

求人番号



24090- 260769

受付年月日 令和8年6月23日

受付安定所 鈴鹿公共職業安定所

求人票（高卒）

事業所番号



2409-101671-1

※インターネットによる全国の高校への公開 可
※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に限られています。

1 会社の情報

(1/2)

事業所名	カブシキガイシャタチエスズカコウジョウ 株式会社タチエス鈴鹿工場	従業員数	企業全体 1,347人	就業場所 151人	(うち女性) 14人	(うちパート) 0人
所在地	〒510-0261 三重県鈴鹿市御園町鎌田3600-10 伊勢鉄道 徳田駅 から 徒歩18分	設立	昭和29年	資本金	90億4,000万円	
代表者名	鈴鹿工場長 和智 達也	事業内容	輸送用機器製造。自動車用シート（座席）の開発、製造、販売。シート（座席）の開発から生産までを一貫して行う独立系部品メーカーとして国内／外の大手自動車メーカーへ供給しています。			
法人番号	6012801002309	ホームページ	https://www.tachi-s.co.jp			
会社の特長	東証プライム上場企業です。日本、中国、ASEAN、北米、中南米の5極体制でグローバルに事業を展開しております。ホンダ、日産、トヨタ、三菱等の自動車用シートを造っている会社です					

2 仕事の情報

雇用形態	正社員	就業形態	派遣・請負ではない	職種	技能職（製造・鈴鹿工場）	求人数	通勤 2人	住込 0人	不問 0人
仕事の内容	当社は、国内主要自動車メーカーと取引する創立72年の上場企業です。鈴鹿市の安定企業で、世界に誇れるモノづくりをしよう！ ★組立作業：部品を取り付けてシートを完成させる作業 ★溶接作業：機械に部品をセットし、完成品をチェックする作業 ★補給作業：組立用の部品を生産ラインに供給する作業 ★発泡作業：ヘッドレストやアームレストを作り、検査・梱包する作業 未経験でも安心！先輩がしっかりサポートします。 男女問わず活躍できる職場です。【年間休日121日／土日休み】 「変更範囲：会社の定める業務」					技能等（履修科目）	不問		
雇用期間の定めなし	マイカー通勤					可	転勤の可能性	あり	
就業場所	事業所所在地と同じ 〒510-0261 三重県鈴鹿市御園町鎌田3600-10 伊勢鉄道 徳田駅 から 徒歩18分					特記事項	駐車場月額2,750円 転勤範囲 国内工場（愛知県・東京都・埼玉・大阪・栃木県）・海外		
	試用期間					あり	労働条件	同条件 5ヶ月	
	受動喫煙対策					あり（屋内禁煙）			

3 労働条件等

福利厚生等	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 その他 厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金 退職金共済 未加入 退職金制度 あり（勤続 3年以上） 定年制 あり（一律 60歳） 再雇用制度 あり（上限 65歳まで） 勤務延長 あり（上限 65歳まで）	入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 なし	通学	不可	賃金締切日	月末	その他	
		労働組合	あり			賃金支払日	翌月 10日	その他	
		育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績	該当者なし	賃金形態等	月給	その他	
						看護休暇取得実績	該当者なし	就業規則	フルタイム あり パートタイム あり
賃金等（現行・標準）	基本給（a） 200,000 円 固定残業代（c）なし 円 固定残業代に関する特記事項	月額（a+b+c） 200,000 円 ※この金額から所得税・社会保険料等が控除されます。	月平均労働日数 20.3 日		定額的に支払われる手当（b） 手当 円 手当 円 手当 円 手当 円 特別に支払われる手当 手当 円 手当 円 手当 円 手当 円				
通勤手当	実費支給（上限なし） 昇給 昇給あり（新卒者の前年度実績） 15,100 円 又は %	賞与 あり 賞与 あり	(新規学卒者の前年度実績) 年2回 万円 ～ 万円 又は 2.50 ヶ月分 (一般労働者の前年度実績) 年2回 万円 ～ 万円 又は 5.50 ヶ月分		就業時間	変形労働時間制（1年単位） (1) 7 時 00 分 ～ 16 時 00 分 (2) 19 時 00 分 ～ 4 時 00 分 (3) ～			
時間外	時間外 あり 月平均 15 時間	36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等		業務多忙の際、労働時間を原則として1日7時間、1ヵ月99時間 、1年660時間以内で延長させることができる		受理・確認印			
休日等	休日 土日 その他 入社時の有給休暇日数 12 日 6ヶ月経過後の有給休暇日数 日	週休二日制 毎週 年間休日数 121 日 休憩時間 60 分	その他の休日・週休二日制	基本は土日休み 詳細は会社カレンダーによる 年末年始休暇・GW休暇・夏季休暇あり (平均9日の連続休暇が年3回)					

学校への訪問・配布に関する注意事項 ハローワークより：学校への訪問・配布にあたっては、ハローワークの確認印を受けたものを使用してください。

求人番号



24090- 260769

受付年月日 令和8年6月23日

受付安定所 鈴鹿公共職業安定所

事業所番号



2409-101671-1

求人票（高卒）

事業所名

株式会社タチエス鈴鹿工場

4 選考・応募前職場見学 ※応募前職場見学では選考はできません。

※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に限られています。

(2/2)

受付期間	～	9月5日 以降随時	選考日	9月16日 以降随時	複数応募 可 (令和8年11月1日以降)	選考結果 面接後 7日以内
応募	新卒入社日	2027年4月1日			応募前 職場見学	可 随時
募	既卒の応募	既卒応募 可 (卒業後概ね 3年以内)	入社日	(既卒者等の入社日) 日にちを指定 令和9年4月1日	(赴任旅費) なし	選考 面接 適性検査 その他
選	選考場所	〒510-0261 三重県鈴鹿市御園町鎌田3600-10			学科試験	一般常識 国語 数学 英語 社会 理科 作文 その他
考	担当者	課係名 役職名	生産管理課	氏名	ナガイ 長井	(選考旅費) あり・なし
	電話番号	059-372-2366	内線	FAX	059-372-2316	Eメール
						t-nagai@tachi-s.co.jp

5 補足事項・特記事項

補 足 事 項	*東証プライム上場企業 売上高: 2,690億円(連結) 営業利益116億円(2026年3月期) *試用期間: 5ヶ月(同条件) *春季・夏季・冬季連続休暇あり(各9日程度) *制服、安全靴: 支給 *マイカー通勤: 入社日より可能 *駐車場: 有(月額2,750円給与天引き)	か 求 か る 条 件 記 事 項	*就業時間: 基本は(1)(2)のシフト制ですが、配属先により 6:00～15:00と14:50～23:50 の勤務になることがあります。 *転勤範囲: 基本的にはありませんが 本人の希望やキャリア形成の上で転勤の可能性あり 国内工場(愛知県・東京都・埼玉県・栃木県)・海外 *借上げ寮の入居条件: 原則自宅から勤務地までの通勤距離が 35KM以上で会社が認めた者 家賃の80%補助あり
------------------	--	---	---

青少年雇用情報

1 募集・採用に
関する情報

企業全体の情報				鈴鹿工場の情報		
	令和7年度	令和6年度	令和5年度	令和7年度	令和6年度	令和5年度
(1) 新卒等採用者数	44人	49人	39人	9人	12人	14人
新卒等離職者数	4人	10人	12人	2人	3人	6人
新卒等採用(うち男性)	32人	37人	33人	7人	10人	14人
新卒等採用(うち女性)	12人	12人	6人	2人	2人	0人
(2) 平均継続勤務年数	従業員の平均年齢(参考値)		13.6年	38.3歳	11.1年	32.3歳

2 職業能力の開発及び向上に関する取組の実施状況

(1) 研修の有無及びその内容	あり	新入社員教育、管理職教育、コンプライアンス教育、安全教育、キャリアビジョン研修、ライフプラン研修等
(2) 自己啓発支援の有無及びその内容	あり	通信教育で会社が決めた期間内に修了した社員に対しては費用補助(優秀修了者には全額補助)
(3) メンター制度の有無	あり	
(4) キャリアコンサルティング制度の有無及びその内容	なし	
(5) 社内検定等の制度の有無及びその内容	なし	

3 職場への定着の促進に関する取組の実施状況

企業全体の情報				鈴鹿工場の情報	
(1) 前事業年度の月平均所定外労働時間/有給休暇の平均取得日数	15.0時間	12.0日	15.3時間	12.6日	
(2) 前事業年度の育児休業取得者数/出産者数 ※1	取得者数	女性 8人 男性 18人	女性 0人 男性 3人		
	出産者数	女性 7人 男性 28人	女性 0人 男性 4人		
(3) 役員及び管理的地位にある者に占める女性の割合 ※2	役員	15.4%	管理職	5.5%	

※1 については、男性は配偶者の出産者数を示しています。 ※2 については、雇用形態に関わらず企業全体における割合を示しています。

産業分類 311 自動車・同附属品製造業

職業分類 074-11

就業場所住所 三重県鈴鹿市

雇用保険適用事業所番号

求人条件に関する注意事項 ハローワークより: 求人票は雇用契約書ではありません。採用時には必ず、書面により労働条件の明示を受けてください。