

## 仕 様

		2 M L	3 M L
テ ー ブ ル	左右最大移動距離	mm 710	850
	前後最大移動距離	mm 300	350
	上下最大移動距離	mm 450	500
	作業面の寸法	mm 1,350×310	1,600×350
	送り量の変換数	無段階	無段階
	送り量の範囲		
	左右および前後 上 下	mm/min 30~2,000	30~2,000
	早 送 り 左右および前後 上 下	mm/min 7.5~ 500	7.5~ 500
主 軸	主 軸 端	JIS B6101	No.50
	回転速度の変換数	rpm 21	21
	回 転 数	33, 40, 50, 61, 73, 91, 114, 138, 172, 208, 251, 311, 388, 470, 580, 730, 885, 1,100, 1,330, 1,610, 2,000	30, 35, 43, 54, 65, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 275, 295, 350, 435, 550, 660, 820, 1,000, 1,210, 1,500
電 動 機	主 電 動 機	kW-P 5.5-4	7.5-4
	送り用電動機	kW-P 1.5-4	2.2-4
	油圧用電動機	W-P 750-4	750-4
	切削剤用電動機	W-P 100-2	100-2
製 品 重 量		kg 3,150	4,750
所 要 床 面 積		mm×mm 2,490×2,580	2,880×2,995

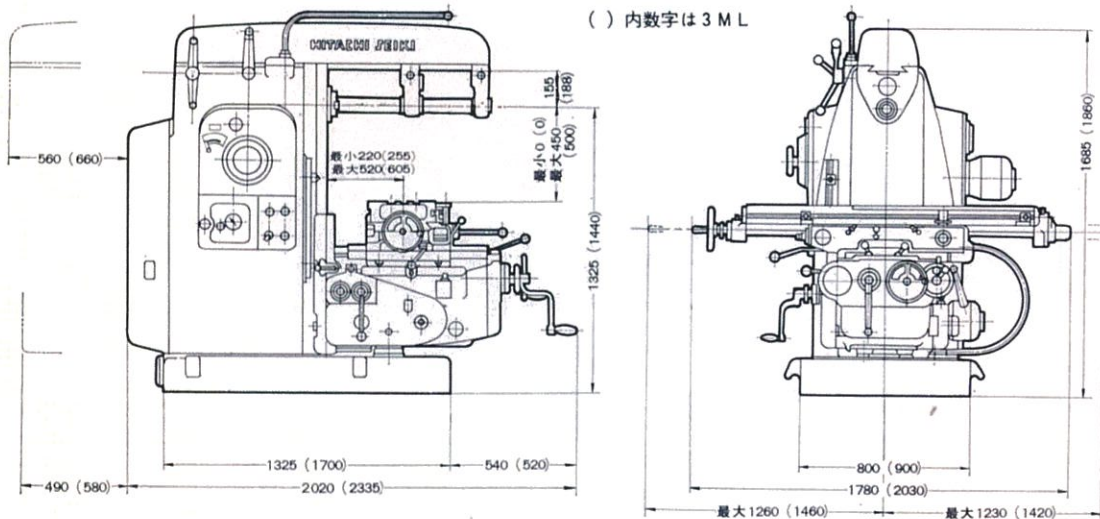
仕様等の一部が変更となる場合があります。

### 常 備 付 属 品

- アーバードローイン ボルト.....1組
- アーバ サポート .....1組
- アーバおよびカラー(2ML31.75,3ML38.1).....1組
- スパナ類.....1組
- オイル.....1コ
- グリース ガン .....1コ
- 主軸穴ワイパー.....1コ
- 無段変速ベルト.....1本
- 標準サイクル用ドッグ.....1組

### 特 別 付 属 装 置

- バーチカル ミーリング装置
  - ユニバーサル ミーリング装置
  - ラック ミーリング装置
  - スロッチング装置
  - 万能割出装置  
(万能割出台, 連動装置, 差動割出装置)
  - 円テーブル装置  
(円テーブル, 連動装置)
  - オーバ アーム プレース装置
  - プレーン バイス
  - クイック チェンジ アダプタ
  - およびコレット
  - ※光学式読取装置
  - ※ツール ロック装置
  - ※オーバ ヘッド スピンドル装置
  - 特殊寸法アーバ
  - 縮 金 具
  - センタ アーバ
  - 特殊サイクル用ドッグ
- (注) ※印は本体発注時に御指定下さい。



特別付属装置のプレースを付けた場合はサドルの前後ストロークが80mm少なくなります。

本社 営業部 大阪 営業所 名古屋 営業所 九州 営業所 広島 営業所 仙台 営業所 我孫子 工場 習志野 工場	東京都中央区日本橋本町4の9(東山ビル5階) ☎103 大阪府大阪市淀川区中津本通り1の2(世界長ビル6階) ☎531 名古屋市中村区笹島町1の221の2(豊田ビル5階) ☎450 福岡市中央区天神1の10の17(西日本ビル5階) ☎810 広島市紙屋町1の2の29(安田大災ビル6階) ☎730 仙台市本町2の10の33(第2日本オフィスビル7階) ☎980 千葉県我孫子市我孫子1 ☎270-11 千葉県習志野市新栄2の11の1 ☎275	電話 東京(03)270-8371(大代表) 電話 大阪(06)371-1041(代表) 電話 名古屋(052)561-2121(大代表) 電話 福岡(092)74-6731(代表) 電話 広島(0822)48-3271(代表) 電話 仙台(0222)22-9491(代表) 電話 我孫子(0471)82-1111(大代表) 電話 習志野(0474)76-1111(大代表)
---	--	--