注記

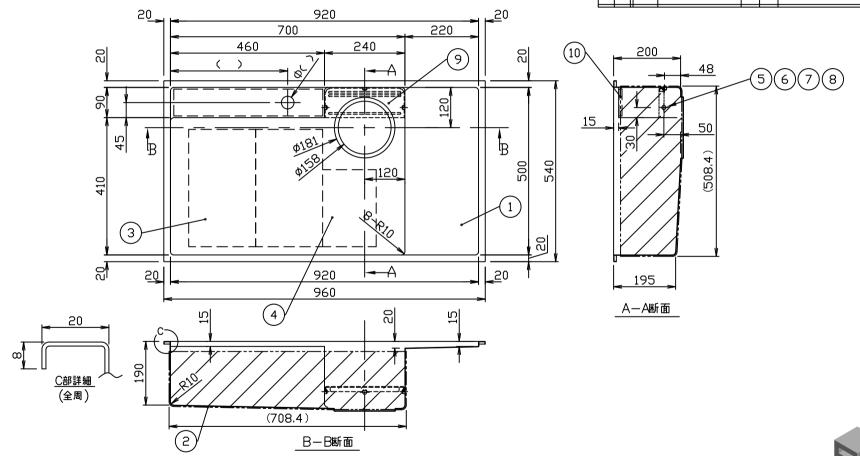
1.指示無き曲げは、直角ヤゲンを用いて最少Rとする。

2.端面にバリなきこと

3.溶接。研磨部に焼け残り。ピンホールなきこと

材質	SUS304
板厚	t1. 2
表面仕上	

	Α	作業書号	図 番	品番	片番	部品名	材質	寸 法
	1	1			1	シンク本体	SUS304	t1.2
	1.2	2			2	防滴キャップロール	発泡 PE	t3
	2	3			3	制振材200X350	ブチルゴム+SUS箔	t2.05
	1	4			4	制振材 160X230	ブチルゴム+SUS箔	t2.05
	3	5			5	スタッドピン	SUS303 D0	
П	3	6			6	Oリング	EPDM	
	3	7			7	M4ボシワ	SUS	
	3	8			8	M4ナット	SUS	
	1	9			9	洗剤受け 90x240	SUS304	t2.0
	1	10	_		10	デッキ裏補強板	合板 +両面テープ	t9





				製団 石川	尺度 サイズ	1/8 A3		製品図 板金シンク 水切尺・デッキ付変形オーバー	図番	│ 寸法参考図
				検図	単位	m m		W920xD500xH200	関連図番	
				承認	第3角法		特記		Г	YU 9 ##A4\\\\
改訂	内 容	担当	日付	作図年月日	2020	0.10.02	*付品			- Y U A TOYOURA 株式会社トヨウラ