

MESSAGE
FROM
RECRUITMENT
STAFF



自動車部品からラベル印刷機まで多岐にわたる製品、
幅広い技術や知識を習得できる教育や制度、
新しいことにチャレンジする精神。その背景に欠かせないのは

「ものづくりが好き」「プロフェッショナルになりたい」
という意欲です。

ものづくりを通じて社会に貢献したい方、
自身の技術を磨きたい方にとって、
やりがいにあふれる環境を提供します。

ワーク
ライフ
バランス
超充実!

ABOUT
SANJO MACHINE
WORKS

三條機械製作所はこんな会社です

POINT
1

教育研修制度

等級・役職に応じた「階層別研修」、
IT研修などの「テーマ別研修」、業
務に必要な資格を取得できる「専
門分野教育」など、**社員の成長段
階やニーズに合わせた研修でスキ
ルアップを支援します。**



POINT
2

自己啓発 支援制度

自己啓発による社員の成長を支
援するため、通信教育の受講料補
助、会社が推奨する資格取得の
受験料補助・合格時報奨金、勉強
会の開催補助などを実施。**社員の
自発的な学びを支援します。**



POINT
3

OJTとメンターに よる新人教育

入社から1年間は年の近い先輩社員がメンター
となり、**社会人生活全般をサポート**します。業
務については配属部署の先輩社員がOJTによ
る指導を行い、具体的な仕事内容や進め方を
レクチャーします。



POINT
4

育休取得率

女性社員の産休・育休取得率と復帰率は100%を達成。
男性の育休取得も年々増加しており、1ヶ月～半年の長期
で取得し、復帰するケースが多数あります。育休を取得し
やすい環境づくりに力を入れ、**上司や同僚の理解もあり、
育休取得が当たり前の文化が根付いています。**



POINT
5

子育て 支援金制度

社員の子どもの出生時と小学校入学時
(6歳)、中学校入学時(12歳)に「**子育て
支援金**」として一時金を支給。出生時
は10万円、6歳と12歳の誕生日にそれ
ぞれ5万円を進呈しています。



POINT
6

年間休日 長期連休

年間休日数 123日、土日休みの**完全週休
二日制**です。GW・お盆・年末年始は、それ
ぞれ1週間～10日間の長期連休となりま
す。家族や友人との予定も立てやすく、メ
リハリを付けて働ける環境です。



POINT
7

住宅補助

遠方出身者が賃貸物件に住む場合、住
宅手当を支給。宅配担当の利用補助も
あり、**入社を機に一人暮らしを始める社員
の負担を軽減しながら、安心して働ける
ようサポート**します。



RECRUIT
GUIDE

未来は何を必要としているだろうか？
80余年で培われた
技術をどのよう^に生かせるだろうか？

MAKE

SURP- RISE!

さあ、次はあなたの番。

“新しい技術”で
世の中を驚かせよう!



株式会社 三條機械製作所

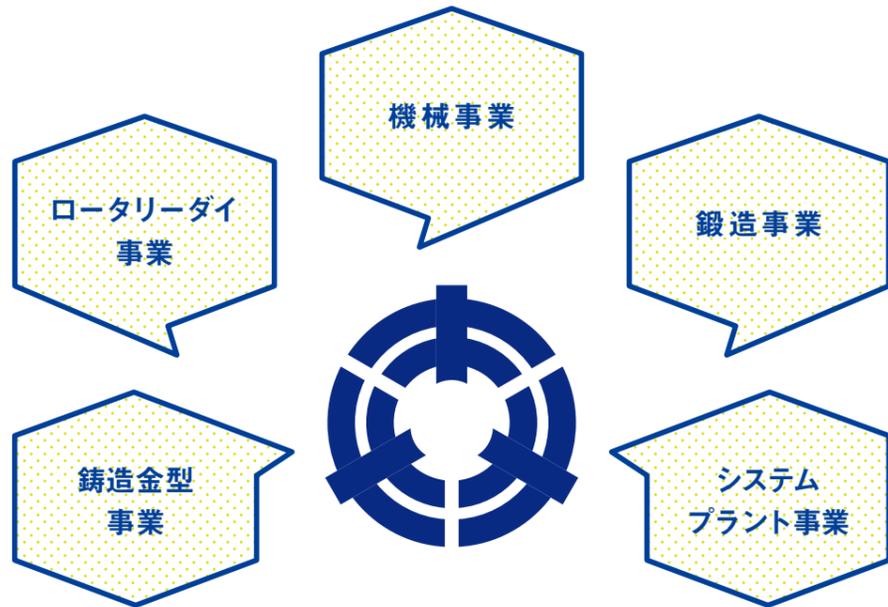
〒959-1151 新潟県三条市猪子場新田1300番地
TEL 0256-45-3131 FAX 0256-45-5017
HP <https://www.sanjokikai.co.jp>
Recruit <https://www.sanjokikai.co.jp/saiyou/>



SANJO

株式会社 三條機械製作所

日本のものづくりを支える企業であり続けるために



1942年の設立以来、ものづくりへの情熱と技術革新の精神を大切にしながら、多様な事業を展開してきました。自動車部品製造を主軸として高度な技術力を培い、ラベル印刷機の製造にも進出し、常に時代の要望に応えながら新しい技術にチャレンジし続けています。近年では、電気自動車 (EV) 化への対応技術の開発など、未来を見据えた取り組みにもこれまで以上に尽力。グローバルな視点と発想を持った、独自のものづくりに取り組みます。

1. 自動車エンジン部品「コンロッド」の国内1/3をシェア

当社で手がけるコンロッドは、国内の大手自動車メーカーに広く採用され、国内シェアの約30%を占めています。中でも「かち割りコンロッド」と呼ばれる製品は、当社独自の鍛造技術で日本初となる量産化に成功しました。軽量化、高強度、コスト削減を実現させた革新的な設計で、エンジンの性能向上に貢献しています。



2. ラベル印刷機の国内シェア率No.1

食品包装や日用品、工業製品のラベルなど、日常生活のあらゆる場面で活躍しているラベル印刷機。当社では1976年からラベル印刷機の製造を手がけ、現在は国内シェアNo.1を誇ります。最新モデルシリーズでは、自動位置合わせ機能 (ARCS) や色監視システム (CMAS) を搭載するなど、生産性と高精度な印刷を両立させた技術が高評価を得ています。



3. 電気自動車 (EV) 化への挑戦

自動車のEV化に向けて独自の技術開発に取り組む中、特に注目されるのが特許を取得した「螺合・拡散接合」技術。これは新たな接合方法でEV用中空シャフトの製造に革新をもたらし、モーターの軽量化や冷却性能向上に貢献する新技術です。これからも自動車メーカーの今後の発展に寄与していきます。



KEYWORD OF
SANJO MACHINE WORKS

三條機械
製作所の

5つの事業

PROJECT 1 機械事業



#ラベル印刷機国内シェアNo.1
#国内タバコフィルター製造機1社独占

シールラベル印刷機や各種オーダーメイド専用機など、「ものづくりのための機械」を製造しています。シールラベル印刷機では自社開発装置を搭載することで超高精度と差別化を図っており、各種専用機ではお客様のニーズに合わせて一点一点機械を作り上げています。先進技術を駆使した製品は国内外で幅広く活用されています。

PROJECT 2 鍛造事業



#業績No.1 #品質優良賞多数受賞
#自動車エンジン部品

自動車のエンジンに不可欠な部品「コンロッド」を独自の精密鍛造技術で製造し、国内シェアの1/3を占めています。鍛造から機械加工、組立まで一貫生産体制で行い、材料入庫から金型製作、製品検査に至るまで厳格な品質・生産管理を実施。高精度、高強度が要求される難易度の高い鍛造技術に取り組んでいます。



PROJECT 3 システムプラント事業



#サニタリー業界
#自動車業界 #タバコ業界

自動車業界、サニタリー製品、たばこ業界、その他幅広いお客様向けに、各社の製品や工場に合わせたオーダーメイドの生産ラインを提供しています。ヒアリングから設備設計、アフターメンテナンスまで一貫して行い、生産の自動化・省力化を実現。メカトロニクス技術を生かし、多様な業界の生産・搬送・ハンドリングのシステム化を担います。

PROJECT 4 ローターダイ事業



#幅広い取引業界
#食品・医薬品業界

不織布や紙、フィルム、金属箔などを連続で打ち抜く回転打ち抜き方式の金型「ロータリーダイ」を製造。ロータリーダイはお菓子作りのめん棒のような見た目ですが、表面に彫られた刃で薄い素材を均等にカットする超精密部品です。湿布薬やカイロ、カップ麺やカレーのトレイなど、幅広い分野や業界で活用されています。

PROJECT 5 鋳造金型事業



#精密で高度な加工力
#航空宇宙部品に関連!

溶かしたアルミを流して成形するための金型を製作しています。家電製品からエスカレーターのステップ、自動車のエンジン部品などのあらゆる金型の製作が可能で、複雑な形状への加工における設計力と加工力は国内トップレベルを誇ります。試作から完成までのフォロー体制も整えています。



設計
(機械設計)

効率良く、
正確に機械を動かす
機械技術の要

PROFILE

機械本部設計技術課
高橋 快杜
KAITO TAKAHASHI
2023年入社

仕事内容 食品パッケージ用シールラベル印刷機や各種オーダーメイド専用機など、「ものづくりのための機械」を製造しています。設計室でずっと図面を描いているわけではなく、工場に赴き製造部門の人と話をし、細かい部分を調整しながら完成させていきます。



1日の流れ

- 8:00 始業
- 8:15 朝礼
課員の進捗と当日の予定の確認
- 8:30 部品発注
必要な部品の手配
- 12:00 お昼休憩
- 12:45 設計業務
仕様書に合わせた部品の設計
- 16:40 退社

仕事の
やりがい

仕事のやりがいを感じるのは、図面修正で不具合が直った、改善提案で機械の作業効率が上がったなど、自分が関わった業務の効果が目の前の工場を確認できた時です。職場の雰囲気は明るく、笑顔の絶えない関係性があるのも魅力です！



製造
(組立作業)

抜群のチームワークで
お客様の
要望をカタチに

PROFILE

機械本部組立課
渡辺 貴之
TAKAYUKI WATANABE
2015年入社

仕事内容 印刷機の組立や調整、部品の仕上げが中心ですが、タバコのフィルター製造機などの産業機械やオーダーメイド専用機の組立も行います。県内はもちろん、全国各地や海外の印刷会社様へ赴く出張作業もあり、現地での機械の修理や据付を行うこともあります。



1日の流れ

- 8:00 朝礼
- 8:15 組立作業
当日の作業内容の確認
図面を見ながらの組立作業
- 10:15 5分休憩
- 10:20 組立作業
- 12:00 お昼休憩
- 12:45 組立作業
設計部門や購買部門など、他部署と連携しながらの組立作業
- 15:00 5分休憩
- 16:40 退社

仕事の
やりがい

組立の仕事は一人の力だけでは成り立たず、皆で協力し合って一つの機械を作り上げることが醍醐味です。上司や先輩、他部署の社員と相談しながら問題を解決して、納品までやり遂げた時の達成感は格別です！



品質管理

あらゆる製品の
精度をつかさどる
製品検査

PROFILE

鍛造本部品質管理課
井上 麻里菜
MARINA INOUE
2020年入社

仕事内容 自動車エンジン部品のコンロッド、航空機部品など、出荷前の製品の検査を担当しています。寸法検査ではノギスを使って製品の寸法が規格内に収まっているかを確認し、形状が複雑で測れない部分は3Dスキャナーで解析します。不良品が出た際は、関連部署と連携して原因究明と改善にも取り組みます。



1日の流れ

- 8:00 始業
- 8:20 業務開始
メール、スケジュールの確認
前日の業務チェック
- 9:00 寸法検査
3Dスキャナーによる解析・出荷前製品の検査
- 12:00 お昼休憩
- 12:45 寸法検査
- 14:00 資料作成
- 15:30 業務指導・引き継ぎ
- 16:40 退社

仕事の
やりがい

仕事のやりがいは、私が行った解析結果を基に対策や処理が行われ、自分の仕事は他の人の仕事に役立ったと実感できることですね。今後は設計や製造の知識も身に付けて、より正確な検査ができるようになります！



営業

的確な指示と
製品の提案で
お客様と各部門を
つなぐ

PROFILE

鍛造本部営業課
坂井 亮太
RYOTA SAKAI
2019年入社

仕事内容 自動車やバイクの部品を製造している企業様の窓口対応をしています。部品の形状や納期などの打ち合わせから見積作成まで担当し、社内の設計部門や製造部門、品質部門との調整も行います。既存製品の形状変更などの案件のほうが多い傾向にありますが、新製品の開発を手がけることもあります。



1日の流れ

- 8:00 業務開始
当日のスケジュール確認
- 8:30 営業ミーティング
- 9:00 客先対応
データや資料の収集
- 10:00 5分休憩
- 10:05 打ち合わせ
出荷部門との打ち合わせ
客先との納期調整
- 12:00 お昼休憩
- 12:45 客先対応
見積や資料の作成
- 15:05 打ち合わせ
技術部門との打ち合わせ
提案書の作成
- 16:40 退社

仕事の
やりがい

以前は金型設計を担当していたので、その知識を生かしてお客様とのやり取りもスムーズにできています。お客様や社内との調整業務が多いので、スムーズに業務を進められると自身の成長を感じます。



製造 (鍛造作業)

ものづくりの基礎となる「鍛造」で世の中に役立つ

PROFILE
鍛造本部製造第一課
小林 涉夢
AYUMU KOBAYASHI
2017年入社

仕事内容 ハンマーを使用した鍛造作業に携わっています。入社当初はバリ取りや品質確認、型の磨き、型交換などから始めて、さまざまな業務の経験を積み、一人前にハンマーを扱えるようになりました。他にも完成品の不具合の有無の確認や、寸法測定を行うこともあります。

1日の流れ (早朝勤務時)

6:00	業務開始 3人1組での作業
8:00	10分休憩
10:15	5分休憩
12:00	お昼休憩
12:30	業務開始
14:10	退社

仕事のやりがい 仕事の魅力は、世の中に必要とされるものづくりに関わることです！体を動かすことが好きなので、鍛造の仕事は自分に合っていると感じています。後輩指導も一生懸命な先輩方のような立派なプロフェッショナルを目指していきたいです。



製造 (機械オペレータ)

暮らしに身近な製品を支えるロータリーダイに惹かれて

PROFILE
テクニカルダイ部製造課
諸橋 寿真
KAZUMA MOROHASHI
2021年入社

仕事内容 マシニングセンターと呼ばれる工作機械を使い、ロータリーダイの形状加工や刃先の仕上げ加工を行っています。まささらな状態のハイス鋼の材料を荒加工で大まかな刃の形を作り、より精密な機械で刃の形状を理想形に近づけていきます。カップ麺の蓋の湯切り部分など、身近な製品のロータリーダイも多く手がけています。

1日の流れ (日勤時)

8:00	業務開始 当日の作業内容の確認 加工作業
10:15	5分休憩
12:00	お昼休憩
12:45	業務開始
15:00	5分休憩
16:40	退社

仕事のやりがい ロータリーダイという珍しい金型に惹かれて入社しましたが、自分の計算通りに刃先を仕上げられた時はやはり嬉しいですね！自分は自分でプログラムを組んで、先輩の手助けがなくても加工ができるようになりたいです。

機械や工学を学んでいない自分でも、理論的な内容から実作業まで、**先輩方に細かく教わりながら** 仕事ができる

フレンドリーな先輩多数!
先輩社員のほうから話しかけてくれることが多く、趣味の話で盛り上がることも

お互いの仕事をカバーし合うことができ、お互いに高め合える環境で仕事に取り組めるのがGOOD!!

三條機械製作所で働く先輩社員へ質問

ズバリ!
三條機械製作所の“魅力”とは?

古き良き技術を継承しながら、常に新しいことにチャレンジし続けている

有給休暇をしっかりとれる。時短勤務制度などの各種制度の充実を日々実感できること

新たな製品開発にも常に力を入れているため、**チャレンジ精神旺盛な人**にはぴったりの会社!

自動車メーカーの開発案件に関われること。特に今はEVの開発を行っているため、**未実装部品を知ることができる**

多種多様な製品を生み出すことができる会社。自動車部品や印刷機械など製品の種類の多さに驚きます!

会社を一言で表すなら、「**未研磨のダイヤモンド**」。すでに高い売上を誇っていますが、さらなる成長の余地アリ!

多角経営でものづくりを支える会社。各々で得意分野を持った社員がお互いを高め合い、**楽しく仕事に向き合っている**

世に誇れるものづくり!

相談しやすい環境

男性も気兼ねなく育休が取れる

