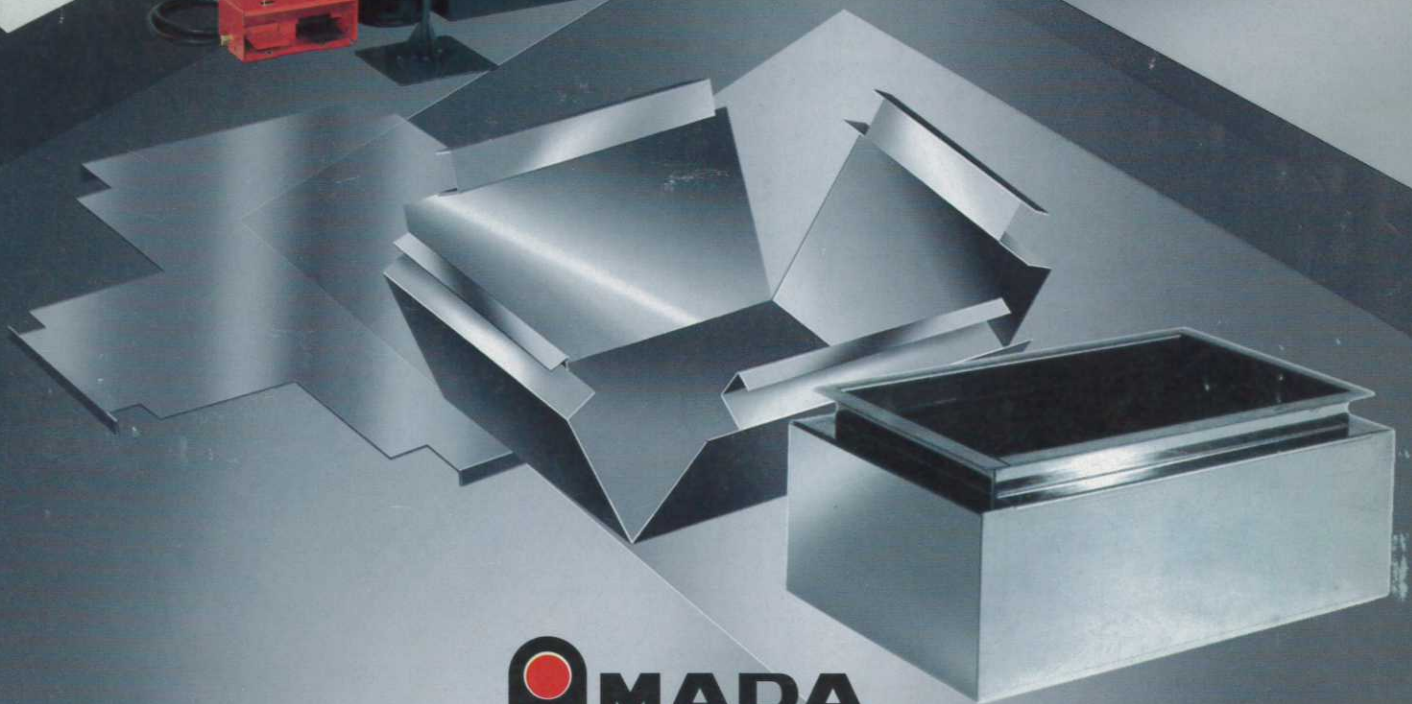
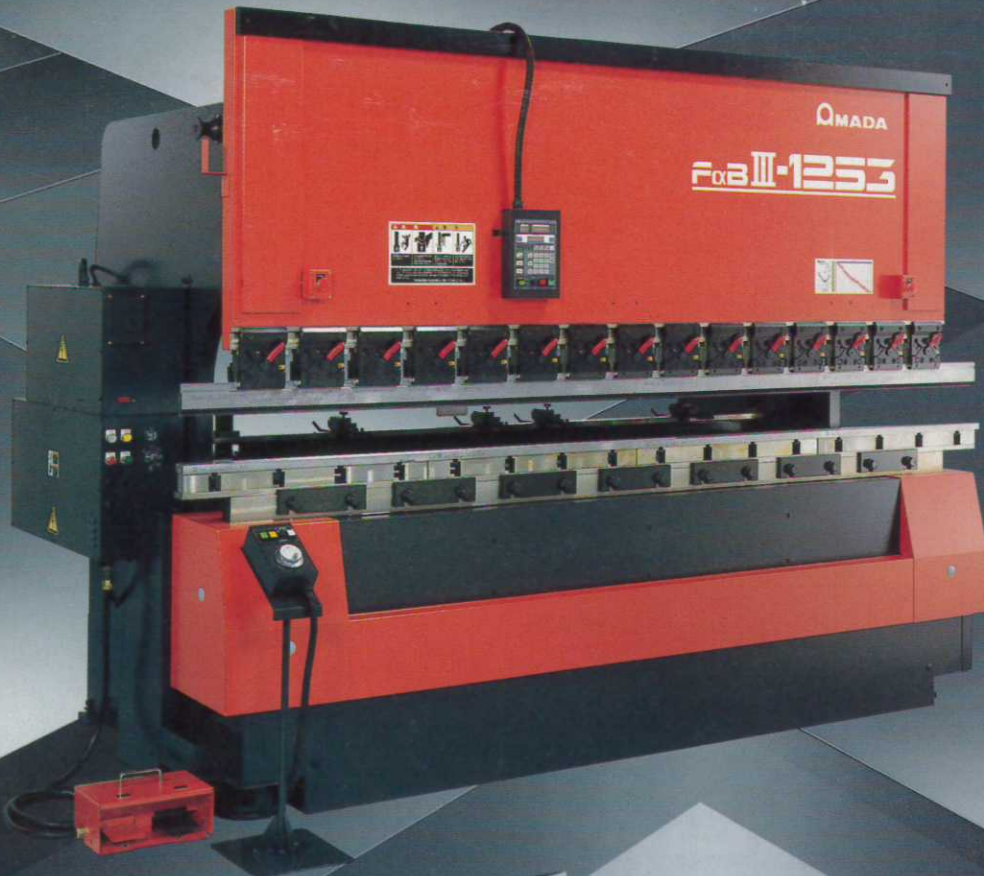


NC Hydraulic Press Brake

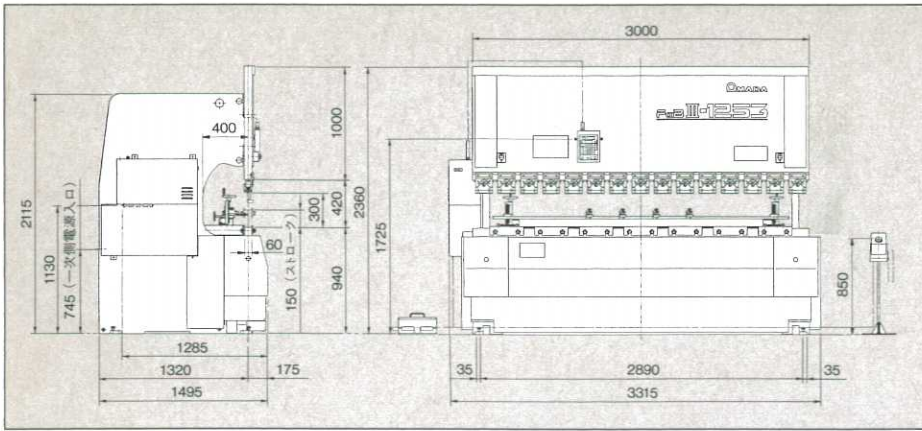
FBD III 1253 LD



AMADA
人にやさしくシステムアップ

FBD III 1253 LD

寸法図



特長

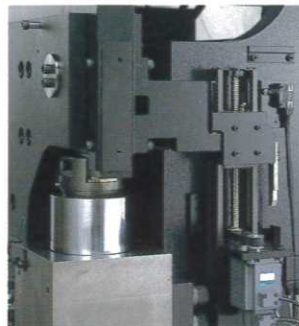
1.高い通り精度

メインシリンダーを左右に配置し、中央部には補助加圧シリンダーを装備することで、高い通り精度を実現します。



2.安定した繰り返し精度

左右に装備されたメカ・サーボバルブにより、テーブルコントロールの性能がアップ。



3.片荷重50%

左右独立制御のシリンダー駆動により、片荷重の加工能力がアップ。仕事の幅が広がります。

4.ロングストロークとオープンハイトアップ

曲げ加工範囲の拡大により深曲げ加工を実現し、金型組み合わせの幅が広がります。ワークのマテハン、取り出し、特型取付等、従来とは違った利用が可能となります。

5.簡単操作のNC装置

基本設定はワンタッチ入力パラメーターに取り込み、曲げながらの左右の角度変更ができるので、道具感覚で使えます。

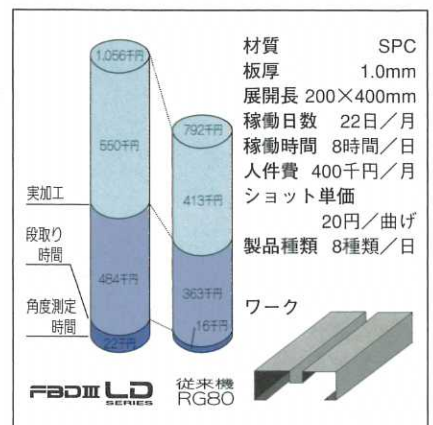


仕様

項目	機種	1253
加圧能力	tonf	125
曲げ長さ	mm	3000
最大ストローク長さ	mm	150
シリンダー数(補助)	個	2(2)
上昇速度 (50/60Hz共通)	mm/sec	77
曲げ速度 (50/60Hz共通)	mm/sec	8
下降速度 (50/60Hz共通)	mm/sec	90
機械重量	ton	8.8
油量	ℓ	90
モーター出力	kW	11
一次側電源	mm ²	14
受電容量	kVA	11.0

軸仕様	
制御軸	3軸 (D1, D2, L+CC軸)
バックゲージ側長	mm 500
単位設定	mm L軸: 0.01 D軸: 0.01
バックゲージ送り速度	m/min 15
下部テーブル最大傾斜量	mm ±2.5
表示部	
7セグメントLED表示	
記憶データ	198工程 簡易モード99工程 ダイレクトモード99工程
入力方式	・キーボードによる数値入力 (L値) ・手動パルスによるティーチング (D値) ・手動パルスによるティーチング (CC軸)
原点設定	L軸 原点復帰ボタンによる自動設定 D軸 金型合わせにより金型原点を設定

増加利益



※本仕様ならびに外観・装備は改良等のため予告なしに変更することがあります。