

機械の仕様 (TK24S-2000MV-10)

仕様区別 網かけ表示 : オプション設定です
★ : 本仕様を設定します

本体	テーブルの大きさ T 溝 テーブルの左右移動量 (X軸) 主軸頭の前後移動量 (Y軸) 主軸頭の上下移動量 (Z軸) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心から後部カベとの距離	2300×1000mm 5本×18mm H7 2000mm 1000mm 340mm 100~440mm 220~1220mm	
送り速度	早送り速度 (X) (Y) (Z) 切削送り速度 (手動) (自動) ハンドル送り	20m/min 20m/min 15m/min 1~1260mm/min 1~3000mm/min 0.001, 0.01, 0.1mm/1目盛	
主軸	主軸端 主軸回転速度 (出力アップ)	JIS No. 40 100~4000 (100~2000) rpm	
電動機	主軸 (連続/15分) 主軸 出力アップ (連続/30分) X軸 Y軸 Z軸 クーラントポンプ スクリューコンペアー	2.2/3.7kw 3.7/5.5kw 1.8kw 0.9kw 0.9kw 2P×400W 4P×200W	
A T C 装置	使用工具 ホルダー プルスタッド 工具収納本数 工具最大直径 工具最大長さ 工具最大重量 工具選択方式	M A S B T 4 0 M A S P 4 0 T - 2 型 24本 φ78mm 240mm 5kg 番地固定式	
各種容量	電源容量 エア源 クーラントタンク	12KVA 5kg/cm ² 800N $\frac{1}{2}$ /min 200L	
面積, 重量	据付所要面積 (巾×奥行) 機械総重量	3850×3450mm kg	
機械能力	位置決め精度 繰返し位置決め精度 テーブル上積載能力	0.025/300mm ±0.01mm 2000kg	
標準付属品	<input type="checkbox"/> 主軸エアブロー装置 <input type="checkbox"/> 工具一式 (スパナ, 六角レンチ類) <input type="checkbox"/> レベリングブロック <input type="checkbox"/> スプラッシュガード <input type="checkbox"/> 主軸負荷計 <input type="checkbox"/> チップタンク <input type="checkbox"/> スクリュー式チップコンペアー		
特別付属品	☆ 切削油装置 ☆ オイルミスト装置 ☆ 照明装置 ☆ 自動電源遮断装置 ☆ 主軸回転数アップ (6000, 8000, 12000 rpm) ☆ 自動芯出装置 (リンクセンサー方式) ☆ 機外テイクアップコンペアー付切削油装置 ☆ パトライト		

