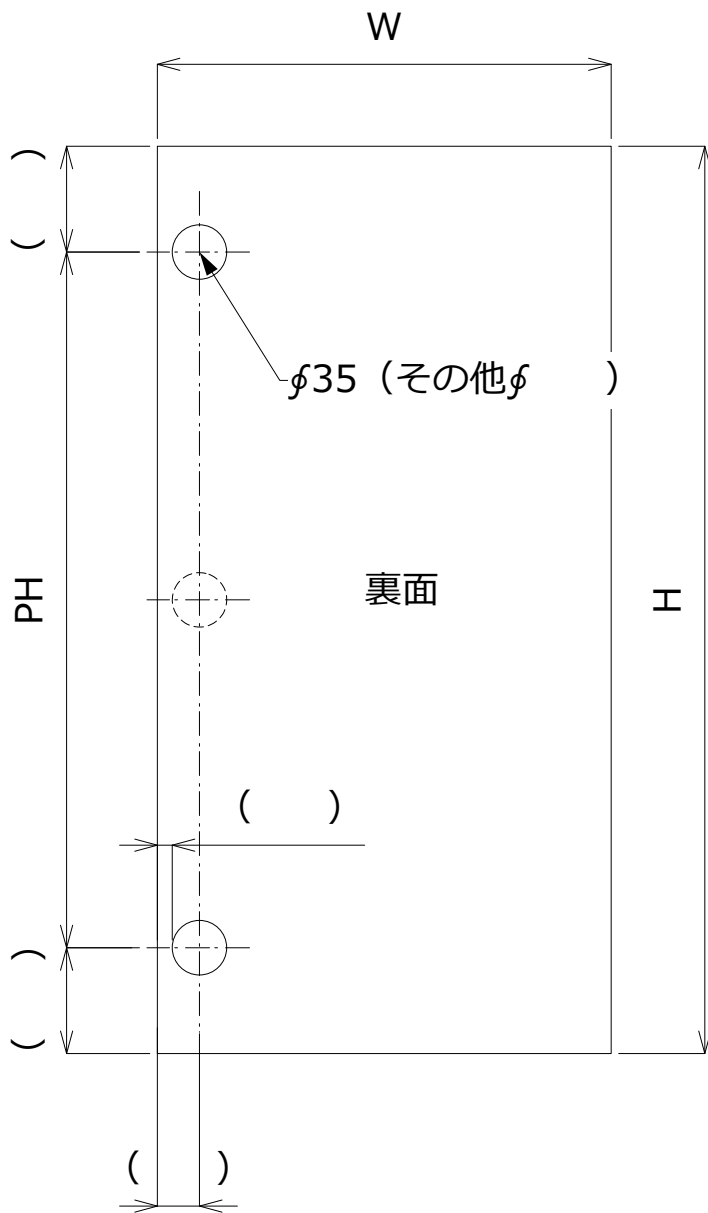


# スライド丁番 座ぐり（穴）加工寸法指示について

下記図の（ ）内及び座ぐり穴径をご記入下さい。



ご依頼の扉の左右吊元をご指示下さい。

## H寸法による推奨スライド丁番数（標準：中間部は均等割り）

扉高さ(mm)	丁番数(個)	丁番間隔	割り付け
900	2	PH/2	均等
1600	3	PH/3	均等
2000	4	上3下1	指示による
2400	5	上3下2	指示による

既存扉の寸法についてご記入ください。

扉厚さ（ ） mm

扉かぶり寸法（右図）（ ） mm

