

# 仕 様

## 機械本体

### AE255NT / AE2510NT

機種	AE255NT	AE2510NT	
最大プレス能力	200kN		
X軸移動量	1270mm	2500mm	
Y軸移動量	1270mm		
プレス ストローク数	上段 3mm ストローク 25.4mm ピッチ <sup>注1)</sup>	400/290 min <sup>-1</sup>	390/300 min <sup>-1</sup>
	下段 5mm ストローク 25.4mm ピッチ	370/270 min <sup>-1</sup>	350/280 min <sup>-1</sup>
プレス最大ストローク量	42mm		
最大加工板厚	3.2mm (軟鋼板)、6.4mm (軟鋼板) <sup>注2)</sup>		
最大加工サイズ (X軸方向つかみ換えあり)	1270mm×1270mm (2500mm×1270mm)	2500mm×1270mm (5000mm×1270mm)	
加工精度	±0.1mm (弊社打ち抜きパターン) FAモト <sup>*</sup> ±0.07mm (弊社打ち抜きパターン)		
最大材料質量	50kg (軸速度 F 1)、150kg (軸速度 F 4)		
最大X軸送り速度	80m/min		
最大Y軸送り速度	60m/min		
最大タレット回転速度	30min <sup>-1</sup>		
電源電圧	200/220V (±10%)		
電源周波数	50/60Hz (±1Hz)		
受電容量	19kVA		
供給エア圧	0.5MPa 以上		
機械質量	12000kg	12500kg	

注1) 3mm ストロークの加工条件

- パンチングパターン: M696 (上昇端 1.5mm / 下降端 0.5mm)
- 金型レンジ: AレンジまたはBレンジ
- 使用金型: NEX金型 (標準 Assyハイト) (カスプッシュなし)
- 板厚: 1mm
- エアブロー: 入
- パワーバキューム: 入
- オプション機能: カスサクション入

注2) 高密度ブラシテーブル仕様 (オプション) の場合

## NC装置

型式	AMNC-F (FANUC 31i-PB)	
制御軸数	4軸 (X、Y、T、C) + A軸 (プレス軸)	
入力コード	ISO/EIA	
指令方式	アブソリュート/インクリメンタル方式併用	
最小入力単位	0.01mm、0.01°	
メモリ記憶容量	125KB/1プログラム (紙テープ長さ換算最大 320m) 10MB/合計容量	
表示方式	15.0インチカラーTF T液晶ディスプレイ (タッチパネル方式)	
使用環境	温度	5℃~40℃
	相対湿度	75% (結露のないこと)
プレスパターン	パンチ                    3個 ニブリング            1個 成形                    250個 ノックアウト        10個 マーキング            10個 スロツティング       4個	
内蔵時計	あり	
準備機能	(1) 打ち抜き速度時間帯切り替え機能 (2) プレス位置切り替え機能 (3) 上昇端補正機能	