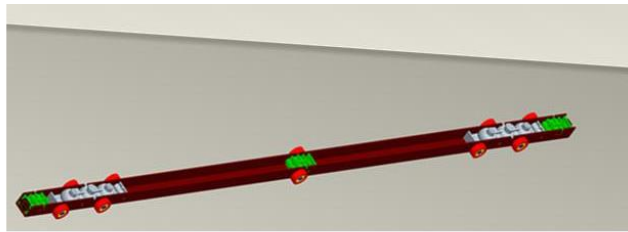


磁浮電動拉門安裝方式

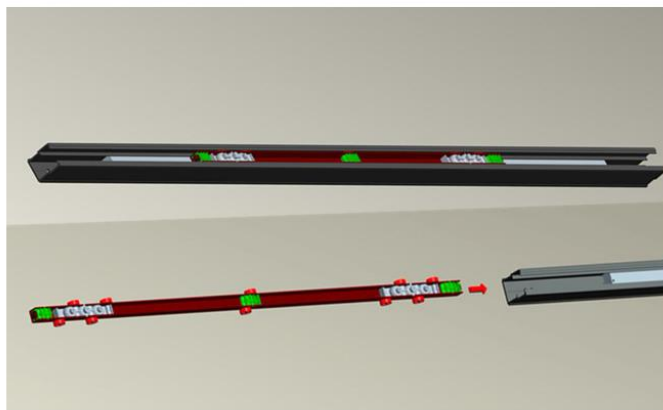
步驟 1

取出軌道 (標準 2100mm), 如需裁切尺寸時先將磁懸浮滑輪組取出, 以避免金屬/木頭碎屑吸附, 丈量需裁切尺寸請依照軌道上面裁切限制.

****軌道最長可裁切長度為 200mm, 磁浮滑輪組最長可切長度為 2 側 50mm****

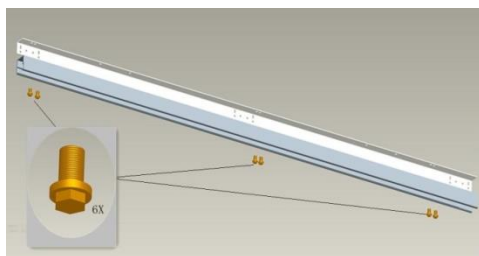


6. 裝配磁浮鋼: 將裝配好的U型鋼裝入導軌中。



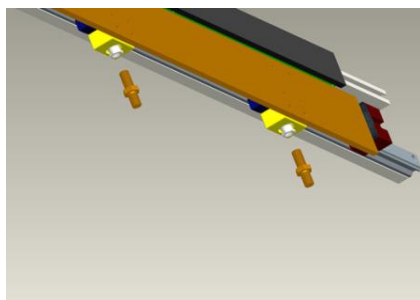
步驟 2

取出螺絲包 (內附機械螺絲及木螺絲各 5PCS), 依照現場所需由下而上固定, 由原點是 100mm → 350mm → 620mm → 1460mm → 2050mm 共五個孔位。



步驟 3

將吊架固定於門扇上，距離門邊緣 100~ 150 mm 安裝第一個吊架，另一側相同作法，確認滑輪組與門扇間之距離是否對齊，將門扇懸吊上並調整門邊與自動門原點切齊。



距門邊100~150mm 安裝吊架;

步驟 4.

自動門線路接法

例：感應器線路接法

根據感應器說明書，將感應器正極電源連接自動門紅色線，感應器負極電源連接自動門黑色線，感應器公共 COM 連接自動門黑色線，感應器信號 NO 連接自動門的黃色或綠色線紅色：24V 電源正極

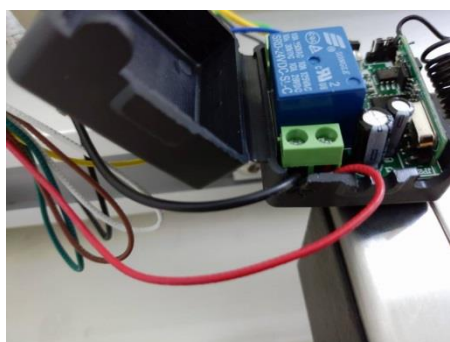
黑色：電源負極

綠色：雷達感應信號輸入

黃色：開關信號輸入

白色：安全光線

藍色：鎖控制線



(標準接線示意圖)

步驟 5

插上 110 V / 220 V 電源,即可操作使用。



步驟 6

雙扇安裝部分,重複上述 步驟 1 至步驟 4 後,將兩方軌道尾端之排線對接並插上電源(步驟 5)後,即可產生雙扇連動。

