

## 150NP型 平削盤主要寸法数値

## 1. 平削作業の場合の主要寸法数値

削り得る巾		1,500 mm
削り得る高さ		1,500 mm
削り得る長さ		10,000 mm
テーブル作業面の長さ		10,050 mm
テーブルの全長		10,800 mm
テーブルの巾		1,350 mm
ベッドの長さ		21,700 mm
ベッドの巾		1,100 mm
レールヘッド刃物台の上下動距離		400 mm
"    ツールリフター量(上下式無段)		15 ~ 125 mm
サイドヘッド刃物台の水平動距離		400 mm
"    ツールリフター量(スイング式)		40°
レールヘッドのスイベル量		左右各 45°
サイドヘッドのスイベル量		上下各 45°
切削速度(毎分)無段		4 ~ 80 m
送り速度(毎分)無段		4 ~ 80 m
刃物台送り量(テーブル往復衝程毎)		
レールヘッド左右送り		0.2 ~ 36 mm
サイドヘッド上下送り		0.4 ~ 36 mm
レールヘッドのツール送り		0.05 ~ 9 mm
サイドヘッドのツール送り		0.1 ~ 9 mm
刃物台早送り速度(毎分)	50Hz	2,000 mm
クロスレール上下動速度(毎分)	50Hz	600 mm
最大加工品重量		
テーブル速度	4 ~ 25 m/min	30,000 kg
"    "	25 ~ 50 m/min	25,000 kg
"    "	50 ~ 80 m/min	12,000 kg

機械の高さ

約 3,900 mm

製品重量

約 54,000 kg