

## 1.2 主要寸法および数値

## 1.2.1 機械本体仕様

| 項目             | 主軸頭形式           |            | BNI<br>BU (N) I   | BNI<br>BU (N) II     | BNI<br>BU (N) III |
|----------------|-----------------|------------|-------------------|----------------------|-------------------|
|                | 最大加工容積          | 長さ×巾×高さ    |                   | 850 × 500 × 400 mm   |                   |
| 運動範囲           | テーブル左右方向 (X軸)   |            | 850 mm            |                      |                   |
|                | ラム 前後方向 (Y軸)    |            | 500 mm            |                      |                   |
|                | ニール 上下方向 (Z軸)   |            | 400 mm            |                      |                   |
|                | 主軸中心からコラム前面まで   |            | 113 ~ 613 mm      |                      |                   |
|                | 主軸端からテーブル上面まで   |            | 50~550 mm         | 85~585 mm            |                   |
| テーブル           | テーブルの大きさ (長さ×巾) |            | 1350×575 mm       |                      |                   |
|                | T溝の巾×数          |            | 18H8mm × 5本       |                      |                   |
|                | T溝の間隔           |            | 80 mm             |                      |                   |
|                | テーブル上許容荷重 (注1.) |            | 700 kg            |                      |                   |
| 主 軸            | 主軸端形式           |            | 7/24テーパNo.50      | 7/24テーパNo.40         |                   |
|                | 主軸速度 (無段)       |            | 10~2200rpm        | 10~4000rpm           | 10~6000rpm        |
|                | 主軸上下動き          |            | 100 mm            |                      |                   |
|                | クイル径            |            | 170 mm            | 120 mm               |                   |
|                | 主軸送り速度 (注2.)    |            | —                 | 0.05.0.10.0.15mm/rev |                   |
|                | ドロインボルト径 (注3.)  |            | 1" - 8UNC (M24-3) | 5/8" - 11UNC (M16-2) |                   |
|                | 主軸頭旋回角度 (注4.)   |            | 左右45°             |                      |                   |
| 送り速度           | 最小設定送り量         |            | 0.001 mm          |                      |                   |
|                | 切削送り速度          |            | 0.1 ~ 2400mm/min  |                      |                   |
|                | 手動送り速度          | FANUC 11M  | 1 ~ 2000mm/min    |                      |                   |
|                |                 | FANUC OMB  | 1 ~ 1260mm/min    |                      |                   |
|                |                 | コマンドIII    | 1 ~ 2000mm/min    |                      |                   |
|                | テーブル早送り速度 (X軸)  |            | 6000mm/min        |                      |                   |
|                | ラム 早送り速度 (Y軸)   |            | 6000mm/min        |                      |                   |
| ニール 早送り速度 (Z軸) |                 | 3000mm/min |                   |                      |                   |

|        |                   |                                  |
|--------|-------------------|----------------------------------|
| 機械原点   | X 軸               | テーブル (+) エンド                     |
|        | Y 軸               | ラム (+) エンド                       |
|        | Z 軸               | ニール (+) エンド                      |
| 切削給油装置 | ノズル数              | 1 本                              |
|        | ポンプ吐出量 (大容量クーラント) | 5 ℓ/min (15 ℓ/min)<br>(2 cst 以下) |
|        | タンク総容量 (大容量クーラント) | 20 ℓ (90 ℓ)                      |
|        | 実効油量 (大容量クーラント)   | 17 ℓ (80 ℓ)                      |
| 機械本体重量 | 標準機               | 6100 Kgf                         |
|        | ATC機              | 6150 Kgf                         |
|        | 倣い機               | 6300 Kgf                         |

注 1. 許容荷重は等分布荷重とします。また、ATC機は工具重量、倣い機はマスターテーブル、モデル重量を含みます。

注 2. ATC機に主軸自動送り装置は付属しません。

注 3. ATC機は、プルスタッドとなります。

注 4. 倣い機の右側旋回角度は 30° となります。

## 1.2.2 電動機および電源

### (1) 電動機

|                    |                      |                        |
|--------------------|----------------------|------------------------|
| 主軸駆動用              | ⊙ 主軸頭 BNI            | 4.5 KW/7.5 KW (連続×30分) |
|                    | 主軸頭 BNII             | 3.7 KW/5.5 KW (連続×30分) |
|                    | 主軸頭 BNIII            | 3.7 KW/5.5 KW (連続×30分) |
| 送り軸駆動用             | AC 1.8 KW×2 (X軸, Y軸) |                        |
|                    | AC 3.5 KW×1 (Z軸)     |                        |
| 切削油ポンプ用 (大容量クーラント) | AC 250 W (AC 200 W)  |                        |
| 潤滑油ポンプ用            | AC 3 W               |                        |
| パワードローボルト装置        | AC 750 W             |                        |
| エアドライヤ (ATC機用)     | AC 240 W             |                        |

1.4 外形寸法

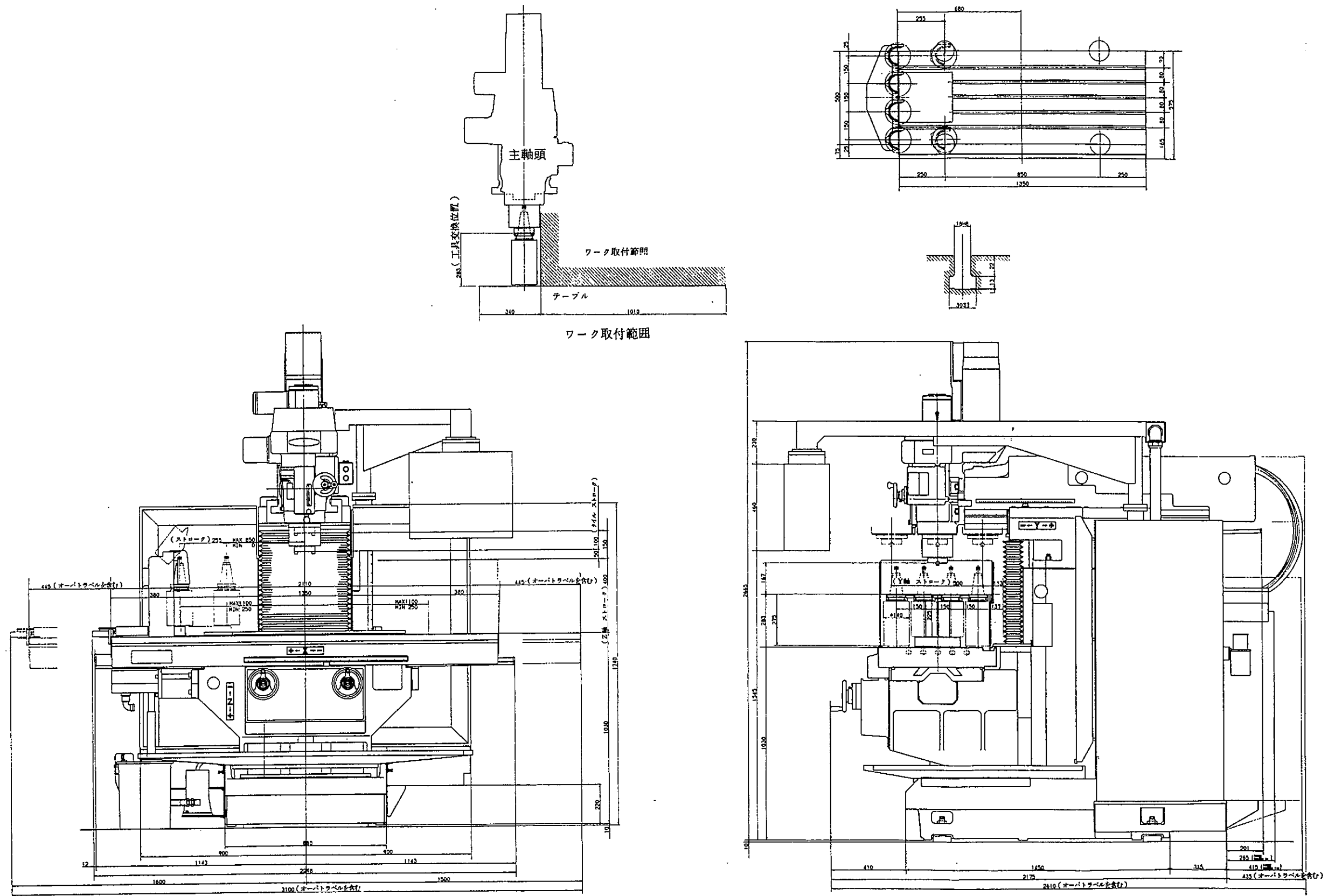


図1.4 外形寸法図  
 BNI 85-A 4. (9 inch CRT)  
 A-11