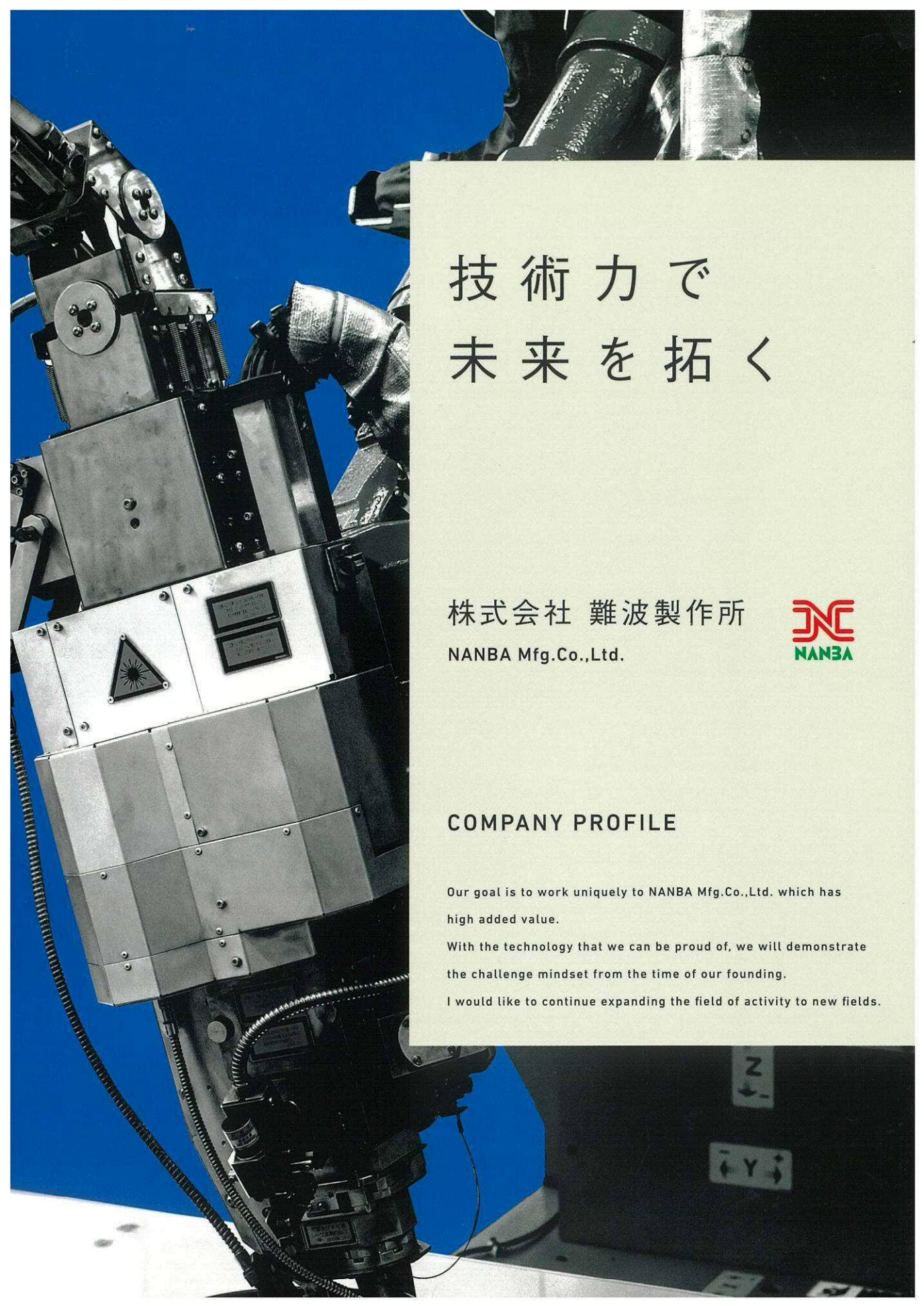




技術力で 未来を拓く

株式会社 難波製作所
NANBA Mfg.Co.,Ltd.



COMPANY PROFILE

Our goal is to work uniquely to NANBA Mfg.Co.,Ltd. which has high added value.

With the technology that we can be proud of, we will demonstrate the challenge mindset from the time of our founding.

I would like to continue expanding the field of activity to new fields.

難波製作所について

産業用機械、鉄道車両、半導体製造装置などを中心とした、小型・中型の金属部品加工を得意とします。最新設備により自動化を徹底し、一方では熟練工ならではの溶接技術で高難度のオーダーもカバー。「難波なら」の期待に応えます。



会社概要

Outline

商号	株式会社 難波製作所
創業	1973年10月
資本金	2,000万円
代表者	代表取締役社長 難波 博繁
所在地	〒940-2053 新潟県長岡市福道町字前田804番地 電話 0258-27-5161 FAX 0258-29-2326
営業品目	産業機械の外装カバー、筐体 角パイプ、アングル等の架台 鉄道車両の床下機器箱、タンク等 マシニングセンタ、旋盤による機械加工 焼付塗装、粉体塗装
主要取引先 (業界)	工作機械メーカー 射出成形機メーカー FPD・PV製造装置メーカー 半導体製造装置メーカー 鉄道車両メーカー 食品製造装置メーカー 医療機器メーカー

沿革

History

1973年	10月	難波 博 長岡市福道町459番地に於いて、 個人経営にて、難波板金製作所を創業。
1978年	5月	資本金300万円にて有限会社難波板金製作所に改組。
1983年	10月	現在地 長岡市福道町字前田804番地に 工場・事務所を建設移転し、 商号を有限会社難波製作所に変更。
1991年	5月	有限会社 難波製作所から、 株式会社 難波製作所に改組。 資本金1,000万円とする。
1996年	10月	工場、手狭となり 隣接地に新工場・事務所を新築移転する。
2007年	2月	敷地内に、新たに塗装工場を新築。
2018年	4月	代表取締役会長に 難波 博 就任 代表取締役社長に 難波 博繁 就任
2019年	4月	子会社のNSテクノ(塗装業)を吸収合併により、 資本金2,000万円に増資。
2025年	秋	新工場増設予定。(予定敷地面積4,866坪)

設備

ファイバーレーザー溶接機システムをはじめ、常に最新鋭の設備を導入し、自動化・省人化をいち早く実現。それを作業の効率化と安定した品質の保持につなげ、各方面から厚い信頼を得ています。



レーザー溶接機



パンチ・レーザー複合機



ベンディングマシン



マシニングセンタ

主な設備概要

Equipment overview

工場敷地:1,600坪 工場棟面積:760坪

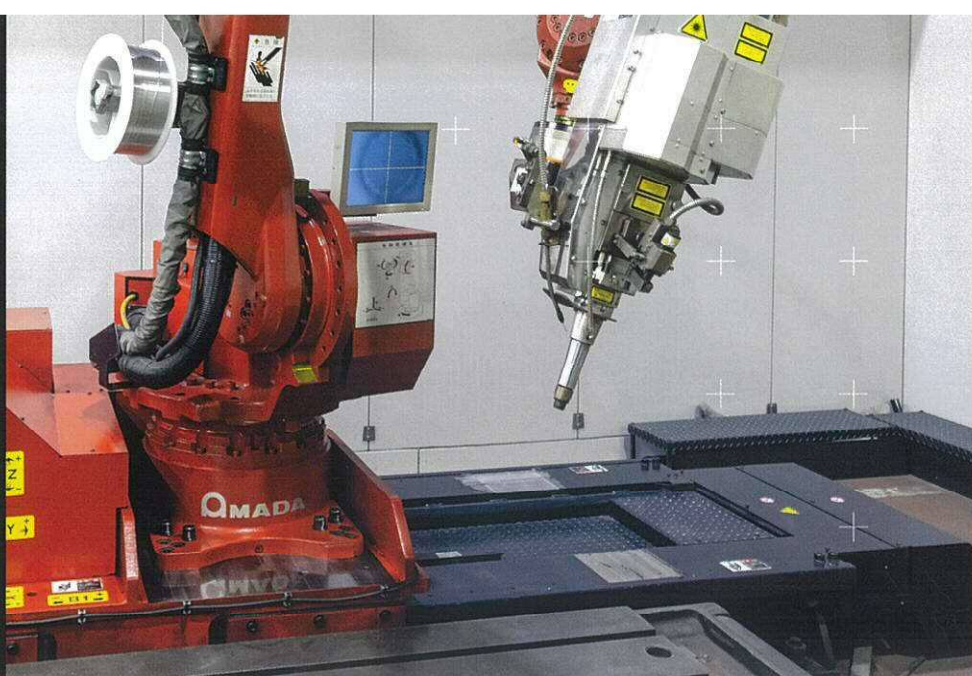
CAD/CAMデータベースサーバ	-	ASIS100 PCL	アマダ	1台
板金加工用 2D-CAD/CAM	-	AP100	アマダ	5台
板金加工用 3D-CAD/CAM	-	SheetWorks For Unfold	アマダ	2台
ブランク加工データ作成自動CAM	-	Dr.ABE FO	アマダ	2台
ブランク加工データ作成自動CAM	-	Dr.ABE Blank	アマダ	1台
パイプインデックス装置用CAD/CAM	-	Dr.ABE TUBE	アマダ	1台
曲げ加工データ作成全自動CAM	-	Dr.ABE Bend	アマダ	1台
パンチ・ファイバーレーザー複合加工機(16時間対応)	3kw	EMLZ12AJP+AS__ULS2512NTK	アマダ	1台
CO2レーザー加工機(ロータリーインデックス付き)	4kw	FO-M II RI3015	アマダ	1台
自動ストッカー10段	-	AMASPACE1048	アマダ	2台
シャーリング	6.5mm×1270mm	N3-1604	相澤鐵工所	1台
シャーリング	6.5mm×1270mm	DCT1265N	アマダ	1台
コーナーシャー	-	CSW-220	アマダ	1台
バリ取り機(湿式)	20mm×1300mm	AuDeBe1300	アマダ	1台
NCベンダ	170t	HG-1703	アマダ	1台
NCベンダ	100t	HG1003ATC	アマダ	1台
NCベンダ	80t	HG-8025	アマダ	1台
NCベンダ	80t	HDS-8025NT	アマダ	2台
三本ローラー	1.2m	-	-	2台
三本ローラー	0.4m	-	-	1台
ボール盤	-	-	-	8台
ラジアルボール盤	-	RE-1250A	大矢	1台
アイアンワーカー	-	IW-45 II	アマダ	1台
バンドソー	300mm×260mm	LTA2630	大東精機	1台
ファイバーレーザー溶接機 ロボット	6kw	FLW6000M4	アマダ	1台
ファイバーレーザー溶接機 ロボット	3kw	ENSIS3000	アマダ	1台
YAGレーザー溶接機 ハンディ	500w	-	アマダ	1台
ファイバーレーザー溶接機 ハンディ	600w	-	アマダ	2台
TIG溶接機	300A	-	ダイヘン、パナソニック	21台
半自動溶接機	350A	-	ダイヘン、パナソニック	21台
テーブルスポット溶接機	2000mm×1000mm	TS III -NT	アマダ	1台
定置式スポット溶接機	-	ID-40IV HPNT	アマダ	1台
定置式スポット溶接機(AL t3まで可能)	-	SLAI120-160	ダイヘン	1台
NCスタッド溶接機	1100mm×1000mm	GUNMAN 1000 II	アマダ	1台
CNC立形マシニングセンタ	1260mm×560mm	VM53R	OKK	1台
NCフライス盤	1200mm×420mm	2UMCN	新潟鐵工所	1台
横形フライス盤	1310mm×300mm	MH-2P	OKK	1台
NC旋盤	-	TC-30	タキサワ	1台
汎用旋盤	-	LEOG-125A	ワシノ	1台
汎用旋盤	-	-	山崎鉄工所	1台
平面研削盤	550mm×600mm	PSG-65AN	岡本工作機械製作所	1台
ベンチュリーブース(塗装ブース)	4000mm×2500mm	SVB-40EM5-01	アネスト岩田	1台
焼付乾燥炉	2m×2m×2.5m	CUG-454CM5	アネスト岩田	1台
焼付乾燥炉	2.5m×5m×2.5m	-	東洋熱学	1台
マイトスケラー(焼け取り装置)	-	-	マイト工業	1台
マルチクリノックス(焼け取り装置)	-	-	エスティジェイ	2台
サンドブラスト装置	テーブル径Φ1200	ニューマブラスター	不二製作所	1台
天井走行クレーン	2.8t	-	-	8基

NANBA Mfg.Co.,Ltd.

LASER WELDING

レーザ溶接

多機能を備えたファイバーレーザ溶接システムによる、高速・高品位加工が可能。異素材の接合にも適しています。また、6kwと3kwの両機を設置。次世代型の最新設備と熟練の溶接技術で、多分野に貢献します。



ファイバーレーザ溶接の特徴

Features of fiber laser welding

高品位溶接



滑らかな連続溶接で高品位溶接を実現(仕上げレス)

高速溶接



高出力+CW(連続)で高速溶接...YAG,TIGの2~10倍の速度

2台のレーザ溶接機保有

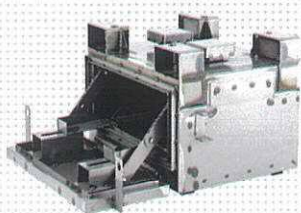


6kwと3kwのレーザ溶接機を保有。お客様の様々なニーズに対応します。

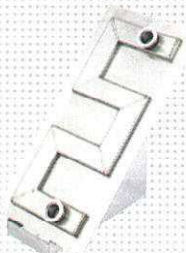


溶接事例

Welding case



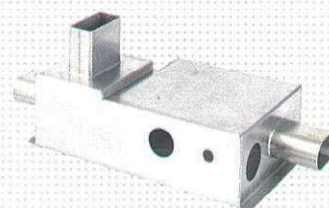
SPC蓄電池箱



SUS304冷却板



C1100カバー



A5083Pカバー

NANBA Mfg.Co.,Ltd.

PUNCH / LASER COMPOUND MACHINE

BENDING MACHINE

パンチ・レーザ複合機 ベンディングマシン

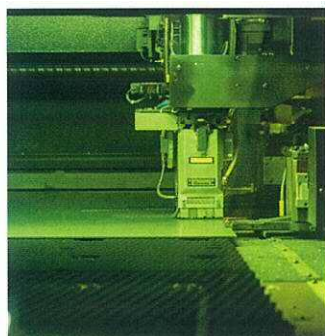
国家検定取得者による高レベルな技術で、切断・曲げをはじめとする様々な加工に対応。省人化・省力化にも積極的に取り組み、安全で効率的な作業と、品質の安定化、不良品の削減を同時に叶えています。



特徴 Feature

パンチ・レーザ複合機

1～6mmの鉄、ステンレス、アルミ、銅に対応し、16時間自動で稼働。パンチングとレーザの機能を併せ持ち、バーリングやタッピング、ルーバー、成形など様々な加工や印字も可能です。ほか、RI機能付きの単体機も完備しています。



ベンディングマシン

薄板から厚板まで、あらゆる折り曲げのニーズに、世界最高クラスの高速・高精度加工で応えます。3mまでの大きなサイズにも対応します。



省力化の効果 Effect of labor saving

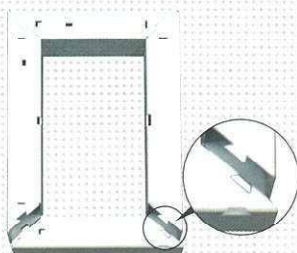
「PDC」、「ATC(自動金型交換装置)」や、曲げ加工中に角度を計測して自動調整を行う「角度センサー」をプラスしたマシンを導入。省人化・省力化に努めることで、品質、効率、安全性を向上させ、お客様のメリットを最大限に高めます。



加工事例 Processing example



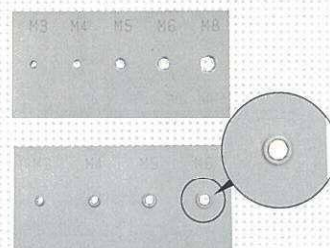
ひも出し加工



角パイプレーザ加工



ルーバー加工
80mm幅／100mm幅



タップ加工 (M3～M8)
バーリング加工 (M3～M6)

最先端設備と熟練の手仕事 両輪を極めて付加価値の高い製品作り

特急対応には、理由があります。

難波製作所は常に最先端の設備にこだわり、徹底して自動化を推進しています。
一方、最も注力する溶接では、県内トップクラスの熟練工が確かな技術を提供。
その両輪を極めたことで、安定した品質を保つ「特急対応」が可能となりました。
目指すのは、付加価値の高い難波製作所ならではの仕事。
誇れる技術を手し、創業当時のチャレンジマインドを発揮して、
今後も新たな分野へと活躍のフィールドを広げたいと考えています。

Process



クライアント

ユーザーの要望を綿密にヒアリング。
それをもとに見積を作成し、細かな調整を行います。



展開作業

3次元CADによる展開。
設計から携わることもできます。



加工／切断

あらゆる材料や厚さに対応。
パンチ・レーザ複合機により、多種多様の加工を実現します。



ベンディング

多数のベンディングマシンにより迅速対応。
3mまでの曲げ加工が可能。



組立溶接

当社の肝は溶接にあり。
最先端設備と熟練の技術により、安定的に高品質を提供します。



機械加工

溶接後の切削、穴あけについて
高精度な加工技術で手掛けています。



仕上げ／塗装

国家検定を持つ社員が自社で焼付塗装。
粉体塗装を高い品質で手掛けています。

