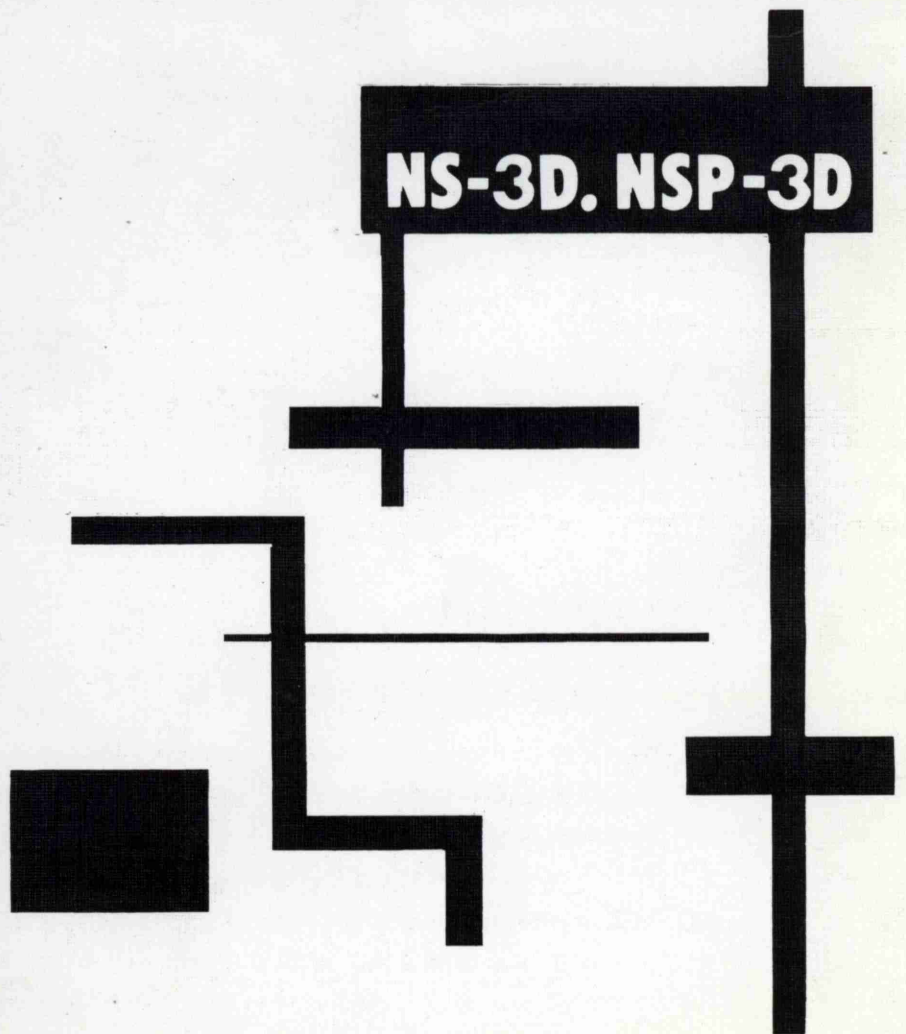


○ NAKABO ○

精密スロッター

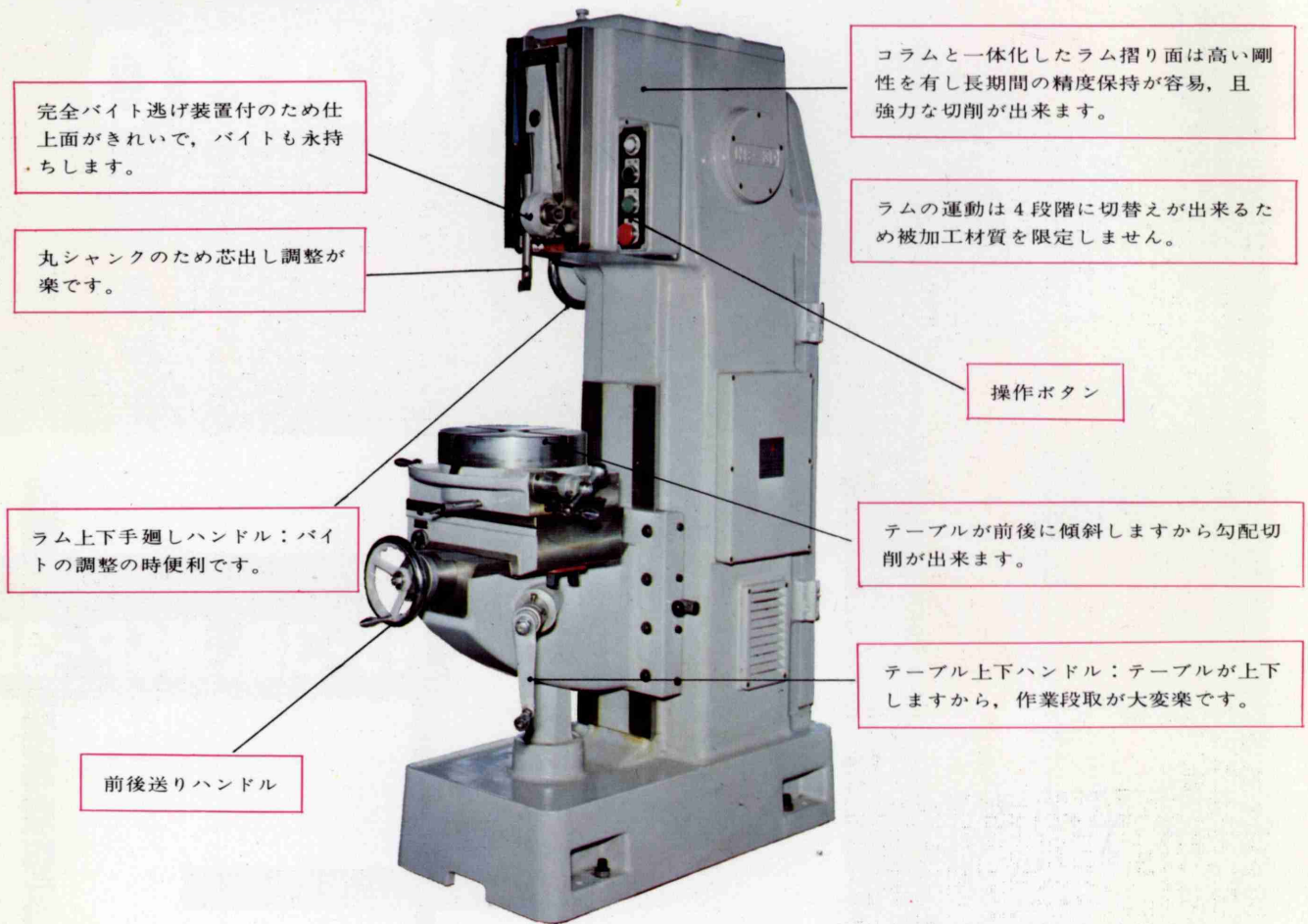


株式会社 中防鉄工所

NAKABOの精密スロッター NS-3D. NSP-3Dは

1. 使い易さ
2. 長期間の
3. 保全の容
4. 強力なセ

NS-3D



◎その他の特長

1. ラムの戻り工程で完全にバイトが逃げます(実用新案)から微小送り切削が可能でありそのため正確な仕上がり寸法が得られ、超硬バイトの利用も出来ます。
2. ラムを停止させる際、必ず常にラムが上端に停止する装置をとりつけることにより段取作業が更に容易になります。〔ラム停止位置設置(実案出願中)―特別附属装置〕
3. 機械内部は強制潤滑されていますから長寿命を保ちます。
4. ブレーキモートルにより、ラムは迅速確実に停止します。
5. 堅固な本体と強力な切削力は、最高の性能を発揮します。
6. ラムは焼入れ研磨を施してあります。
7. コンパクトに纏った本体は狭い場所でも有効に利用出来ます。

◎標準附属品

調整工具一式

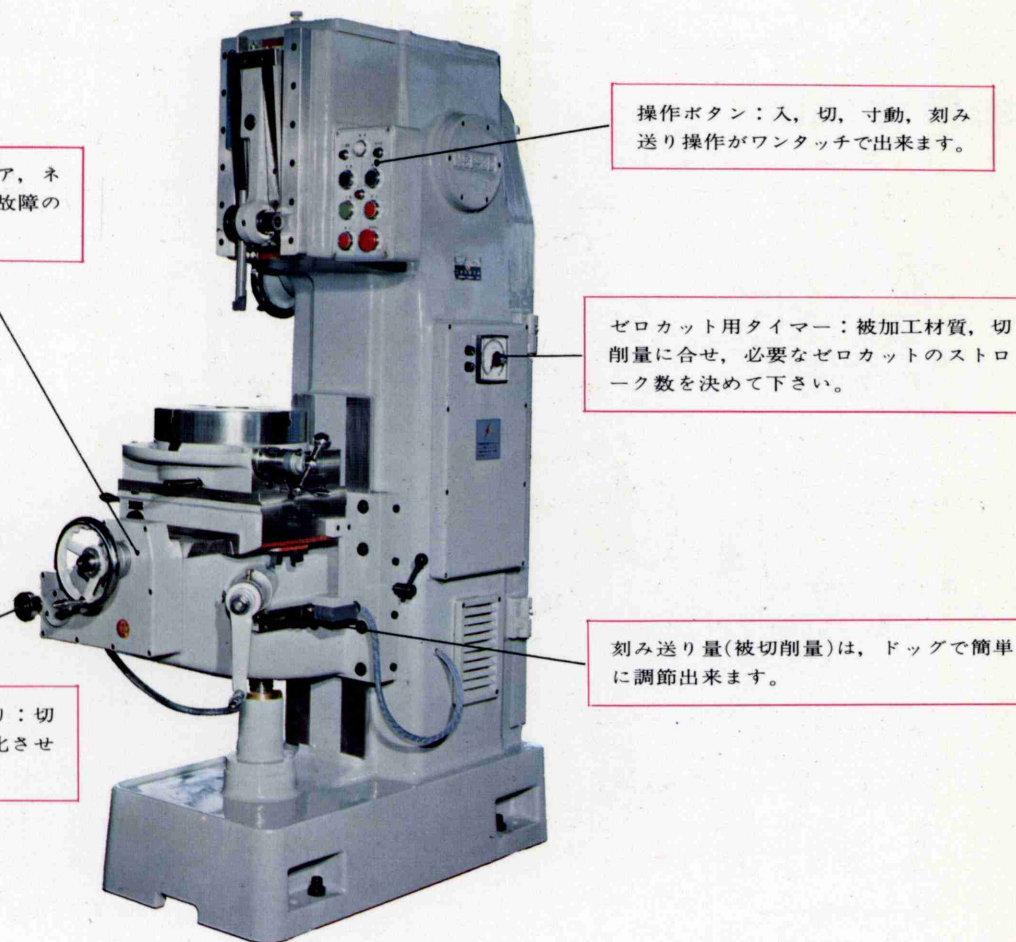
◎特別附属品

ラム停止位置設定装置・スロッターチャック・切削工具

精度保持
易さ
削性

を主眼としてあらゆる角度から研究し、永年の経験をもとに他社の真似の出来ない漸新なアイデアと卓越した技術を折り込み製作された精密スロッターの新鋭機です。

NSP-3D (自動定寸・自動送り装置付)



送りギアボックス内のギア、ネジなどは油に浸してあり故障の心配はありません。

操作ボタン：入、切、寸動、刻み送り操作がワンタッチで出来ます。

ゼロカット用タイマー：被加工材質、切削量に合せ、必要なゼロカットのストローク数を決めて下さい。

刻み送り量(被切削量)は、ドッグで簡単に調節出来ます。

自動刻み送り量調整ニギリ：切削中でも刻み送り量を変化させることが出来ます。

◎ NSP-3D型は被加工物をセットし、ボタンを押すだけで自動的に加工します

1. 所定の切削位置にてワークは停止した後、
2. ラムはなお数回運動し正確な寸法に仕上げます。(ゼロカット装置—実案出願中)
3. 切削が終了すると、ラムは自動的にストロークの上端にて停止しますから次の段取作業が楽です。(ラム停止位置設定装置—実案出願中)
4. 本機の堅固な本体と強力な切削力は、完全バイト逃げ装置とあわせ、自動機としての性能を最大限に発揮します。
5. 勿論、標準運転も出来ます。

◎標準付属品

調整工具一式・ラム停止位置設定装置・ゼロカット装置

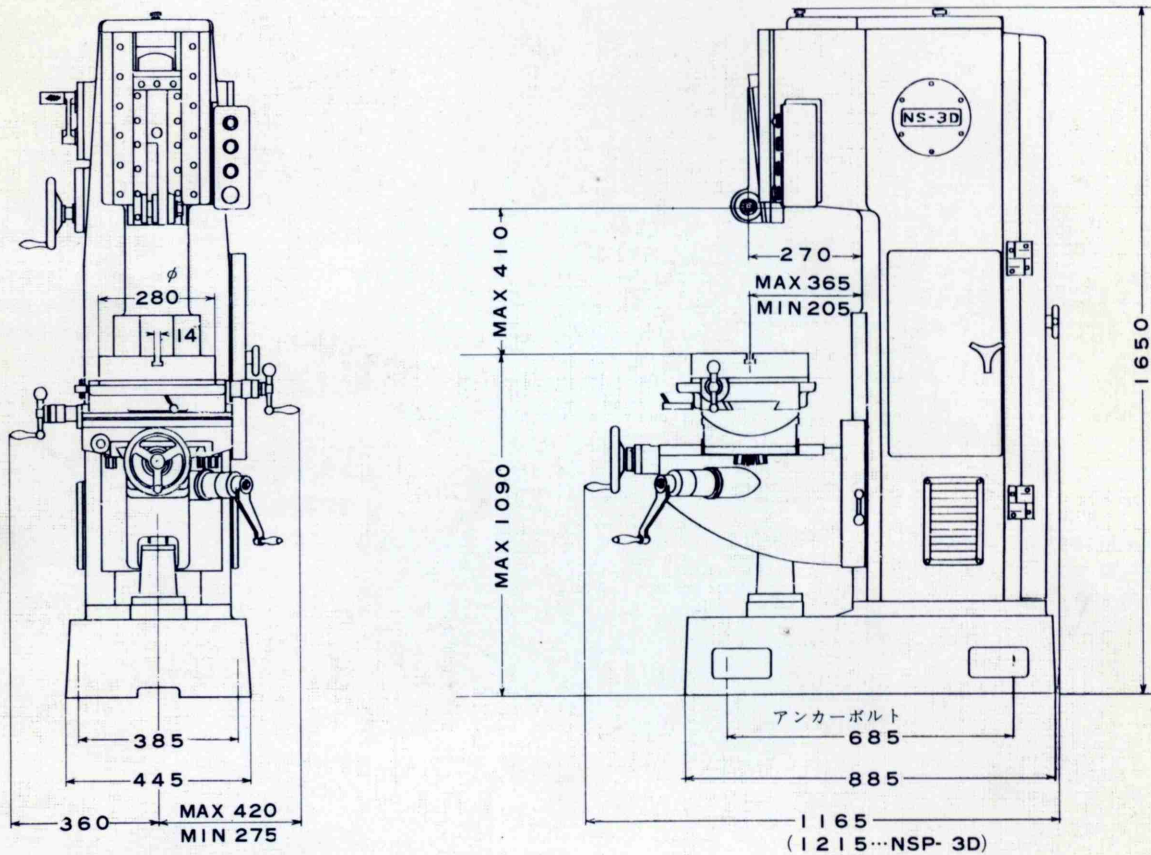
◎特別付属品

スロッターチャック・切削工具

仕様

		NS-3D	NSP-3D
最大行程		150 mm	
ストローク数 R.P.M.		50 ~ 28, 39, 66, 100 60 ~ 34, 48, 80, 122 4段変速	
コラム・テーブル間最大		410 mm	
バイト・コラム間		270 mm	
テーブル直径		280 mm	
テーブルの	左右移動距離	145 mm	
	前後移動距離	165 mm	
	上下移動距離	320 mm	
	自動送り量	—	0.03~0.2 mm/ストローク
	前後傾斜角	±15°	
電動機出力		1.5 KW	
正味重量		810 kg	900 kg

主要寸法図



代理店

株式会社

中防鉄工所

本社・工場 福井市若栄町201番地〒910
TEL (0776) 54-1555(代表)