

LCD-T7

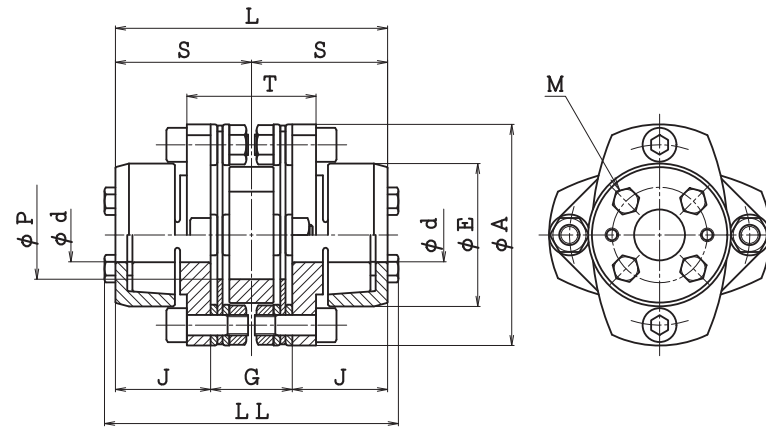
RoHS
指令
適合品

サーボ
モータ

ハルス
モータ

各種
モータ

テーパクランプ仕様。
小さな締め付けトルクで軸締結が可能です。



性能・寸法

(寸法単位:mm)

型番	許容トルク N·m	許容偏心 mm	許容偏角 °	許容軸方向変位 mm	最高回転数 r/min	ねじり剛性		軸方向ばね定数 N/mm	慣性モーメント kg·m ²	質量 kg	軸径 d													
						全体 N·m/rad	板ばねのみ N·m/rad				14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35
LCD-65T7	40	0.32	1.0	±0.93	10000	2.94×10 ⁴	6.50×10 ⁴	62	3.80×10 ⁻⁴	0.89	14~20	65	47	26	80	86	40	38	28	24	M4			
LCD-80T7	80	0.33	1.0	±1.15	10000	5.88×10 ⁴	1.02×10 ⁵	37	9.11×10 ⁻⁴	1.30	16~35	80	60	36	91	98	45.5	39	33	25	M4/M5			
LCD-90T7	180	0.45	1.0	±1.27	10000	8.82×10 ⁴	1.95×10 ⁵	45	1.76×10 ⁻³	2.01	18~35	90	65	37	104	111	52	54	35	34	M4/M5			
LCD-100T7	250	0.47	1.0	±1.43	10000	1.18×10 ⁵	3.30×10 ⁵	53	2.93×10 ⁻³	2.69	22~40	100	74	41	111	118	55.5	57	37	37	M5			
LCD-125T7	400	0.58	1.0	±1.79	10000	2.06×10 ⁵	6.50×10 ⁵	42	8.32×10 ⁻³	5.15	32~42	125	86	51	132	139	66	71	43.5	45	M5			
LCD-155T7	800	0.70	1.0	±2.25	10000	3.23×10 ⁵	1.15×10 ⁶	29	2.35×10 ⁻²	9.15	45~60	155	108	61	156	164	78	84	51	54	M6			

標準軸径:d

(単位:mm)

型番	d																					
	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
LCD-65T7	●	●	●	●	●	●	●															
LCD-80T7			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
LCD-90T7					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
LCD-100T7								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LCD-125T7													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LCD-155T7																		●	●	●	●	●

- LCD-125T7およびLCD-155T7は標準品(納期確認品)です。
- 許容軸方向変位は偏心・偏角がゼロの場合を表します。
- 取付軸はJ寸法まで確実に挿入してください。
- 慣性モーメント、質量は軸径が最大の場合を表します。
- 推奨軸公差はh6です。(軸径35mmの場合は公差^{+0.010}にも対応できます)
- 最高回転数は動バランスを考慮してありません。

ご注文方法(例)

LCD-65T7-18×20

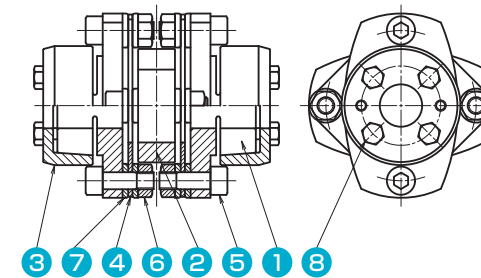
軸穴径 18×20mm
締結方法 テーパクランプ方式
ハブ外径 65mm
板ばね ダブル

オプション ●簡易防錆(ドライループコーティング)対応

※詳細はお問い合わせください。

●標準軸穴径以外の穴径に対応できる場合もあります。お問い合わせください。

材質



部品名	材質
1 ハブ	S45C
2 スペーサ	S45C
3 加圧キャップ	SCM435
4 板ばね	SUS304
5 板ばね締付ボルト	SCM435
6 ナット	S45C
7 座金	SCM415
8 締結ボルト	SCM435

※M4サイズの締結ボルトはSUSXM7となります。

締結部伝達能力

型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m	
LCD-65T7	14	56	LCD-80T7	22	175	LCD-90T7	25	199	LCD-100T7	38	303	
	15	60		24	191		28	223		40	319	
	16	64		25	199		30	239		LCD-125T7	32	510
	17	68		28	150		(32)	171			35	558
	18	72		30	160		35	187		38	606	
	19	76		32	171		LCD-100T7	22		263	LCD-155T7	40
20	80	35	140	24	287	42		669				
LCD-80T7	16	128	LCD-90T7	18	215	25		299	45	1010		
	17	135		19	227	28		335	48	1077		
	18	143		20	239	30		359	50	1122		
	19	151		22	263	32		382	55	1234		
	20	159		24	191	35	418	60	1346			

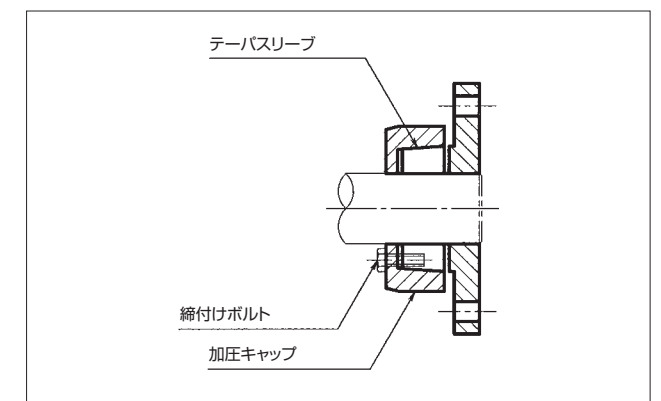
注:()内の軸穴径は締結部伝達能力が許容トルクより小さくなっています。

軸取付け

型番	軸穴径 mm	締付けボルト		締付けトルク N·m	
		サイズ	本数		
LCD-65T7	14~20	M4	3	2.1	
LCD-80T7	16~25	M5	2	8.3	
			28~32	4	2.1
LCD-90T7	18~22	M4	3	2.1	
			35	3	8.3
			25~30	2	8.3
LCD-100T7	32~35	M5	4	2.1	
			22~35	3	8.3
			38~40	2	8.3
LCD-125T7	32~42	M5	4	8.3	
LCD-155T7	45~60	M6	4	13.7	

- ①軸継手を軸の所定位置まで手で押し込みます。
- ②対向する締付けボルトを均等に増し締めしたあと、トルクレンチを使用してボルトを規定の締付けトルクで締め付けます。

軸取外し



- ①加圧キャップの締付けボルトを1本ずつ徐々にゆるめ、加圧キャップを外します。
- ②上の作業で外せないときは、ハブフランジと加圧キャップの間にマイナスドライバー等を差し込んでこじれば、簡単に外せます。(加圧キャップ端面にある2ヶ所の抜きタッピンに、外した締付けボルトをねじ込んでも加圧キャップは外れます。)