

事業内容から働く環境まで

よくわかる 光陽産業

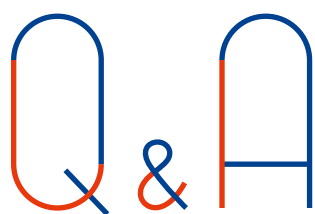
Brochures that tell you

a lot about KOYO SANGYO.



KOYO SANGYO

5 QUESTIONS



よくある質問を
まとめました！

Q1

どんな学生に
魅力を感じますか？

A

元気でコミュニケーションをとることができる人、分からないことをきちんと質問できる人。そして短期的な成長を求めず、会社とともに自分もじっくり成長したいというマインドを持つ人はとても魅力的です。

Q2

新入社員向けの
研修内容は？

A

まずは挨拶やビジネスマナーなどを中心に、社会人にとって必要なことを学習します。その後、3カ月間の工場実習へ。加工や組立の現場を回りながら、ガス栓のことやその製造方法について実践を交えながら学びます。

Q3

配属先はどのように
決まりますか？

A

それぞれの学生時代の専攻や工場実習での様子、適性などを見て決定します。皆さんは可能性のかたまりです。総合職として会社の将来を担う人材に成長してもらうことを見越したうえで、細やかな配属計画を立てています。

Q4

入社後、
最初にする仕事は？

A

3カ月間の工場実習です。狙いは、当社のガス栓や製造方法、生産の流れなどを知ってもらうこと。刻印打ちや員数管理といった簡単な仕事を通じて、それが品質にどう関わるかなどをともに学びましょう。

Q5

こんな学生は
ちょっと…。

A

分からないことを聞かずにそのままにしまう人、常に受け身で当事者意識の薄い人。製品づくりには多くの人が携わっています。他部署や他社との関わりも深いため、周囲と円滑に交流できる人のほうが向いています。



光陽産業株式会社

光陽産業株式会社 本社
〒142-0042 東京都品川区豊町4-20-14 TEL／03-3787-3411
光陽産業株式会社 上越工場
〒943-0828 新潟県上越市北本町3-1-8 TEL／025-523-2181



就活生の皆さんへ 採用メッセージ

ともに働く人だからこそ、
周囲と円滑にコミュニケーションがとれることを最も重視しています。
知識ゼロでも大丈夫。
ガス栓とは何か、製品はどのようにつくられるのかなど、
モノづくりのイロハをじっくり学び、
それを着実なスキルアップにつなげていける人、
そして長期的な視野を持ち、
会社とともに成長できる人に期待しています。

ガス栓で国内トップシェア獲得。 さらなる分野にも挑戦中。 — 光陽産業 人事担当

ガス栓メーカーとしてトップシェアを獲得した当社は、長きにわたり安定の時代を築いてきました。もちろん、ガス栓だけではありません。鉄道や航空機の部品など、あらゆる分野のモノづくりに取り組んでいるのが当社の特長です。次なる目標は「売上高100億円企業」。ガス栓事業で築いた安定基盤をもとに新たなチャレンジを続けます。

当社はガス栓メーカーとして発展し、都市ガス用で40%、プロパンガス用で30%の国内トップシェアを築きました。その力ぎは、栓のスムーズな開閉と、ガスを漏らさない機構を両立した超精密加工です。その独自の技術とノウハウを活かし、今では水道関連部材も当社の主要製品に。これからもさらなる事業拡大を目指し、チャレンジを続けます。

Keywords for KOYO SANGYO

光陽産業を知るキーワード

自慢したいところ、たくさんあります。

いくつかのキーワードから光陽産業の強みを紐解きましょう。

Keyword 1

社会貢献

当たり前の日常を支える事業そのものが社会貢献

暮らしを支えるガスの供給において重要な「ガス栓」を製造。全国の至るところで当社の製品を見つけることができます。またISOの認証取得により、品質はもちろん、環境保護の面からもSDGsに貢献しています。



Keyword 2

国内トップシェア

長い歴史から生まれた信頼の産物

数十年にわたって使用されるガス栓だからこそ、最も大切なのは安全性です。それを担保するには十分な長年の実績と、永続的に高品質を維持している点が信頼の源となり、国内トップシェアの獲得につながりました。



Keyword 3

安定性

大手との取引多数経営は盤石です

長期の実績で築いた信頼が重要なので、新規参入が難しいのがガス業界です。そのなかで大手ガス会社から評価され、多くの取引実績を誇る当社のアドバンテージは絶大。経営を支える安定基盤となり得ています。



Keyword 4

働きやすさ

年間休日数127日！有休にも特別な仕組みが

月平均残業時間は約8.7時間、年間休日は県内トップクラスの127日と、オンオフをきっちり切り替えられる好環境。失効した有休を別の休暇に回して時効を延長できるなど、社員目線の行き届いた制度や仕組みが充実しています。



ガス栓の国内トップシェアトップ

安定企業の チャレンジマインドがここに！

私たちの身近なところで当社の製品は活躍しています。

ガス栓にとどまらず、手がける製品は500種類以上。

これはお客様ごとの要望にオーダーメイドで応えてきた結果です。

どの製品にも、当社のチャレンジマインドが集約されています。

500
種類以上



ヒューズガス栓



ガスコンセント

主要製品 Main Products

家庭用ガス関連部材において他社の追随を許さない製品ラインナップを誇り、そこから派生した独自の製品も高評価を得ています。社会インフラと密接に関わる製品だからこそ、「品質第一のモノづくり」をテーマに、暮らしの安心と安全を根本から支えています。



空調機器配管用継手



水道関連部材・車両用バルブ



新幹線の重要保安部品である、ブレーキ部分に当社の車両用バルブが使用されています。



POINT

ガス栓以外の製品 Other Products

独自の技術を応用した水道関係のバルブや継手も当社の柱となりました。ライフライン関連だけでなく、新幹線の車両用バルブや航空機キャビンの部品なども手がけるほか、最近では「空調用アルミ冷媒配管用継手」が本格デビューして高評価を得ています。さらに点滴管に取り付ける部材を開発し、医療分野にも進出。挑戦力と実現力を多方面に発揮しています。



MEMO

オール電化の波に押されていたガスだけど、電気代の高騰や災害時のリスク分散といった観点から再注目されているよ。また電気や石油より環境負荷が小さいから、クリーンエネルギーとしても再評価されているみたい。



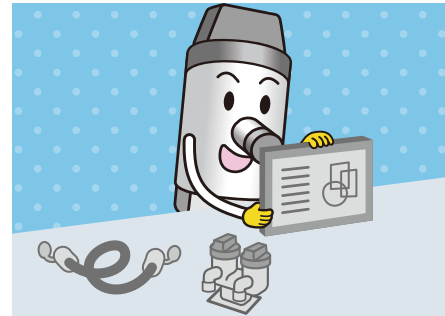
MEMO

生産性の向上を目指し、2025年10月に上越市上中田地区に敷地面積約33,000㎡の新工場が完成予定だよ。上越妙高駅や上越高田インターチェンジに近くアクセスも良好！真新しい工場とオフィスをベースに、より働きやすく快適な環境を築くよ。

INTRODUCTION TO THE WORK OF KOYO SANGYO

光陽産業のシゴト

01 営業



多品種から最適解を

製品の販売促進や問い合わせへの対応、納期の調整などが主な仕事です。製品の案内や提案を行うほか、場合によってはサンプルを持参して使い方や機能をより詳しく説明することもあります。既存のお客様への訪問活動が中心で、飛び込み営業はほぼありません。

推シゴト

メーカーだから自社製品を取り扱えるのは利点。種類豊富な製品からお客様への最適解を提供できるのが強みなんだ。その分、覚えるべきことも膨大だけど、充実した資料やベテラン社員の生きた情報がカバーしてくれるよ。



とある1日のスケジュール

- 09:30 朝礼
メールチェック、当日のスケジュール確認。朝礼では連絡事項やその日の予定を共有。
- 09:35 訪問準備
資料の準備、前回の商談内容の振り返り。
- 10:00 顧客訪問
社用車で移動。得意先を訪問して製品の案内や提案などを行う。
- 12:00 昼休み
- 13:00 顧客訪問
サンプルを使って製品説明など。午後は2件ほど訪問。
- 17:00 事務作業
帰社してその日の活動内容を上司に報告。顧客からの問い合わせについてメールで回答。
- 17:50 退勤

02 一般機器



新製品への挑戦が醍醐味

水道および鉄道車両部品のバルブや継手、海外向けのガス栓のほか、新設された医療グループの仕事も兼務します。主な業務は、それらの開発、既存品の改良、試験など。設計図の作成と製品試作を繰り返し、製品をつくり上げます。技術者としての面白みとやりがい満ちた仕事です。

推シゴト

いかに顧客の要望を形にするかを考え、要望に沿った製品が完成した時が一番のやりがい。また、自分のアイデアを上司や先輩に相談すると、別の角度からの考え方が加わり次のステップに進めることもあるから、チームワークを実感できる職場環境が魅力だよ。

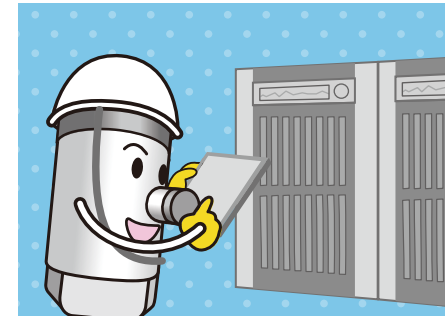


とある1日のスケジュール

- 08:30 ミーティング
部内でのミーティング後、メールチェックや当日のスケジュール確認を行って業務開始。
- 10:00 休憩
- 10:05 図面作成
医療機器の図面を作成。
- 12:00 昼休み
- 12:35 午後の業務スタート
海外向けガス栓のデータや資料の作成。
- 14:50 休憩
- 15:00 データや資料の作成
引き続き海外向けガス栓のデータや資料の作成。
- 16:00 打ち合わせ
図面をもとに協力会社と打ち合わせ。
- 17:20 退勤

プロフェッショナルたちの“いい仕事”により
当社の製品は高く評価されています。

03 生産技術



技術者の醍醐味ぎっしり

工場での製造に必要な設備を管理するのが生産技術の仕事。設備の設計から製作、改善、導入後の修理や保全までの一連を担うほか、加工設備の段取りなども行います。生産技術の仕事は、製造現場を支える陰の立役者と言っても過言ではありません。

推シゴト

日進月歩のカメラの技術を検査機に導入したり、常に新鮮なことに触れられる飽きのこない仕事。そんな挑戦を装置に活かし、コストの削減や効率化につなげて会社に貢献できることが仕事の醍醐味なんだ。



とある1日のスケジュール

- 08:10 グループミーティング
業務の進捗や故障機の報告、当日のスケジュール確認など。
- 08:20 組立装置の設計
メールチェック後、業務開始。組立装置の設計を行う。
- 10:00 休憩
- 10:05
引き続き組立装置の設計。
- 12:00 昼休み
- 12:35 故障機への対応
故障の問い合わせを受けて生産現場へ。即時復旧対応を行う。
- 14:50 休憩
- 15:00 打ち合わせ
装置製作についてメーカーと打ち合わせ。
- 17:00 退勤

04 購買管理



滞りなく部材を各製造現場へ

製品に使う部材の購入先選定を中心とした取引先関連業務、コストダウンデータの集計、購買仕様書の作成などが主な業務です。製品の取扱説明書などに関わる業務もあります。部材を生産現場に滞りなく供給する重要な仕事です。

推シゴト

自社の製造現場はもちろん、部材購入先の方とのコミュニケーションも多いんだ。様々な人と関われるのがこの仕事の魅力だね。



とある1日のスケジュール

- 08:10 ミーティング
部署ミーティングで当日のスケジュールなどを確認して業務開始。
- 09:00 打ち合わせ準備
打ち合わせに必要な資料作成など。
- 10:00 打ち合わせ
仕様変更について取引先と打ち合わせ。
- 12:00 昼休み
- 12:35 コストダウンデータの集計
月初は、前月のコストダウンデータを集計。
- 15:00 購買仕様書作成
文書と図面を購入先へ送付。
- 16:00 問い合わせ対応
他部署や取引先からの問い合わせにメールで対応。
- 17:50 退勤

