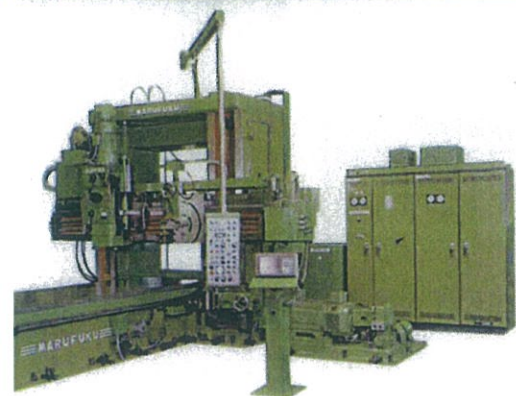


L-456

FUKU



主な寸法仕様 Main Specification

区分	単位	DP150WS			
		3M	4M	5M	
能力	テーブル作業面積	mm	1200×3000	1200×4000	1200×5000
	切削高さ	mm	1200		
	切削幅	mm	1500		
	最大ストローク	mm	3200	4200	5200
仕様・寸法	ベッド全長	mm	6000	8000	10000
	機械総高	mm	3550		
	機械総幅	mm	4805		
送り速度	機械重量	kg	23000	26000	29000
	テーブル切削速度	m/min	3.5~70 (無段)		
	テーブル戻り速度	m/min	3.5~70 (無段)		
	刃物台自動送り量	mm/stroke	0.4~20 (無段)		
主な電動機	刃物台早送り速度	mm/min	1200		
	テーブル駆動用	kW	D C 22		
	刃物台左右送り用	kW	D C 1.5		
	クロスレール昇降用	kW	3.7		
	クロスレールクランプ用	kW	0.2		
	テーブル潤滑油用	kW	0.075		
ツールリフターコンプレッサー用	kW	0.75			
駆動方式			ワードレオナード方式		

グユニット仕様(特別仕様)

	7.5MB	15MB
p.m	50Hz 50~840(12段)	50Hz 50~840(12段)
	60Hz 60~1000(12段)	60Hz 60~1000(12段)
mm	300	300
mm	φ 128.57	φ 128.57
mm	N T No50	N T No50
	レバー式	レバー式
	ドロースタット (M24)	ブルスタット MAS P50T-2

ミーリング複合時の機械仕様 (特別仕)

区分	単位	DP150WS		
能力	テーブル上面より主軸端面までの距離	mm	1200	
	切削幅	mm	1500	
送り速度	テーブル切削速度	mm/min	27~1200 (無段)	
	テーブル早送り速度	mm/min	50Hz 3360	60Hz 4000
	正面ミーリングユニット横送り速度	mm/min	40~1200 (無段)	
	正面ミーリングユニット早送り速度	mm/min	1200	
主電動機	テーブル駆動用 (ミーリング送り)	kW	D C 1.5	
	テーブル駆動用 (ミーリング早送り)	kW	3.7	
仕様	主軸回転数	r.p.m	50Hz 62~578	60Hz 74~696
	キール出入量及びテーバー孔	mm	110 N T No50	
	主軸駆動用電動機	kW	7.5	