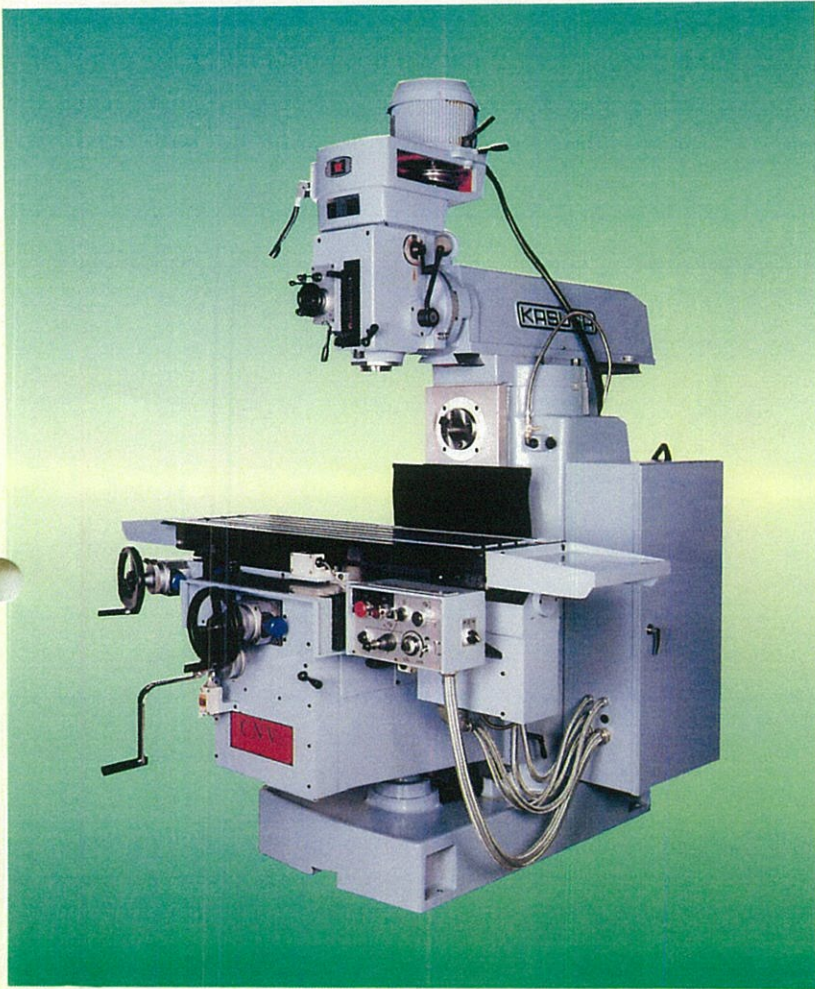


CNV₂ (複合型)

特 長

本機はNV₂に横主軸を装備した複合フライス盤です。

アーバーサポートシステムはオプションです。



Features

This model is a combination type of horizontal spindle with NV₂ type.

Arbor support system is option.

項 目		単 位	仕 様	Item	Unit	Specification			
テ ー ブ ル	移動量X, Y, Z	手 動	mm	800×355×420	Table	Travel X, y, z	Manual	mm	800×355×420
		自 動	mm	720×300×370			Auto	mm	720×300×370
	作業面積(長さ×巾)		mm	1200×320	Working area	mm	1200×320		
	T 溝 (幅×数)	mm	16×3 ~ 63ピッチ	T slot	mm	16×3 ~ 63pitch			
立 主 軸	主 軸 テ ー バ ー	—	N. S. T. No. 40	Taper	—	N. S. T. No. 40			
	回 転 数	50 Hz	r. p. m	55~3000(16step)	Speeds	50 Hz	r. p. m	55~3000(16step)	
		60 Hz	r. p. m	65~3600(16step)		60 Hz	r. p. m	65~3600(16step)	
	クイル移動距離	mm	130	Vertical travel	mm	130			
クイル送り / 1回転	mm/rev	0.035, 0.07, 0.14	Feedrate	mm/rev	0.035, 0.07, 0.14				
横 主 軸	主 軸 テ ー バ ー	—	N. S. T. No. 50	Taper	—	N. S. T. No. 50			
	回 転 数	60 Hz	r. p. m	65~1600(8step)	Speeds	60Hz	r. p. m	65~1600(8step)	
		50 Hz	r. p. m	55~1340(//)		50Hz	r. p. m	55~1340(//)	
ラム上面から横主軸中心	mm	225	Spindle center to column	mm	225				
テ ー ブ ル 送 り	送 り 速 度	mm/min	15~1600	Feedrate	mm/min	15~1600			
	早送り速度	X, Y	mm/min	3000	Rapid Traverse	X, Y	mm/min	3000	
		Z	50Hz	mm/min		665	Z	50Hz	mm/min
		60Hz	mm/min	800			60Hz	mm/min	800
モ ー タ ー	立主軸用(4/8P)	kw	1.1/1.5	Vertical spindle	kw	1.1/1.5			
	横主軸用	kw	3.7	Horizontal spindle	kw	3.7			
	潤滑油	w	—	Lubrication	w	—			
	切削油	w	60	Coolant pump	w	60			
	送り用	X, Y	kw	0.6		X, Y	kw	0.6	
Z		kw	1.0	Z		kw	1.0		
主軸端からテーブル上面まで	mm	130~550	Spindle nose to table surface	mm	130~550				
主 軸 傾 斜 角 度	°	左右各45°	Spindle inclination (right and left)	°	左右各45°				
ラム前後移動距離	mm	400	Transverse travel	mm	400				
水平旋回角度	°	360	Horizontal swing	°	360				
総電源容量	KVA	6.2	Power source capacity	KVA	6.2				
機 械 本 体 重 量	kg	2300	Weight	kg	2300				