)	1		
基準I具(#50) あり	1		
バルスハンドル 1軸切換可搬式	1		
● 制御装置 OSP-P300M	1		
NC操作パネル 15inカラーTFT(標準)	1		
モニター表示言語 和文	1		
かんたん操作	1		
スケジュールプログラム	1		
プログラムストア容量 4GB(標準)	1		
運転バッファ容量 2MB(標準)	1		
I具タスク2 関数演算、論理演算	1		
I具座標系選択 20組(標準)	1		
I具長・I具径補正 999組(標準)	1		

品名・仕様	数量	単価	金額
サーボナビM	1		
OSP-P300M らくらく-E MC用(キット内訳)	1		
スケジュールプログラム自動更新	1		
ワーク座標系選択 100組	1		
ヘリカル切削 360° 以内	1		
同期タップⅡ	1		
任意角度面取機能	1		
プログラムストロークリミット	1		
● らくらく対話アドバンスM	1		
● リアル3Dシミュレーション	1		
簡易ロードモニタ	1		
NC稼働モニタ	1		
工具寿命管理	1		
マニュアル計測(センサ含まず)	1		
自動電源遮断機能	1		
シーケンスストップ	1		
サイクルタイム短縮機能 操作時間短縮機能	1		
手動角度/円弧 あり	1		
円筒側面加工機能 あり	1		
F1桁指令 F1/F2(送りスイッチ方式)	1		
スキップ機能 G31	1		
プログラマブルミラーイメージ あり	1		
図形の拡大・縮小 あり	1		
● 対話型MAP機能(I-MAP) I-MAP/I-MAP-C	1		
計測データ出力 計測データのファイル化	1		
漏電遮断機能 あり	1		
工具毎の許容回転数設定機能 *あり(必須)	1		
特殊ソフト マクロソフト対応★	1		
小径ドリル折損検知マクロ+ 多数穴加工マクロ	1		
荷造り運賃(単体・東京) 東京 横引き込	1		
知能化技術エンブレム	1		
取扱説明書標準セット(国内) 和文1式(電気図, パーツブック含)	1		