

1. 仕様

テーブル作業面積 長さ×巾 テーブル最大動き (手動左右×前後) テーブル面とといし軸心の距離 といしの寸法 直径×巾×穴径 といし軸の回転数 50/60 Hz		600×300mm 680×325mm 400mm 305×25×76mm 1800r.p.m	といし軸の 上下送り	ハンドル1回転 1 目 盛 自 動 速 度 自 動 切 込 自 動 ス ト ッ プ セ ッ ト 最 大	1.25mm 0.01mm 220mm/min 0.002~0.02mm 1.2mm
マグネットチャックの寸法 長さ×巾×高さ	平形式 可傾式	600×300×70mm 380×110×125mm	モ ー タ	といし軸用 油 圧 用 上 下 送 り 用	2.2kw 1.5kw 0.125kw
マグネットチャック上面と といし軸心の距離	平形式 可傾式	330mm 275mm	本体ベッド据付面積 横×縦 本体の大きさ 横×縦×高さ 重 量 所要床面積 横×縦		900×1092mm 1700×1472×1660mm 1500kg 2380×1472mm
テーブルの 左右送り	ハンドル1回転 自 動 速 度	56.5mm 3~20m/min	加工面の 大 き さ		テ ー ブ ル 上 300×600×245mm
テーブルの 前後送り	ハンドル1回転 1 目 盛 自 動 ス テ ッ プ 送 り 自 動 連 続 送 り	5.0mm 0.02mm 2~10mm 最大1.1m/min	マグネットチャック上 平 型 式 可 傾 式		300×600×175mm 110×380×120mm
			重 量		150kg

(注) 仕様、構造など一部変更させて頂くことがあります。

2. 付属品

2.1. 標準付属品

1. 可傾式マグネットチャック
○平傾式マグネットチャック
(いずれかご希望の形式) 1 個
2. ○といし (305×25×76mm) 1 個
3. ○といしフランジ 1 組
4. ○工 具 1 式
5. ○ダイヤモンドドレッサ 1 個
6. ○ダイヤモンドホルダ 1 個
7. ○ベンチドレッサ装置 1 式

12. その他

12.1. 機械本体の主要寸法

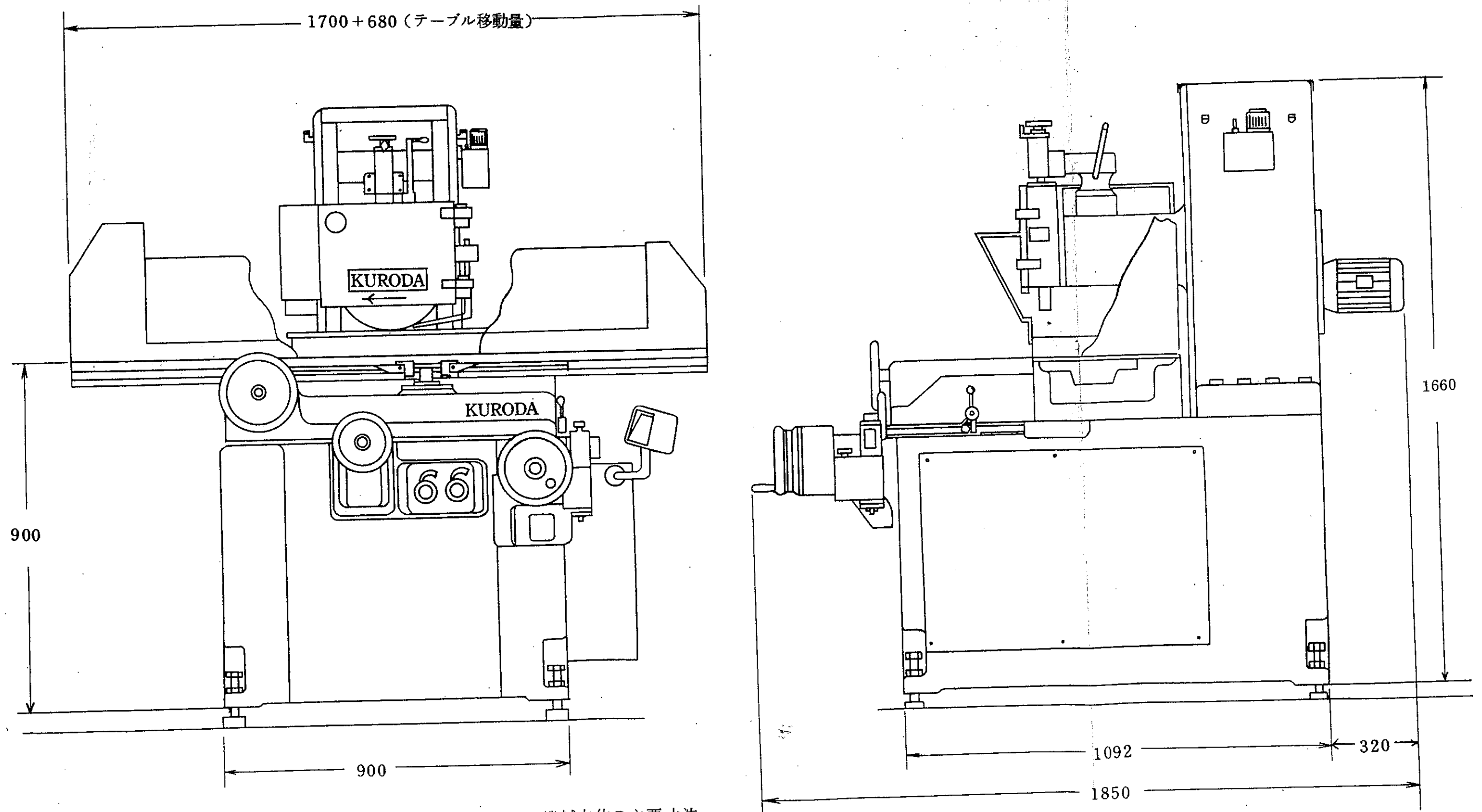


図-25 機械本体の主要寸法