

水島鉄工  株式会社

MIZUSHIMA TEKKO CO.,LTD.

会 社 案 内



企業理念

時代のニーズに柔軟に対応し 本物の“高品質”製品づくりを追求する

多様化・高度化が進む現在、企業活動においても時代の流れに合わせた柔軟な姿勢が必要とされています。当社では「人と技術の調和」をモットーに、常に一步先を見据えた製品開発に取り組んできました。お客様のニーズに的確・迅速に対応するために、スタッフの技術力の向上を図ると共に、本社工場を拡充・強化。企業力をさらに高める事はもちろん、国際規格ISO9001に基づいた正確な工程管理と品質保証により、優れた品質と効率を両立させた製品づくりを行っております。

また近年、社会資本や生活環境の整備の分野においても、自然との「調和と共生」という考え方がますます重視されるようになっておりますが、当社においても環境方針を定め、環境マネジメントシステム「ISO14001」のもと、環境へのやさしさに配慮した製品づくりにも力を入れています。

index

- 01 企業理念
- 02 経営方針
- 03 会社概要
- 05 業務の流れ
- 07 商品施工実績
- 13 機械設備一覧



■ 経営方針

100年の歴史で育んだ知恵と、最新技術の調和によるものづくりで
安全で安心な社会づくりへの、“お客様の思い”を具現化する。

代表取締役社長 南 秀樹

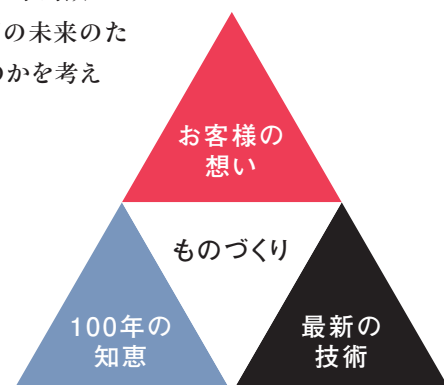
当社は、明治41年に新潟の地で誕生しました。それから100
有余年、鋼管の加工に特化して、社会づくりのお手伝いをして
まいりました。その道は平坦ではなく、知恵と工夫で乗り越え、
今では、多くの設備を有し“鉄工所らしくない鉄工所”を自負す
るまでになりました。

私たちの製品、一つひとつは風景に調和し溶け込みますの
で、注視しなければ気づくことはありません。ただ確実に日常
生活を守っています。水を届ける。足元を照らす。車の行き先
を示す。防災情報を伝える。エネルギーを作り出す…。日本全
国のそれぞれの場面で、私たちの製品はお役立ていただい
てきました。決して派手な会社ではありませんが、お客様の社会
への思いを、ものづくりで支え続けることが、私たちの存在価値
でありプライドです。

そして今、多くのインフラストラクチャーが、老朽化対策の時
期に突入しています。メンテナンスにおいても製造時の情報が
重要です。100年以上作り続け、多くの製品を送り出し、蓄積し
た情報がお役立ていただけるはずです。私たちにはその責任
があると考えます。

鉄は、役目を終えた後もリサイクル性がよく、循環型社会に適し
たエコマテリアルです。また、錆びること自体が自然に帰る現象
ではありますが、今では100年もつといわれる長寿命型の塗覆装
も可能になりました。鉄はこれからも社会を支え続ける素材です。

鋼管加工なら我々にお任せください。これからも100年の知識
と最新の技術、そして笑顔で応え続けます。設計から、製造・運
搬・設置・メンテナンスまで、一貫し
てお任せいただける水島鉄工は、
これからも、この国の未来のた
めに、何ができるのかを考え
続けます。





会社概要

基本情報

- 代表取締役会長／水島 雅晴
- 代表取締役社長／南 秀樹
- 会社設立／昭和43年7月10日
- 創業／明治41年
- 資本金／払込7,000万円
- 本社・工場
新潟県阿賀野市京ヶ瀬工業団地3610-155
TEL0250-67-2850(代) FAX0250-67-2860(代)
- 安田工場
新潟県阿賀野市かがやき16番3号
TEL0250-40-9000(代) FAX0250-40-9001(代)
- 新潟営業所
新潟県新潟市中央区月町1993番地
TEL025-226-7501 FAX025-226-7533
- 営業品目
水管橋、水輸送用製品、交通安全施設製品、照明鉄塔・照明柱製品、
情報表示・通信施設・災害対策製品
その他各種鋼構造物、メンテナンス（補強・補修）、据付工事・各種工事
- 建設業許可
新潟県知事許可（特-2015号）
鋼構造物工事業・管工事業
新潟県知事許可（般-2015号）
土木工事業、とび・土工工事業、機械器具設置工事業、塗装工事業
- 取引銀行
第四北越銀行新潟駅前支店
商工中金新潟支店
日本政策金融公庫新潟支店
大光銀行石山支店
みずほ銀行新潟支店

会社沿革

- 1908年 7月／新潟市月町において水島鉄工所開設
- 1968年 7月／河渡工場新設移転
株式会社に組織変更
資本金200万円
- 1978年 7月／河渡工場内に営業部事業所を新築
資本金1,200万円増資
- 1980年 1月／津島屋第一工場新築
資本金2,000万円増資
- 1983年 2月／日本水道協会検査工場に認定
- 1988年12月／津島屋第二工場新築
- 1991年 4月／資本金5,000万円増資
- 1992年 6月／クレーン製造許可工場に認定
- 1992年10月／津島屋第三工場新築
- 1994年 7月／資本金7,000万円増資
- 1996年 4月／日本水道鋼管協会（WSP）会員となる
- 1997年 7月／阿賀野市に京ヶ瀬第一工場を新築
日本水道協会検査工場
- 1999年 5月／ISO 9001認証取得
- 1999年10月／京ヶ瀬第二工場新築し、本社及び工場を移転・統合
- 2002年10月／京ヶ瀬第三工場新築
- 2004年 5月／ISO 14001認証取得
- 2008年 7月／創業100周年及び会社設立40周年
- 2020年10月／安田工場新築

- ISO 9001認証
- ISO 14001認証
- 日本水道協会検査工場 第A-91号（第3種検査工場）
- クレーン製造許可工場
- 日本水道鋼管協会（WSP）会員



業務の流れ

私たちがつくるのは、日常生活に必要なインフラを構成し、皆さまの安全で快適な生活基盤を守るもの。明治41年の創業より培ってきたノウハウと、国際規格ISO9001の正確な工程管理・品質保証に基づき、全社員一丸となって高品質な製品づくりを追求しています。



営業

製造技術を熟知した営業担当がお客様のご要望をヒアリング。打ち合わせを重ね、適宜アドバイスやご提案をしながらお見積りやスケジュールの調整を行います。お客様の窓口となり、製造工程のスタートラインを仕切る、重要な部門です。

ご依頼

営業

設計

製造

提案 受注



設計

専門の知識・技術を持つスタッフが、お客様の計画書類等を基に、製作図面として目に見える形にします。常に情報収集を行い最先端の技術を学び、日々変化する技術の変化に柔軟に対応できるよう研鑽を重ねています。



開先作業



組み立て作業

製造

弊社は、皆さまのもとへ最高の製品を送り出すために、資格を取得した熟練技術者が、切断から組み立て、そして塗装までを自社工場にて一貫生産体制で、かつ思いやりの心を込めて責任ある高品質な製品づくりを行っております。各工程への送り出し時や塗装前にはしっかりと工程内検査を行い、製品の安全性と品質を確保しております。

▶ 企業研究中の方へ

弊社のホームページで事業内容や社内の様子をご紹介する企業紹介動画を公開しています。
採用情報なども随時公開していますのでぜひご覧ください。

<http://www.mizu-tk.co.jp/>

水島鉄工



膜厚検査



寸法検査

検査

皆さまの生活に直結するものをつくっているからこそ、製品の安全性には特別な注意を払っています。検査部門では、寸法検査、膜厚検査、ピンホール検査など、各製造工程ごとに厳格な品質評価を行います。製品がお客様のニーズを満たしているかをチェックし、検査を通った製品だけを次工程へと受け渡すことで、全工程を通して安全管理に努めています。

(作業内容)

切断／切削／開先／溶接／曲げ・ロール加工／
ショットブラスト／塗装／酸洗い

検査

出荷

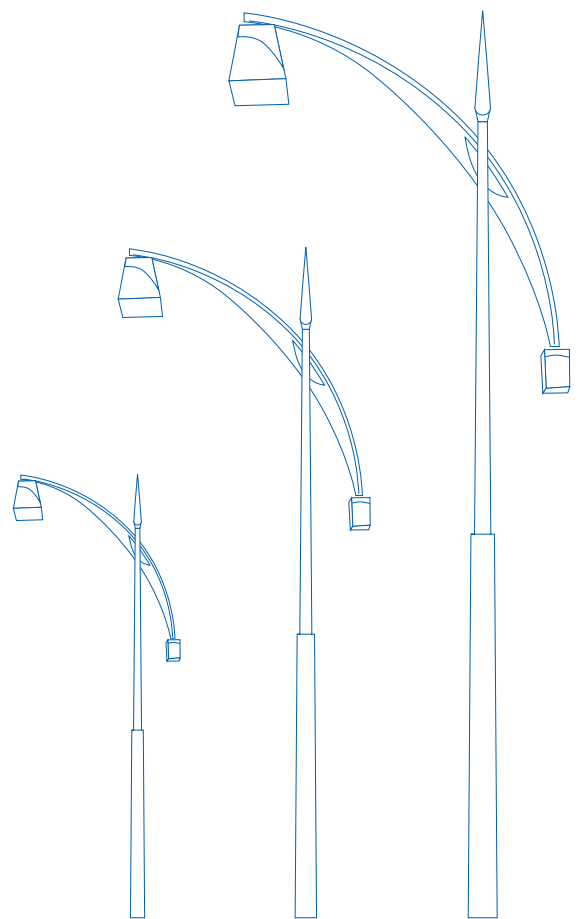
出荷前検査



溶接作業

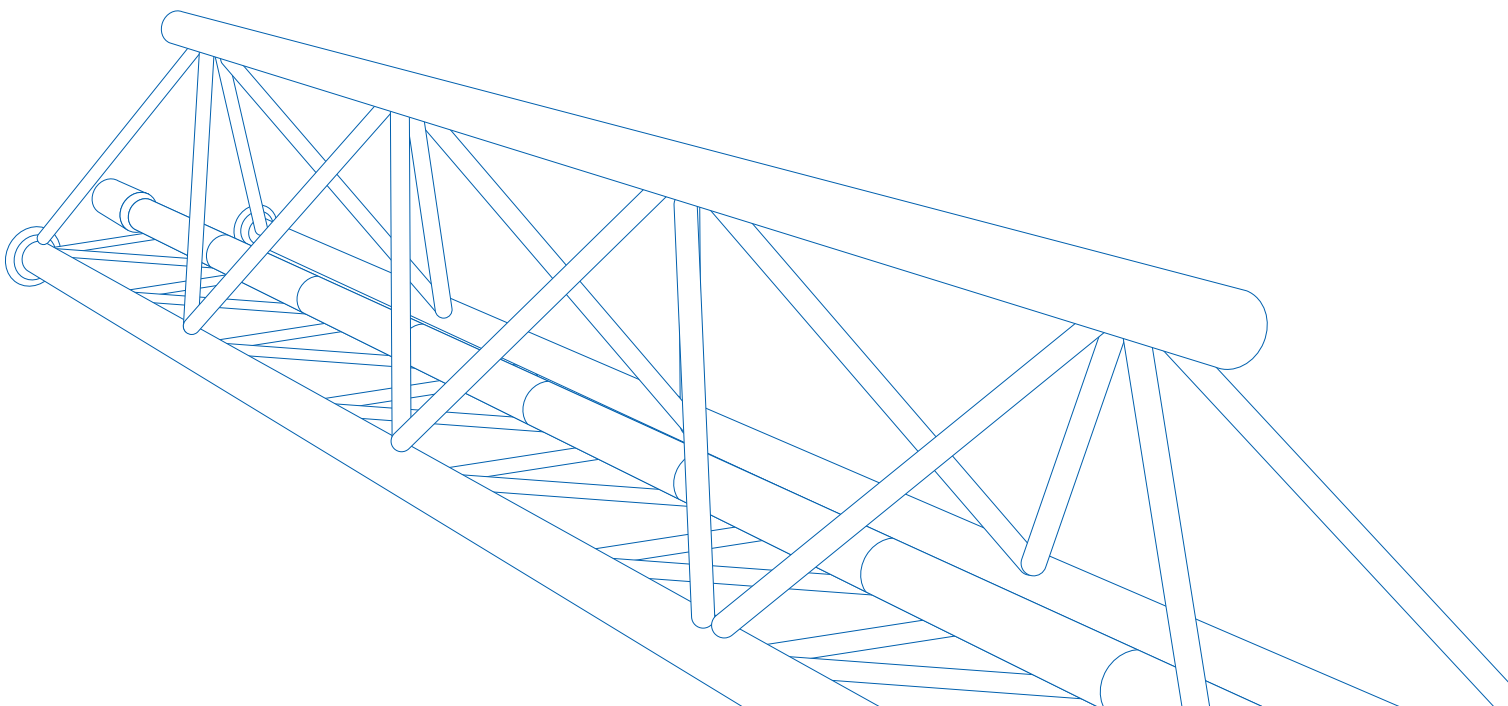


塗装作業



商品施工実績

私たちがつくる水管橋や照明設備は決して目立つものではありませんが、一つひとつが便利で快適な暮らしの安全を守り、景観を構成する社会の大切な要素です。水島鉄工株式会社は創業から100有余年、皆さまのまちを陰ながら支える、いわば「骨組み」をつくる一端を担ってきました。ここではその一例をご紹介します。





全長158.9m 四弦トラス5径間

■ 水管橋

弊社は、水管橋に関する技術指針を制定している国内唯一の団体である(株)日本水道鋼管協会 (WSP) の会員として所属し、常に技術の研鑽に努めてまいりました。あらゆるニーズにお応えしたすぐれた製品をお届けします。



ステンレス鋼管
φ1219.2×9.5t 2連配管

■ 水輸送用製品

(公社)日本水道協会検査工場として、長年に渡り実績を積み上げてまいりました。最新の加工設備と高度な技術力を有する全国でも数少ない塗覆装鋼管・異形管の専門メーカーとして、様々なニーズに合わせた高品質の製品をお届けします。



案内標識板門型柱

■ 交通安全施設製品

高速交通網が整備される中、情報を的確に伝える交通安全施設はますます重要性を増しています。強度や耐久性はもちろん、自然との調和も要求される交通安全施設。国土交通省、各高速道路株式会社などで数多くの実績を生かし、多彩なニーズに確実に応えます。



照明柱

■ 照明鉄塔・照明柱製品

街路やスポーツ施設に欠かせない照明設備、さらに各種掲示板やアンテナなど、様々な用途に利用される鋼管ポール。強度や精度はもちろん、目的や機能に応じた多彩なデザインニーズにもお応えしております。

■ 各種鋼構造物

何よりも安全性が要求される各種タンク・製罐工事。弊社では安全性を第一に考え、長年の経験で培ったノウハウとハイテク技術を活用して高い精度と耐久性・信頼性を追求した製品の製造・施工を行っています。



気象観測鉄塔



断熱貯槽外槽

■ 据付工事

弊社で造り上げた高品質な製品を現地にて正確、かつスピーディーに施工いたします。自然環境に配慮し、安全で経済的な工事は各方面から高い評価をいただいております。これからは劣化した社会インフラの再構築も視野に入れ、新たな分野にも挑戦してまいります。



水管橋据付工事

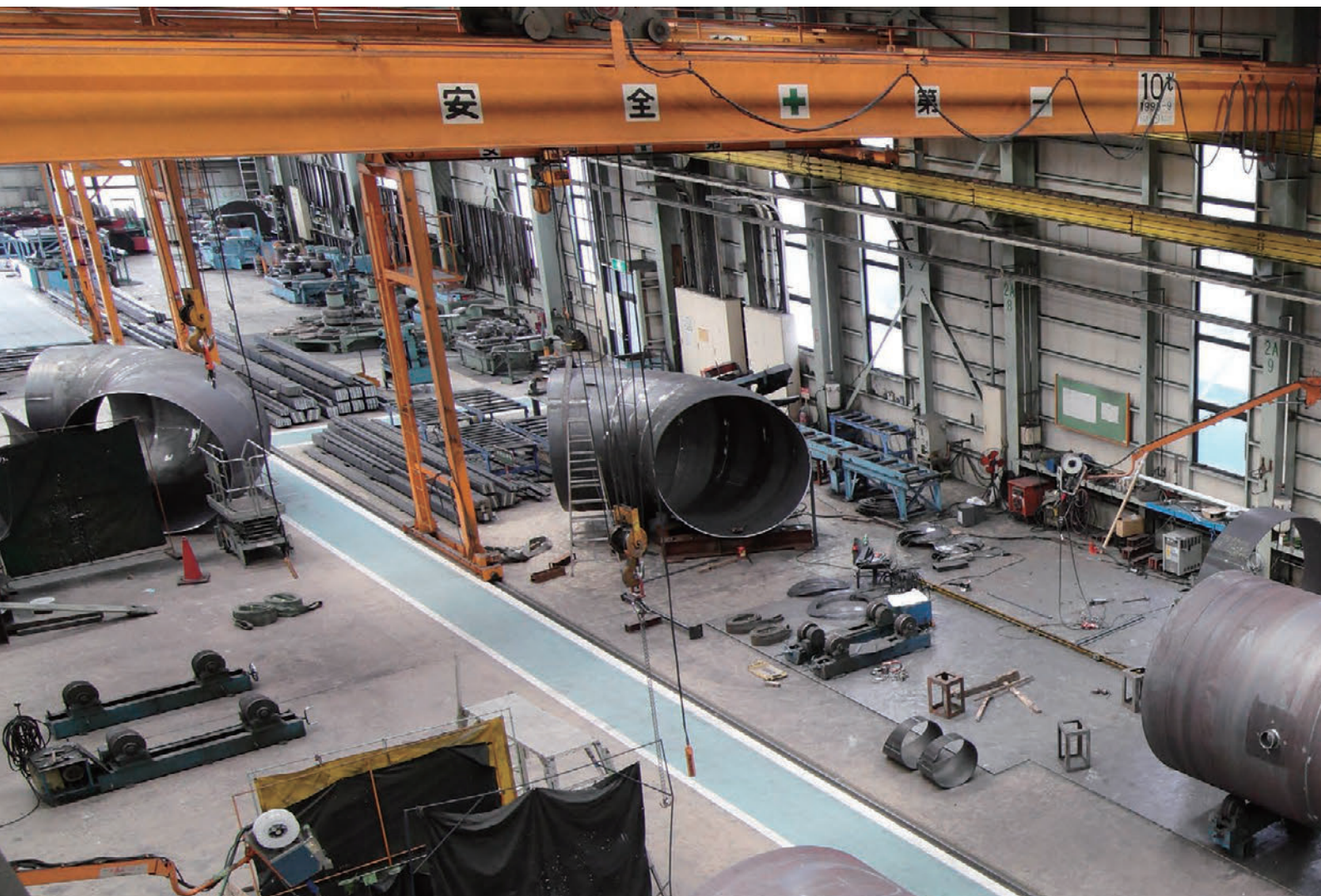


構造物設置工事



配管設置工事

機械設備一覧



切 断	縦型NCパイプコースター	最大口径3000mm(国内最大級)	1台
	NCパイプコースター	最大口径1350mm	5台
	レーザ加工機	最大加工サイズ4200×2200×25mm	2台
	バンドソー	最大口径800mm、幅1025mm	5台
切 削	五面加工機	有効門幅3550mm、テーブル3000×10100mm	3台
	NC立型ターニング旋盤	最大切削外径3500mm	3台
	マシニングセンタ	(X) 2200×(Y) 1200×(Z) 1000mm	2台
	平面研削盤	有効寸法300×600mm	1台
	汎用旋盤	最大φ900mm	2台
開先機	2軸平板両面自動開先機	板厚60mm×一工程切削加工長4000mm	2台
	平板・平鋼 開先機	最大3000L×厚50mm	2台
	パイプコラム開先加工機	200mm～750mm	2台
溶接機	サブマージ溶接機	長さ4000mm、高さ4000mm	1台
	マンipレータ溶接機	長さ4000mm、高さ4000mm	2台
	直線自動溶接機	レール長さ12m	2台
	デジタル半自動溶接機		70台
	TIG溶接機/デジタル機		12台
	溶接口ロボット		1台

高品質なものづくりのために、当社ではあらゆる加工から組み立てまでを一貫して行える生産体制を整えております。高度な技術を持った技術者と充実の設備で、お客様の多様なニーズにお応えいたします。



曲げ・ロール加工	NCプレスブレーキ	加圧225t 曲げ長さ3100mm	1台
		ベンディングローラー 最大板幅3000mm、板厚27mm	3台
		アングルベンダー 平鋼FB 250×30mm H鋼H400×200mm	5台
		リングフォーマー 16t×75mm	2台
		門型プレス 500t×3200mm	1台
		門型/横型プレス 25t～200t	8台
SS材ショットブラスト	自動ブラスト装置	幅2.5m×奥行2.5m×高さ3m	3台
		エアーブラスト装置 幅5m×長さ13m×高さ4.2m	1台
		幅5.3m×長さ8.5m×高さ4.4m	1台
SUS材ショットブラスト	自動ブラスト装置	幅400×高さ800mm	1台
塗 装	エアレス塗装機	常用最大圧力 24Mpa	8台
	ポリウレタン塗装機	圧力比1:45	3台
	ポリウレタン被覆外面自動塗装機	300A～1350AXL9000mm	1台
	粉体塗装機	有効寸法 W3000×H2700×L12000mm (屋外用品粉体塗装)	1台
	無溶剤塗装機	圧力比1:45	1台
	水洗ブース	幅13m (最大) ×高さ3.2m×奥行2m	5台
	移動式大型乾燥炉	炉内有効寸法 W3000×H2700×L12000mm 温度～200℃	1台
	塗装乾燥機	炉内有効寸法 W2500×H1000×L7500mm 温度～100℃	1台
酸洗い	ステンレス酸洗い装置	酸洗い槽 縦7m×横2m×深さ1.5m	1台
クレーン	天井クレーン/L型クレーン	10t～2.5t	79基
エンジンウエルダー			5台

日本水道協会検査工場

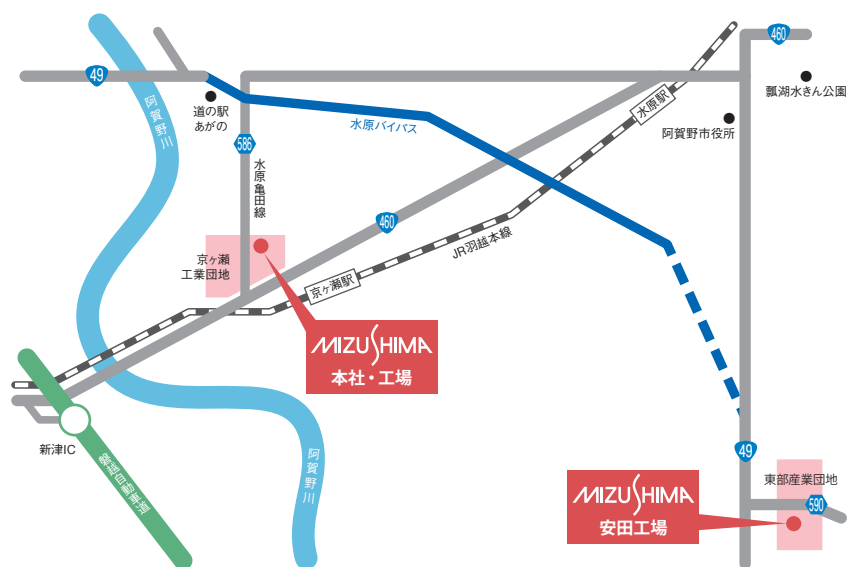
水島鉄工 株式会社

本社・工場

〒959-2136 新潟県阿賀野市京ヶ瀬工業団地3610-155
TEL 0250-67-2850(代) FAX 0250-67-2860(代)
E-Mail : info@mizu-tk.co.jp
URL : <http://www.mizu-tk.co.jp/>

安田工場

〒959-2206 新潟県阿賀野市かがやき16番3号
TEL 0250-40-9000(代) FAX 0250-40-9001(代)



本社・工場アクセス

- 新潟駅から国道49号経由で30分
- 磐越自動車道新津ICから国道460号経由で10分
- 日本海東北自動車道新潟亀田ICから国道49号経由で20分
- JR羽越本線京ヶ瀬駅から徒歩で15分

安田工場アクセス

- 新潟駅から国道49号経由で40分
- 磐越自動車道安田ICから国道49号経由で10分