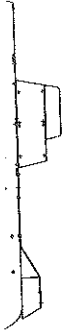


仕 様

機械本体

EM-255NT

作盤



ミーター



最大プレス能力	200kN
X軸移動量	1270mm
Y軸移動量	1270mm
プレスストローク数	780min ⁻¹ {780spm} 5mm ストローク 1mm ピッチ
	500/330min ⁻¹ {500/330spm} 5mm ストローク 25.4mm ピッチ
プレス最大ストローク量	37mm
最大加工板厚	3.2mm (軟鋼板)
最大加工サイズ	2540mm×1270mm
加工精度	±0.1mm (弊社打ち抜きパターン)
	マイルドモード±0.07mm (弊社打ち抜きパターン)
最大材料質量	50kg (軸速度 F 1)、150kg (軸速度 F 4)
最大X軸送り速度	100m/min
最大Y軸送り速度	80m/min
最大タレット回転速度	30min ⁻¹ {30rpm}
電源電圧	200/220V (±10%)
電源周波数	50/60Hz (±1Hz)
受電容量	27kVA
供給エア圧	0.5MPa {5.0kgf/cm ² } 以上
機械質量	18t



C.M.C CO.,Ltd

〒323-1105 2685Ko Fujioka Machi, Tochigi Shi, Tochigi Ken
TEL: 0282-62-5740 FAX: 0282-62-5750
E-mail: cmcmac@cmcmachinery.co.jp
URL: <http://www.cmcmachinery.co.jp>

NC装置

防

型式	AMNC-F (FANUC 180i-PB)	
制御軸数	4軸 (X、Y、T、C) + A軸 (プレス軸)	
入力コード	ISO/EIA	
指令方式	アブソリュート/インクリメンタル方式併用	
最小入力単位	0.01mm、0.01°	
メモリ記憶容量	125KB/1プログラム (紙テープ長さ換算最大 320m) 10MB/合計容量	
表示方式	15.0インチカラーTFT液晶ディスプレイ (タッチパネル方式)	
外部記憶装置	3.5インチフロッピーディスク (MS-DOSフォーマット 2モード対応)	
	記憶容量/登録数	2DD (720KB/112) 2HD (1.44MB/224)
使用環境	温度	5℃~40℃
	相対湿度	75% (結露のないこと)
プレスパターン	パンチ 3個 ニブリング 1個 成型 250個 ノックアウト 10個 マーキング 10個 スロットティング 4個	
自己診断機能	あり	
内蔵時計	あり	
準備機能	(1) 打ち抜き速度時間帯切り替え機能 (2) プレス位置切り替え機能 (3) 上昇端補正機能	