

JVCKENWOOD

会社概要資料

株式会社JVCケンウッド長岡
管理部

2024年1月10日作成

株式会社 JVCケンウッド 長岡



JVCKENWOOD

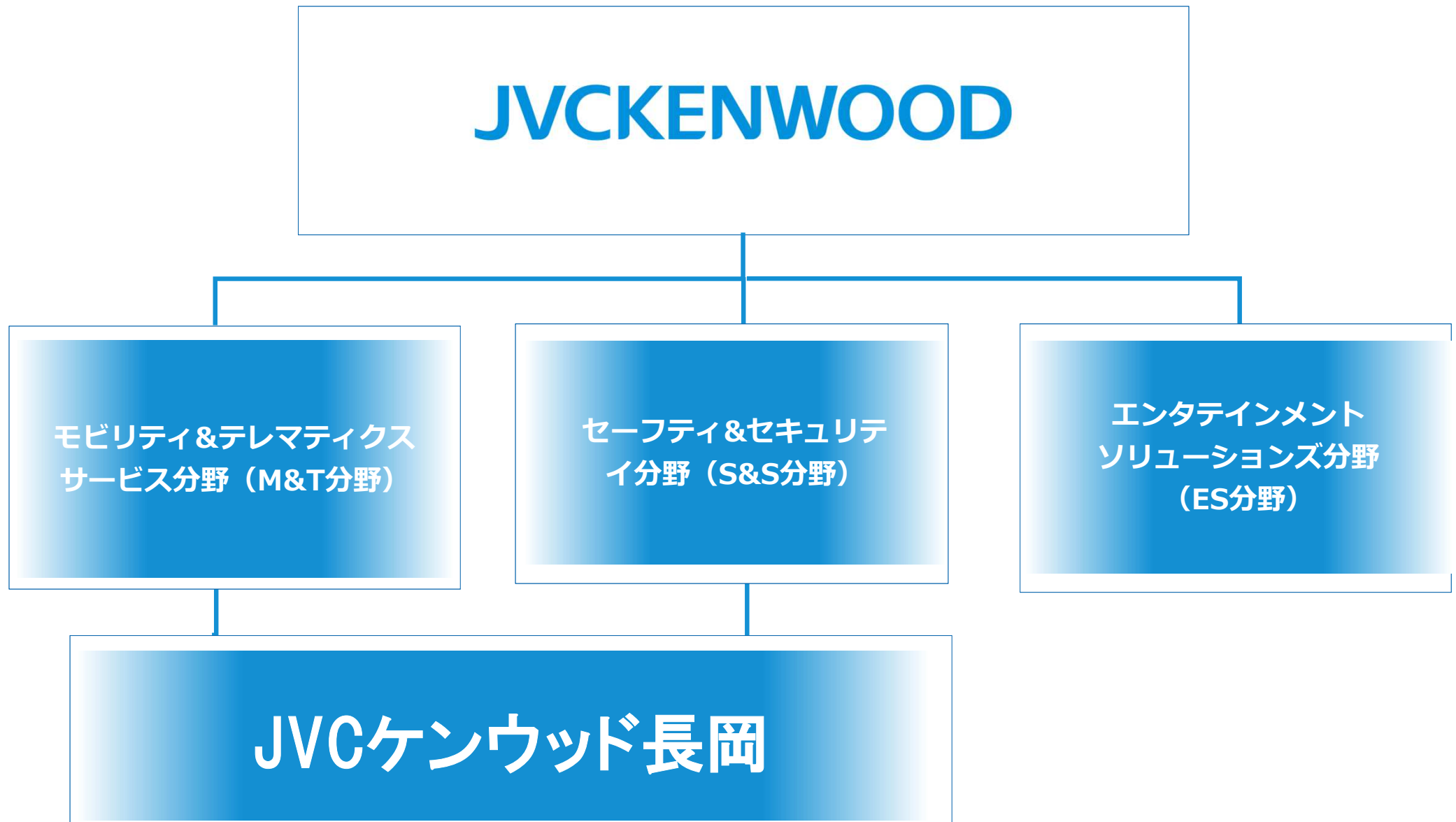
(株) JVCケンウッド長岡は高次元の「表示性能」と「安定性」を実現した医用画像表示用ディスプレイモニターの組立・検査からアフターサービスまでをおこなっております。

また非常に厳しい品質レベルを要求される車載用基板の受託生産もおこなっており、顧客からも高い品質評価を受けております。2023年度からはポータブル電源の生産を開始し、サステナブルな社会の実現に向け取り組んでまいります。

「人の命に関わる製品を扱える生産会社として、社会の発展に貢献し続ける」を経営方針として、JVCケンウッドグループの国内生産会社として、日々生産活動に取り組んでいます。

The image shows the JVCKENWOOD logo in blue 3D letters mounted on a light-colored building facade. The sky is blue with white clouds in the background.

社名	株式会社JVCケンウッド
設立	2008年10月1日（ビクターとケンウッドが経営統合） （ビクター：1927年9月13日創立、ケンウッド：1946年12月21日創立）
代表者	代表取締役 社長執行役員 最高経営責任者（CEO）江口 祥一郎
従業員数	連結 16,277人（2023年3月末現在）
資本金	136.5億円
売上高	連結2,820億円
本社	神奈川県横浜市神奈川区守屋町3丁目12番地



JVCケンウッドとは？

- JVCケンウッド長岡はJVCケンウッドの100%出資の会社です。
- JVCケンウッドは大きく3つの分野の製品を手がけています。



カーオーディオ・カーナビゲーション
ドライブレコーダー
EMS受託製品（車搭載基板）
ポータブル電源



無線機・無線システム
セキュリティ製品
ヘルスケア製品
（医用画像表示モニター）



オーディオ製品（ヘッドホン/イヤホン）
映像ソリューション
ビクターエンターテインメント

- 主なブランド

KENWOOD **JVC**  Victor

主な事業分野と製品 JVCケンウッドとの関係

モビリティ&テレマティクスサービス分野

カーナビゲーションやドライブレコーダーなどを自動車メーカー／ディーラーを通じてお客さまに提供する「OEM事業」、量販店や代理店を通じてお客さまに提供する「アフターマーケット事業」、業界でトップクラスの実績を誇るドライブレコーダーに通信機能を搭載した自動車保険向けなどの「テレマティクスサービス事業」を展開。また、モビリティ周辺サービスの拡充やデータサービスビジネスへと事業領域の拡張を進めています。

主要製品



カーナビゲーション
*彩速ナビ™(MDV-M909HDF)



カーオーディオ
[U382BT]



ドライブレコーダー
上:[DRV-C770R], 下:[DRV-MR570]



テレマティクスサービス



車載用アンプ／アンテナ／スピーカー



電気自動車の再生バッテリーを利用したポータブル電源



アルコール検知器
[CAX-AD100]
警察はスマートフォンと連携して
測定結果を管理者のPCにメールで送信する
遠隔型アルコール検知器製品イメージ

除菌消臭装置
左:[CAX-PH100], 右:[CAX-DS01]



車両搭載用電子基板
※長岡で生産

セーフティ&セキュリティ (S&S分野)

「無線システム事業」「業務用システム事業」を展開。業務用無線システムやブロードバンド無線ソリューション、セキュリティシステム、業務用放送システム、医用画像表示モニター等を通じ、人々の命と暮らしを守り、安心・安全な街づくりに寄与する製品・サービス、ソリューションを提供しています。

主要製品



業務用無線システム
P25 デジタル無線機「Viking」シリーズ



小電カトランシーバー
[UBZ-L520]



セキュリティシステム
左:[VN-H158WPR], 右:[VN-H58]



医用画像表示モニター
[CL-S1200]



業務用放送システム
[EM-K150]

エンタテインメント ソリューションズ分野 (ES分野)

ホームエンタテインメント需要やリモート需要、自然災害やパンデミックに対する意識の高まりに対応した製品を幅広く展開。また、数多くの人気アーティストを抱える「エンタテインメント事業」では、パッケージ&配信音源ビジネスのシェア拡大と非音源ビジネスの強化を図っています。

主要製品



ヘッドホン／イヤホン
左上:[HA-FW1000T], 右上:[HA-XC72T]
左下:[KH-BIZ70T], 右下:[HA-A30T]



プロジェクター [DLA-V90R]

藤田 佳祐
「ごはん味噌汁海苔お漬物卵焼き
feat. 梅干し」



Walkure Reborn!



星野 源
「不思議／創造」



オーディオシステム
[EX-D6]



ポータブル電源
上:ポータブルソーラーパネル[BH-SP100-C]
下:[BN-RS10-C]

音楽・映像コンテンツ

国内主要事業所と主要生産拠点

- 主要事業所
- 主要生産拠点

八王子事業所
(カーエレクトロニクスなど)



白山事業所
(無線機器、映像監視機器など)



本社・横浜事業所
(本社機能、ビデオカメラ、AVアクセサリ、光学部品など)



(株)JVCケンウッド山形
(通信関連機器、業務用無線機)



(株)JVCケンウッド長岡
(医用画像表示用ディスプレイ、車載基板を中心としたEMS基板製造)



(株)JVCケンウッド長野
(カーエレクトロニクス)



横須賀事業所
(プロジェクターなど)



久里浜事業所
(D-ILAデバイス、レーザーダイオード)

ビジョンと経営方針



JVCケンウッド 企業理念

「感動と安心を世界の人々へ」

JVCケンウッド長岡 経営方針

「人の命に関わる製品を扱える生産会社として、
社会の発展に貢献し続ける」

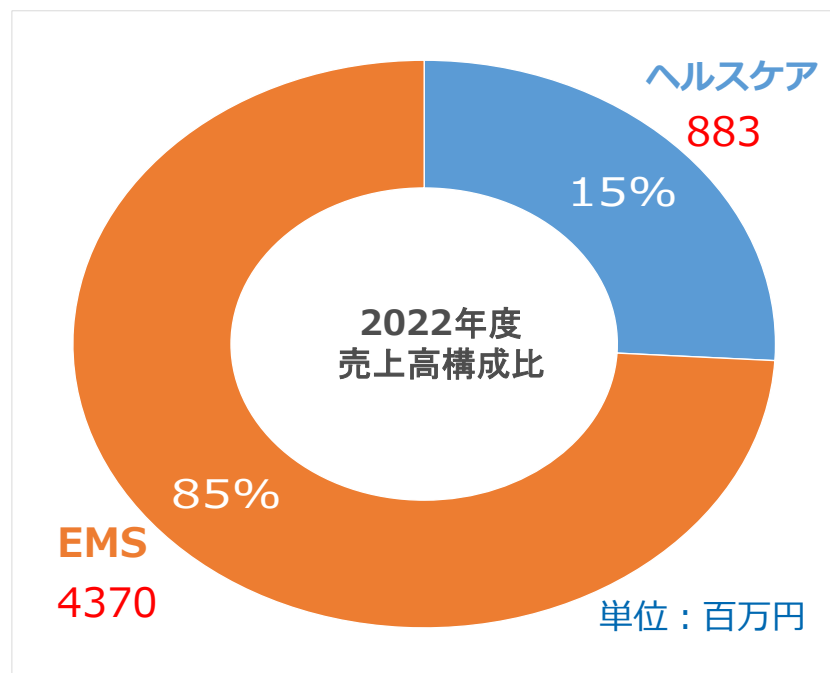
JVCケンウッド長岡 品質方針

「お客様満足を第一に、不良を渡さない、つukらない、
受け取らない。」

JVCケンウッド長岡の会社概要



事業別売上構成比（'23/3期）
売上高52.5億円



会社名	株式会社JVCケンウッド長岡 JVCKENWOOD Nagaoka Corporation		
設立	1984年3月15日		
所在地	新潟県長岡市東高見1丁目2番地1		
敷地	27,786㎡(8,405坪)		
建屋	13,550㎡（4,100坪）鉄骨造鋼板葺き2階建 (事務所部分3階,工場部分2階，倉庫部分1階)		
代表者	代表取締役 羽上田 泰宏		
資本金	10百万円 (株)JVCケンウッド 100%出資子会社)		
従業員数	男性 64名 女性 63名 計 127名		
事業内容	医用画像表示用ディスプレイの製造及びアフターサービス EMS事業（自動車搭載基板を中心とした電子機器製造） 電気自動車の再生バッテリーを利用したポータブル電源製造		
主な設備	・ 表面実装装置(窒素雰囲気対応) ・ 電子部品自動挿入機 ・ 自動半田付け装置 ・ 医療機器生産クリーンエリア ・ 生産・物流管理システム ・ 車載基板生産クリーンエリア ・ 環境試験室 恒温槽 ・ 鉛フリー半田槽		
取得規格	ISO9001、ISO13485、ISO14001		

事業所の立地場所：長岡工業導入団地/東高見工業団地

新潟県 長岡市 東高見 1丁目2番地1

長岡工業導入団地の中にあります



アルプス電気殿
日本精機殿他
現在34社

長岡東バイパスから当社の看板が見えるほど近く、バイパスを新組・北交差点にて降りてすぐの場所にあります。

また、徒歩5分の範囲にバス停も2箇所あり(大野、黒上小学校前)通勤にも大変便利な場所となっております。

JVCケンウッド長岡の歩み（創業からの歴史）

会社沿革



ディスプレイモニタ他 関係

- 1984 東京特殊電線の100%出資子会社として設立
産業用、オフコン用ディスプレイモニタの生産工場
- 1989 工場増設、設計部門の設置
- 1994 ISO9001を認定取得
- 1998 液晶ディスプレイモニタを生産開始
ISO14001を認証取得
- 2000 メディカルディスプレイモニタを生産開始
- 2003 薬事法医療用具製造の認可
- 2007 ISO13485を認定取得
- 2013 (株)JVCケンウッドへ事業譲渡
(株)JVCケンウッド長岡へ社名変更
- 2016 Gazefinderを生産開始
- 2017 新医療生産エリアを整備 8K内視鏡手術用カメラを生産開始
- 2018 Pacs用第3世代 i3シリーズ生産開始
- 2019 血液検査装置 生産開始
- 2023 日産リーフの廃バッテリーを利用したポータブル電源生産開始

EMS/設備関連

- 1990 PCB自動挿入機の設置
- 2001 表面実装機(MV2VB)ラインの設置
- 2003 請負基板の受注開始
- 2004 表面実装機(CM)ラインを増設
鉛フリー半田槽の導入
- 2006 EMS営業課を発足
- 2007 車載基板生産開始(BMM)
- 2008 車載基板生産開始(AFS,PS)
- 2010 新PCB自動挿入機の導入(AV131/RG131)
- 2016 SMT生産エリアの環境整備(温度・湿度・埃)
新 表面実装機(NPM)ラインの増設
新 外観検査機 YSi-Vの増設
- 2017 車載基板(BLM)新規受注
- 2019 新規車載基板 (PW松) 生産エリア整備・量産開始
- 2022 新規車載基板 (PW竹) 生産エリア整備・量産開始



製品イメージ

ディスプレイモニター ラインナップ

豊富なディスプレイラインナップで、
幅広いソリューションをご提案していきます

CCL650i2



PACS用モニター

CL-S500



MS-S500



CL-S300
CL-S200
MS-S300



i3シリーズ
マンモグラフィ検査用

CL-R211



CV-F238



HIS/クリニック/電子カルテ用
モニター

CCL196



モダリティ用モニター

ヘルスケア事業お客様導入事例

医用画像表示モニター

北里大学メディカルセンター 様

「北里大学メディカルセンター」様は、埼玉県中央地域における地域医療の中核を担う病院です。2019年に200万画素医用画像表示モニター「CL-S200」50台をリプレイス導入されました。検像の際にダイナミックガンマ機能が有効であるほか、高コントラストの画質、省スペースに配慮されたデザインも評価されています。また、キャリブレーションを自動で実行する精度管理ソフトウェア「QA Medivisor Agent」と管理状況を一括管理するネットワーク品質管理ソフトウェア「PM Medivisor」により、精度管理業務の効率が向上しました。



医用画像表示モニター

獨協医科大学埼玉医療センター 様

埼玉県東部地区における最大規模の病院である「獨協医科大学埼玉医療センター」様では、当社の医用画像表示モニターと品質管理ソフトウェアを使用されています。新規導入された300万画素医用画像表示モニター「CL-S300」は、CTの3D画像、内視鏡、RIなどカラー画像の読影を可能とし、作業効率を大きく改善しました。また、病院に点在するモニターを一元管理可能な「PM Medivisor」により、精度管理作業の負担軽減を実現しています。



医用画像表示モニター

鳥取大学医学部附属病院 様

鳥取県米子市における特定機能病院として高度先進的な医療を提供し続ける「鳥取大学医学部附属病院」様。検像から読影まで、一連の作業効率化のため、表示特性の個体差が少ない当社モニターを導入されています。2020年1月からは、比較読影の更なる効率化のため、フィルムに近い感覚で読影ができるようデザインを刷新した「i3シリーズ」の「CL-S200」「CL-S300」と二面一体のデュアルスタンドを合わせてご活用いただいています。



今期からの新規事業

低炭素社会・サステナブルな社会実現に向けた製品の開発と製造

今年度より当長岡工場で、電気自動車「日産リーフ」の再生バッテリーを利用したポータブル電源の生産を開始しています。

美しい自然環境を未来に残す為、環境に配慮した低炭素社会実現に向けて、持続可能（サステナブル）な製品の生産活動に取り組んでいきます。



製品に使用される「日産リーフ」の再生バッテリーセル(左)と開発中の製品イメージ(右)



NISSAN
MOTOR CORPORATION

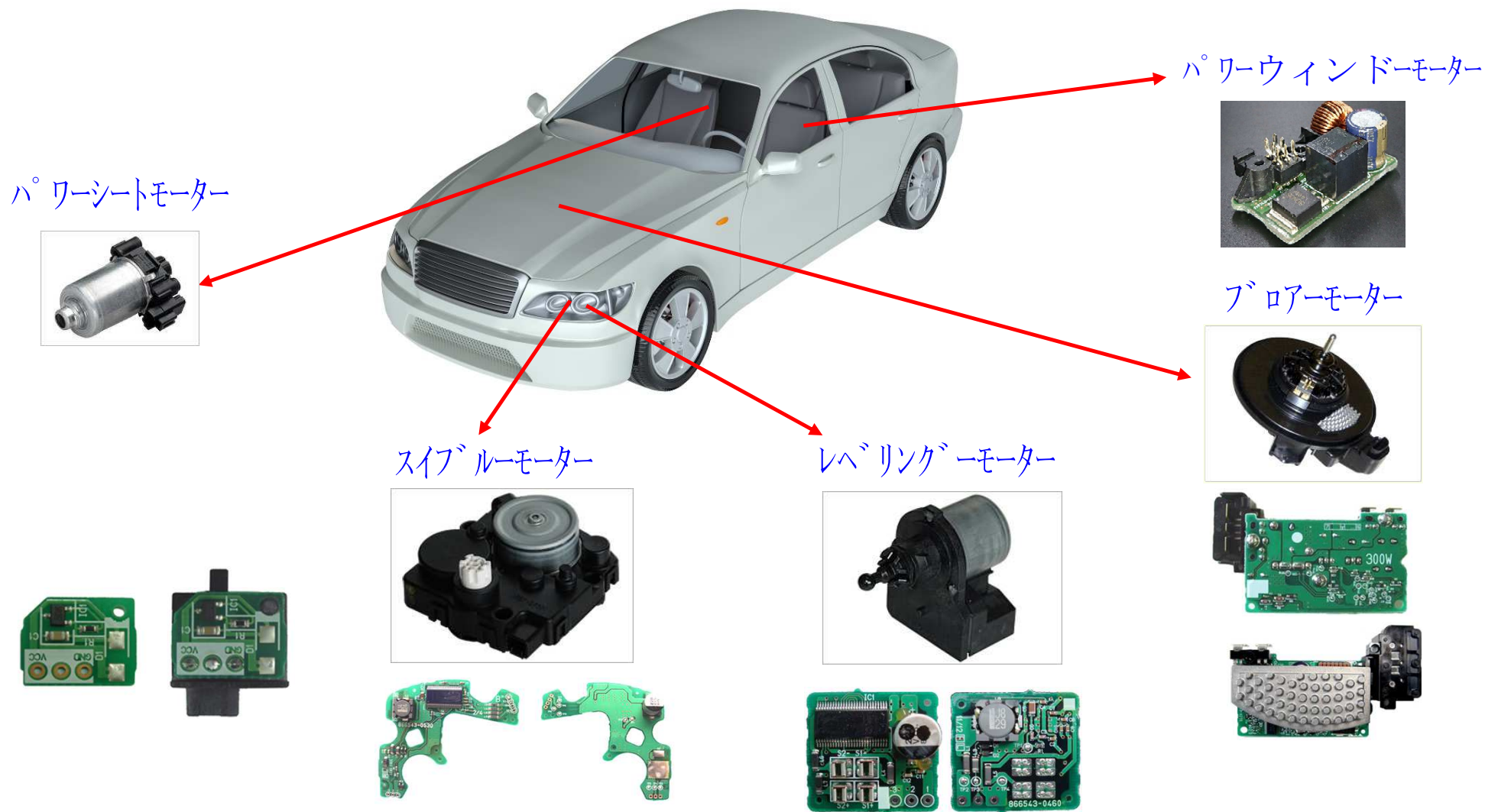
JVCKENWOOD

4R ENERGY

EMS事業(自動車搭載電子基板製造)

■ EMS (Electronics Manufacturing Service) 製品

※ おもに車載用基板の受託生産を行っています。



*写真は顧客での完成品。当社では上記に内蔵されている実装基板を生産。

ものづくり 品質改善活動

■ものづくり力の向上を常に意識した、不断の活動

- 1) 安全衛生、5S活動を基本
- 2) 生産性改善・歩留まり向上・ロス低減・仕掛削減
- 3) かんばん方式、1個流し生産による効率生産
- 4) 異常発生時に即、品質トラブル会議の招集＝スピード
- 5) 毎朝「朝市」の実施

前日の製造問題について担当者を決め品質問題を解決する場

- 6) 品質パトロールを通じたステップアップ活動
- 7) JKCグループ国内3拠点（山形、長野、長岡）による巡検活動

良い点は参考に、劣っている点は指摘して、ものづくり力の向上と人材育成



スピード・継続・徹底



朝市の風景

地域とのコミュニケーション・社会貢献活動

<2023年度実績>

- ◆屋外テニスコートの地元中学校軟式テニス部への無償貸出
- ◆8月1日・2日 長岡まつり花火への協賛対応
- ◆8月・9月 地元高専(長岡高専)からインターンシップ2名受入
- ◆10月 地元高校(正徳館高校・長岡工業高校)から
インターンシップ2名受入



社内の風景(ディスプレイモニターの生産エリア)



社内の風景(ポータブル電源生産ライン)



社内の風景(電子基板の生産I/A1)



社内の風景(電子基板生産エリア2)



社内の様子（電子基板生産エリア 3）



社内の風景（その他 1）



社内の風景(その他2)



福利厚生・休暇など

- 年間休日数 122日、完全週休2日制(土日休み)+全社一斉年休取得日5日 (2023年度実績)
- 有給休暇付与 (初年度入社1ヶ月後に10日/最大20日)
- 各種社会保険加入
- 各種休暇制度 (産休・育児休業・介護看護等)
- 特別休暇制度(慶弔等)
- 積立保存休暇制度(期限失効した有給休暇を積み立て、長期傷病時に使用可能)
- 財形貯蓄制度
- 生命保険・自動車保険の団体割引
- 昼食補助(給食弁当に対して会社が補助)
- 慶弔見舞金、傷病見舞金制度
- 永年勤続表彰制度 (10年・20年・30年勤続)
- 社内優待販売 (ドライブレコーダー・カーナビ等各種自社ブランド製品の社員向け優待販売)
- 敷地内にテニスコート完備(ナイト照明付き)

入社後の対応と求める人材について

- 入社後は研修として、生産工程及び間接部門の各部門を廻りながら先輩社員の指導により、仕事内容を基本から親切丁寧に指導します。

また求める人材ですが、明るく人と接する事が大好きで、何事にも新しい事に挑戦していく、チャレンジ精神旺盛な若くてやる気のある人材を募集します。

直近の採用実績

- 2021年4月 高卒 1名(生産技術職)、専門学校 1名(生産技術職)
- 2022年4月 高卒 2名(製造職)
- 2023年4月 高卒 1名(生産技術職)、専門学校 1名(I T 職)

今後の採用試験迄の流れ

- ①会社説明会を随時開催（来社又はリモート対応）
 - ②エントリー応募受付開始
 - ③履歴書・調査書等応募書類を郵送提出
 - ④選考試験(随時)： 一般常識筆記試験、適正検査、面接
 - ⑤選考日から採用可否結果を1週間以内に通知
- 入社日は令和7年4月1日

連絡先

管理部

岡村 吉仁

管理部人事総務T

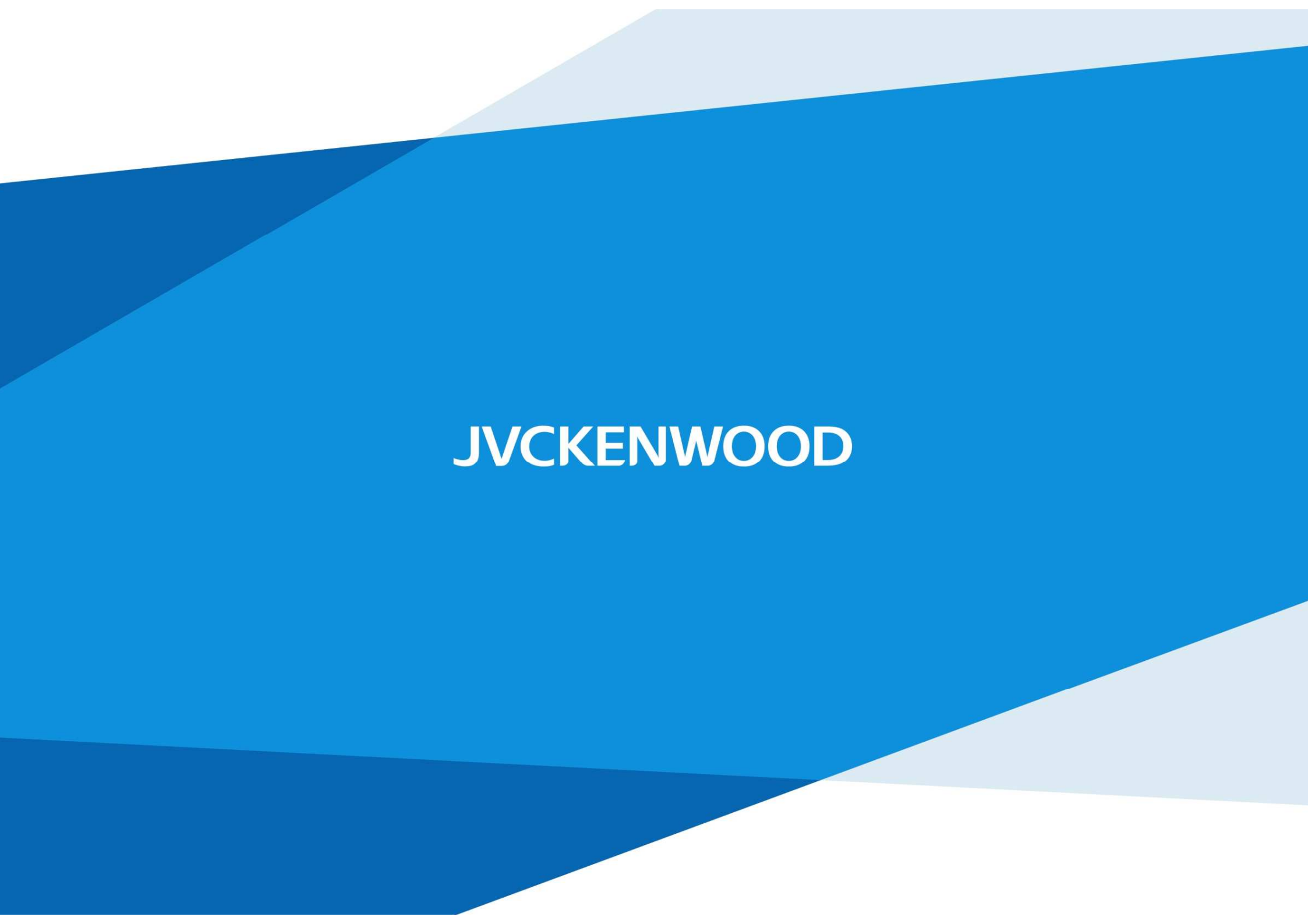
三宮 保広 八鳥 直子

電話：0258-24-6611

メール：[njniji@jvckenwood.com](mailto:njinji@jvckenwood.com)

The logo for JVCKENWOOD is located in the bottom right corner of the slide. It consists of the company name in a bold, white, sans-serif font, set against a background of overlapping blue geometric shapes that form a triangular pattern pointing towards the bottom right.

JVCKENWOOD

The image features the JVCKENWOOD logo in white, bold, uppercase letters, centered on a blue background. The background is composed of several overlapping geometric shapes in different shades of blue, creating a dynamic, abstract design. The logo is the central focus of the image.

JVCKENWOOD