

# Specifications

## ■ 本体仕様

型 式	FO-2412NT	FO-3015NT	FO-4020NT
移 動 方 式	X,Y軸：光移動		
制 御 方 式	X・Y・Z軸制御（同時制御軸数3軸）		
最 大 加 工 寸 法 mm	2520×1270×200	3070×1550×200	4070×2050×200
移 動 量	X 軸 mm	2870	4420
	Y 軸 mm	1270	2050
	Z 軸 mm	200	
加工送り速度	X 軸 m/min	0~20	
	Y 軸 m/min	0~20	
早 送 り 速 度	X 軸 m/min	80	
	Y 軸 m/min	80	
	Z 軸 m/min	60	
最 大 ワ ー ク 質 量 kg	580	850	1500
最 小 設 定 単 位 mm	0.001		
アシストガス切り換え方式	自動切り換え		
加 工 面 高 さ mm	840	840	940
機 械 質 量 （発振器含む） t(トン)	10	12	12
総受電容量 三相AC200/220V (50Hz/60Hz)	OLC-320HⅢ kVA	71/73	
	AF-4000E kVA	103/107	

## ■ 発振器仕様

型 式	OLC-320HⅢ	AF-4000E	
発 振 方 式	3軸直交方式	高速軸流方式	
レ ー ザ ー パ ー ル ス 出 力	出 力 ( 定 格 ) W	2000	4000
	安 定 度 %	±1.0 (定格出力閉ループ制御時)	±2 (‰)
	ピ ー ク 出 力 W	2600	4000
	周 波 数 Hz	1~3000	5~2000
デ ュ ー テ ィ %	0~100	0~100	
出 力 ビ ー ム	波 長 μm	10.6	
	モ ー ド	低次モード	
	外 径 mm	φ21 (発振器出口より1.5m)	約φ27
偏 光	1.5以下	2以下	
偏 光	45°方向直線偏光	90°直線偏光	
レ ー ザ ー ガ ス	混 合 ガ ス %	CO <sub>2</sub> :N <sub>2</sub> :He=5:55:40体積比±2%	5:55:40体積比±2%
供 給 量 L/h	約10		

※本仕様ならびに外觀・装備は、改良等のため予告なく変更することがあります。

Laser Machines **FO** SERIES