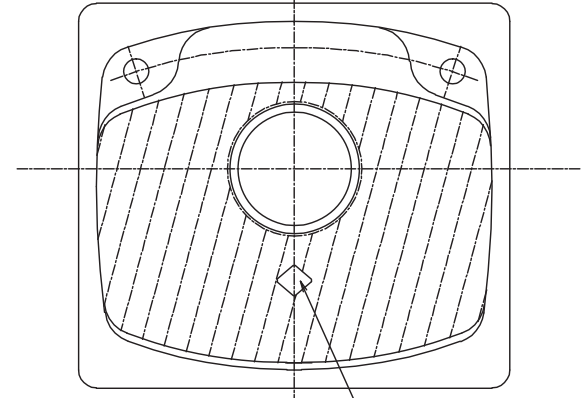
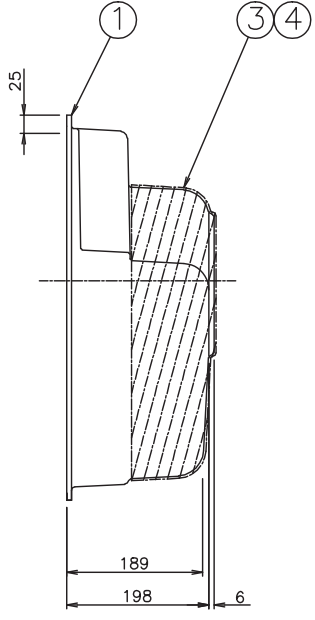
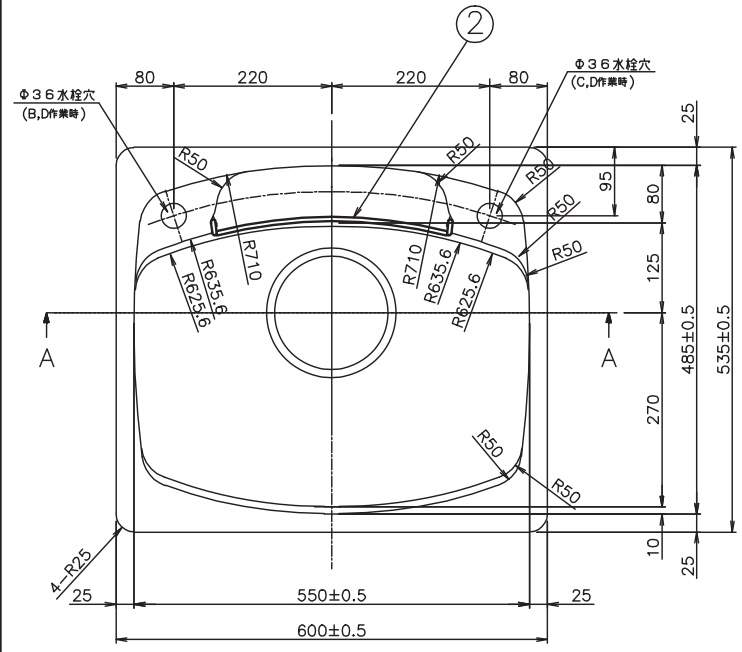
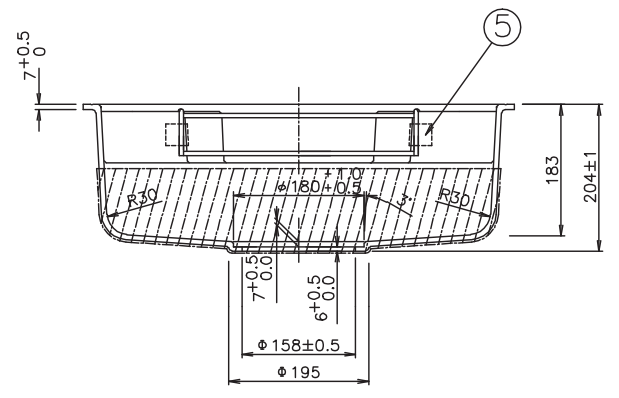


▽ 90-3333-006
▽ 110-3333-006



合格票 (4TUZ0012) 貼り付け位置



断面 A-A

D	C	B	A	作業 番号	図 番	品 番	部 品 名	資材コード	材 質	素材寸法	重量Ka 素材	仕上
1	1	1	1	1	3TUS5002	1	N550MRA-W(ホワイト)		ポリ	t=7		
1	1	1	1	2	3TUS5014	2	ガードR		SUS304	φ6		
1	1	1	1	3	3TUS5021	3	防滴キャップ		発泡ポリエチレン	厚紙3t (30巻発泡)		
1	1	1	1	4		4	接着剤		ゴム系接着剤			
1	1	1	1	5		5	マスキング粘着テープ			W=30 L=50		
				1		6	N550MRA-W(ホワイト)		水栓穴無し			
				1		7	N550MRA-W(ホワイト)		水栓穴左1個			
				1		8	N550MRA-W(ホワイト)		水栓穴右1個			
1						9	N550MRA-W(ホワイト)		水栓穴両側2個			

A作業 (N550MRA-W) 水栓穴無し	B作業 (N550MRA-W) 水栓穴左1個	C作業 (N550MRA-W) 水栓穴右1個	D作業 (N550MRA-W) 水栓穴両側2個

注記 1、本図はD作業を示す
 2、出荷時ガードRは落下防止の為、マスキング粘着テープで固定のこと
 3、片番4の接着剤はノガケミカル・ダイヤボンドDA753SP、又は同等品とする

図面番号変更	来	REVISION	歴
080705	田口		

登録	SIGN	DATE	主任	承認	SCALE
		070711	ASSIST	CHIEF	1/
					1/
					/

大入シンク(R) 加工図, プクミ図
 N550MRA-W

DWG No.	6105
	3TUS6005
関連図番	REL

E:kitchen TOYOURA