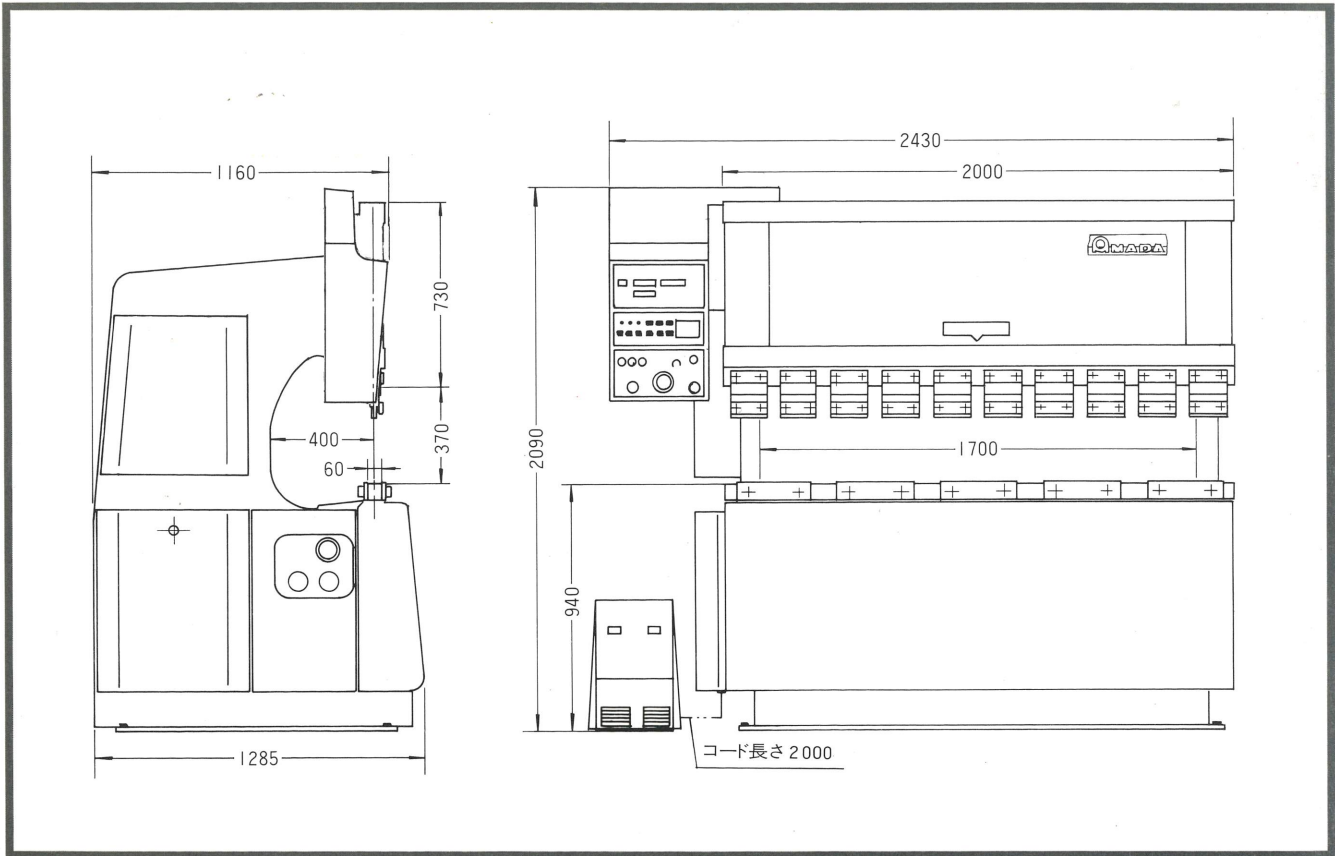


FINE α BENDER 《ファイン アルファ ベンダー》



●特 長

1. ハイスピードのアンダードライブ・タイプ(上昇式)です。
2. 材質・板厚・長さが変わっても、精度のよりよく出せる、中央加圧タイプです。
3. 加圧しながら曲げ角度が得られる、油圧バランス・タイプです。
4. フットペダルの踏み加減で、上昇・曲げ速度は自在、停止もできる機構です。
5. 2WAY、3WAYの多重ガイド構造です。
6. スライドタイプの操作ボックスで集中指令。操作系がデジタル感覚です。
7. 寸動・単動・連動の操作モードが標準仕様です。
8. NC-9EX(標準)、NC-9GS(オプション)と一体化したベンダーです。
9. <安全の徹底>を追求した機能で充実しています。
10. 中央に集めた油圧配管、保守が楽です。

●仕 様

項目	型式	FBD-5020	項目	型式	FBD-5020
折り曲げ長さ(mm)		2085	下降速度(mm/sec)	50Hz	57
加圧能力(ton)		50		60Hz	69
ストローク長(mm)		100	シリンダー数		1
上昇速度(mm/sec)	50Hz	75	モーター出力(kW)		3.7
	60Hz	90	油量(ℓ)		50
折り曲げ速度(mm/sec)	50Hz	7.5	重量(ton)		3.6
	60Hz	9			

※本仕様は、改良等のため予告なく変更することがあります。 ※NC-9GSはオプション

※注) この機械には、エアコンプレッサーが必要です。(エア容量5cm³/min)