

M-2545

抜群の高剛性と完璧な安全設計

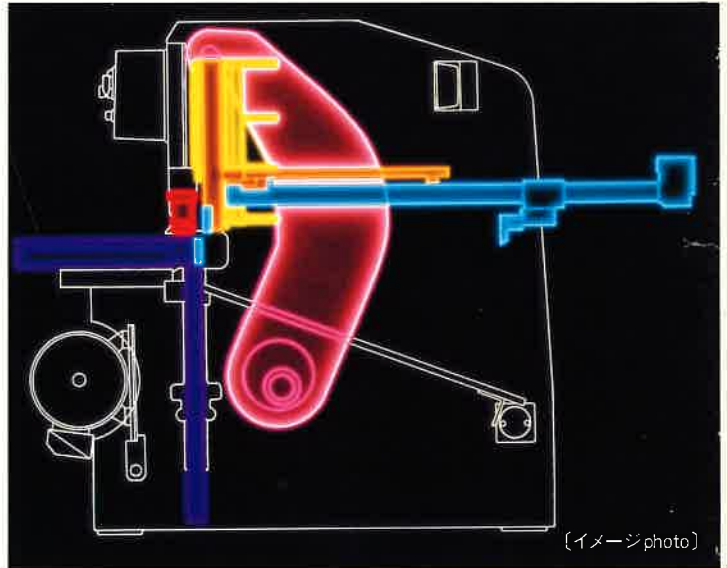
フレームは加工時の高い安定性を誇る鋼板組立構造です。駆動部は機械下部に設置した安全性の高いアンダードライブ方式を採用、安全作業のための各種安全装置も充実しています。

騒音・振動にも対応、電磁摩擦式クラッチブレーキ

クラッチブレーキは電磁摩擦式の採用により、切断時の衝撃を解消し、作動音も低レベル(無負荷時67ホン以下)。

高精度・高効率加工を容易にする標準装備

- 自動切断機能により同一寸法の多量切断に威力を発揮します。
 - ケガキ合わせが容易なライトビーム。
 - シム調整が不要なジャッキボルト式ブレードクリアランス。
 - 独立式の油圧板押さえ。
 - 段取り時間の大幅短縮。マイコン制御・テンキー式バックゲージ。9工程の切断寸法をテンキー入力でき、設定値は0.1mm単位で表示。
- などの充実した機能で作業効率をアップします。



〔イメージphoto〕

●仕様

切断能力	板厚	普通鋼 (引張強45kg/mm ² 相当)	4.5mm	板押え	油圧式分割ユニット 11本
		ステンレス(引張強60kg/mm ² 相当)	3.0mm	クラッチ・ブレーキ	電磁式クラッチ・ブレーキ
		アルミ (引張強25kg/mm ² 相当)	6.0mm	電動機	メインモーター 5.5kW バックゲージ 0.4kW
	長さ (サイドゲージ基準)		2500mm	オートバックゲージ	測長範囲 10~700mm 移動速度 900mm(60Hz)
	ブレード型式		上刃：四方刃 下刃：四方刃	ケガキ用ライトビーム	40W×3ヶ
	ギャップ深さ		65mm	機械重量	5300kg
	シャア角(度'分')		1° 18'		
	ストローク数		60S.P.M.		

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

●商用図

